

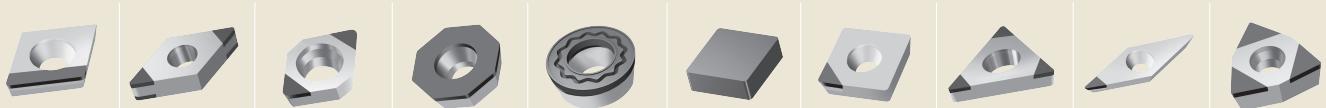
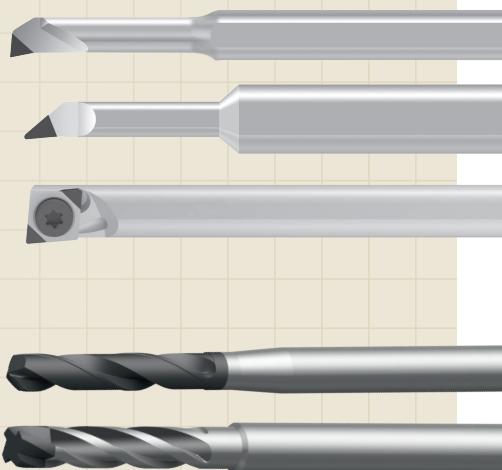
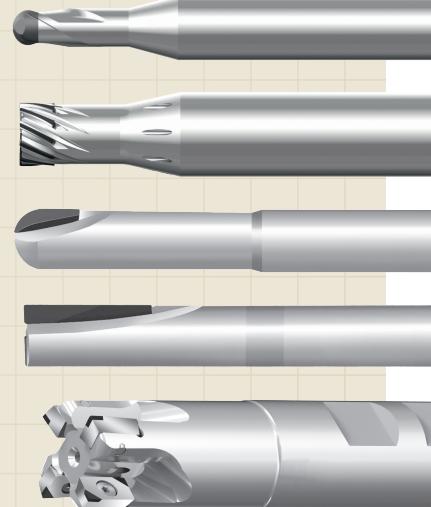


DTS GmbH
Deutschland

Produktübersicht gelaserte Diamant und CBN Werkzeuge



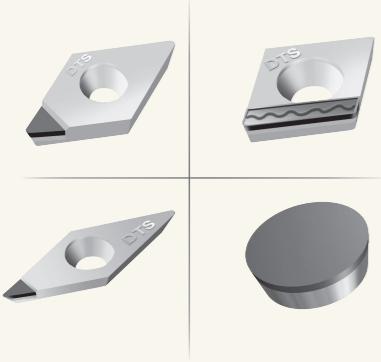
PKD CVD-D Ultra Diamant CBN-H CBN-P CBN-K CBN-S CBN-X



Besuche unseren neuen
Onlineshop!
www.diamond-tools24.com

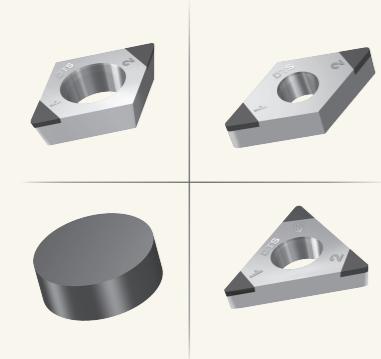
DTS GmbH - Deutschland
Diamond Tooling Systems

+49 (0) 6301 32011-0
www.diamond-toolingsystems.com



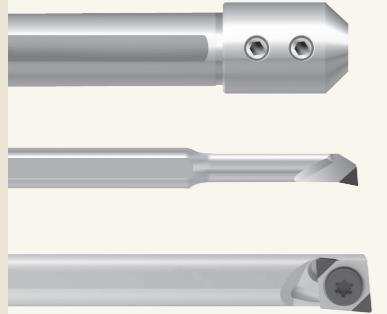
gelaserte Wendeschneidplatten PKD / CVD-D / UltraDiamant

- neutrale und positive Ausführung
- Wendeschneidplatten mit gelaserter 3D-Spanleitstufe
- Sonderwerkzeuge auf Anfrage



Wendeschneidplatten CBN

- 12 unterschiedliche CBN Sorten ab Lager
- für glatten bis stark unterbrochenen Schnitt
- gelaserte 3D-Spanleitstufe auf Anfrage
- Sonderwerkzeuge auf Anfrage



Bohrstangen | MiniTools mit WSP PKD / CVD-D / UltraDiamant / CBN

- gelötete Bohrstangen für Bohrungsbearbeitungen ab Dmin 1,00-9,00 mm
- MiniTools mit wechselbaren mehrschneidigen Wendeschneidplatten für Bohrungsbearbeitungen ab Dmin 3,50-11,00 mm
- Standardadapter und Hydrodehnaufnahmen ab Lager
- Bohrstangen zum Drehen und Spindeln
- Sonderwerkzeuge auf Anfrage



Schaftfräser PKD / CVD-D / UltraDiamant / CBN

- Diamant Schafträser ab Ø 0,20-20,00 mm
- Eck-, Kugel-, Mehrzahn- und CBN Solidfräser in großer Auswahl verfügbar
- optimierte, stabile Ausführung für die Zerspanung von Hartmetallen, Keramiken und sprödharten Werkstoffen
- gerade und gedrallte Schneidenausführung
- Sonderwerkzeuge auf Anfrage

