



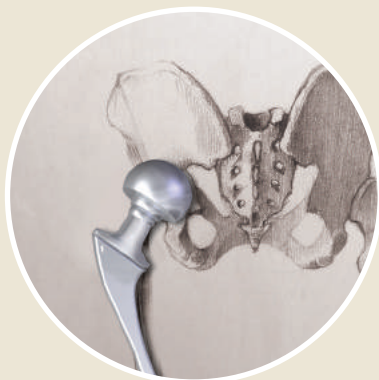
## Diamant Wendeschneidplatten



Formen- und  
Werkzeugbau



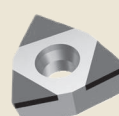
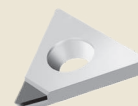
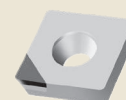
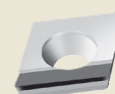
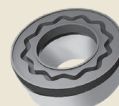
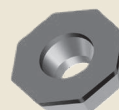
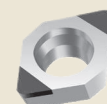
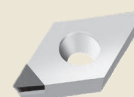
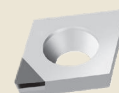
Automotive  
Maschinenbau



Medizintechnik  
Mikrotechnik



Luft- und  
Raumfahrt





## Herzlich willkommen bei DTS GmbH - Diamond Tooling Systems!

Mit Sitz in Kaiserslautern - Deutschland - haben wir uns auf die Entwicklung, die Herstellung und den Vertrieb von Präzisionswerkzeugen bestückt mit ultraharten Schneidstoffen wie PKD (polykristalliner Diamant), CVD-D (CVD-Dickfilm Diamant), UltraDiamant (monokristalliner binderloser Diamant) und CBN (kubisches Bornitrid), spezialisiert. Als führender Hersteller für Werkzeuge mit gelaserten Schneiden bieten wir Zerspanungslösungen in den Bereichen Drehen, Fräsen, Stechen, Bohren, Reiben, Gewindedrehen und Werkzeugaufnahmen an.

Um ultraharte Schneidstoffe wie PKD, CVD-D und CBN auf Präzisionswerkzeugen wirtschaftlich bearbeiten zu können, haben wir schon früh erkannt, dass wir uns von der herkömmlichen Produktionstechnologie „Schleifen“ hin zu neuen Technologien, wie dem „Laserabtragsverfahren“ weiterentwickeln müssen. Diese Entscheidung hat dazu beigetragen, dass unsere Kunden uns, die DTS GmbH, als den Vorreiter und führenden Hersteller bei gelaserten Werkzeugen für die Zerspanung sehen.

Ultraharte Hochleistungsschneidstoffe haben eine Schlüsselfunktion in der spanenden Fertigung. Präzisionswerkzeuge, bestückt mit ultraharten Schneidstoffen, sind sehr erklärungsbedürftige Produkte. Der wirtschaftliche Einsatz der Schneidstoffe ist nur sichergestellt, wenn der Zerspanungsprozess und der Schneidstoff aufeinander abgestimmt sind.

Genau hier setzen wir als DTS GmbH - Diamond Tooling Systems - an: Werkzeuge und Prozesse werden durch unsere erfahrenen Anwendungstechniker umfassend einer Ist-Analyse unterzogen. Anschließend wird die neue, maßgeschneiderte Prozessoptimierung dem Kunden vorgestellt und im nächsten Schritt gemeinsam in der Produktion zum Einsatz gebracht. Nur so ist es möglich das optimale Potenzial unserer Hightech-Schneidstoffe auszuschöpfen.

Auch während der laufenden Produktion stehen wir Ihnen mit unseren erfahrenen Anwendungstechnikern beratend zur Seite. Diese enge Zusammenarbeit und das gegenseitige Vertrauen ist die Basis unseres Erfolges.

Mit mehr als 25 Jahren Optimierungserfahrung in der verarbeitenden Industrie sehen wir hier unsere Stärke!

## Übersicht

Ultraharte Schneidstoffe im Überblick .....	04
Unsere Diamantsorten PKD CVD-D und UltraDiamant .....	06
Unsere Schneidstoffzuordnung nach Materialeinsatz .....	