Frässysteme mit Fräswendeplatten PKD / CVD-D / CBN

- Schaft- und Weldonschaftfräser ab Ø 10-25 mm mit WSP
- Kopierfräser ab Ø 15-80 mm
- Aufsteckfräser ab Ø 32-100 mm
- flexible Fräskopfsysteme mit einstellbaren Kassetten ab Ø 50-400 mm, in Stahl- und Aluminiumausführung
- alle Fräsplatten mehrschneidig verfügbar
- für Standard- und Highspeedzerspanung



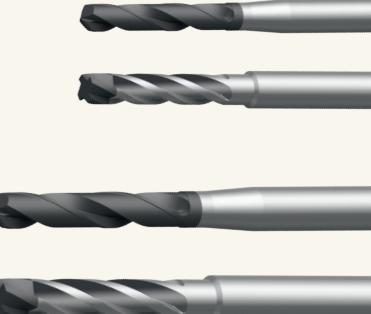
Stechsysteme PKD / CVD-D / UltraDiamant / CBN

- stabiles Stechsystem ab Breite 1,00-6,00 mm
- geeignet zum Stechen, Stechdrehen und Abstechen
- mehrschneidig bestückte Diamant- und CBN-Stechplatten
- auch Formstechwerkzeuge möglich
- Sonderwerkzeuge und gelaserte 3D-Spanleitstufe auf Anfrage



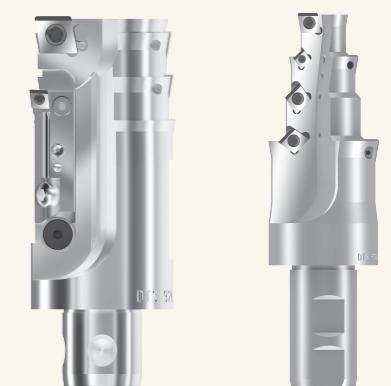
CBNCoat Bohrer Solid CBN Reibahlen

- Bohrer zum Hartbohren bis 68HRC, ab Ø 2,00-12,00 mm, in Abstufung von Ø 0,10 mm
- CBN Reibahlen zum Hartreiben bis zu 72HRC, ab Ø 1,50-6,03 mm, in Abstufung von Ø 0,01 mm und 0,10 mm



Sonderwerkzeuge PKD / CVD-D / UltraDiamant / CBN

- intelligente Kombinationswerkzeuge
- auf den Prozess angepasste Werkzeuge mit Spanleitstufen
- Bestückung beigestellter Grundkörper mit Diamant- oder CBN-Schneidstoffen möglich
- Erstauslegung von Sonderwerkzeugen und Prozessen



Einsatzgebiete unserer Schneidstoffe

PKD

PKD - Diamant

eignet sich bestens für die Zerspanung von:

**Aluminium <10% Si | Graphit | Kupfer | Kupferlegierung |
Magnesium | Messing | PEEK | Wolframlegierung**

 glatter Schnitt

 leicht unterbrochener Schnitt

 Stark unterbrochener Schnitt

CVD-D

CVD-D - Diamant

eignet sich bestens für die Zerspanung von:

**Acryl (PMMA) | Aluminium >10% Si | Glas, Glaskeramik | Hartmetall |
Keramik | Kunststoffe | Kupfer, Kupferlegierungen | Magnesium |
Silber, Gold, Platin | Titan | Verbundwerkstoffe (CFK, GFK) | Zirkon**

 glatter Schnitt

 leicht unterbrochener Schnitt

 Stark unterbrochener Schnitt

**Ultra
Diamant**

UltraDiamant

eignet sich bestens für die Zerspanung von:

**Acryl (PMMA) | Glas, Glaskeramik | Hartmetall | Keramik |
Zirkon**

 glatter Schnitt

 leicht unterbrochener Schnitt

 Stark unterbrochener Schnitt

H

CBN-H

für die Zerspanung von:

**Stähle, gehärtet bis 72 HRC
Sinterstähle, gehärtet**

 glatter Schnitt

 leicht unterbrochener Schnitt

 stark unterbrochener Schnitt

P

CBN-P

für die Zerspanung von:

Alle Sinterwerkstoffen

 glatter Schnitt

 leicht unterbrochener Schnitt

 stark unterbrochener Schnitt

K

CBN-K

für die Highspeed- Zerspanung von:

**Grauguss (GG)
Sphäroguss (GGG)**

 glatter Schnitt

 leicht unterbrochener Schnitt

 stark unterbrochener Schnitt

S

CBN-S

für die Zerspanung von:

**Inconel
Ni-, Co-, Fe- und Cr-Legierungen**

 glatter Schnitt

 leicht unterbrochener Schnitt

 stark unterbrochener Schnitt

X

CBN-X

für die Zerspanung von:

**Pulvermetallurgische Stähle, gehärtet
Sonderlegierungen wie ASP, CPM, Hardox
Werkzeugstähle, gehärtet bis 72 HRC**

 glatter Schnitt

 leicht unterbrochener Schnitt

 stark unterbrochener Schnitt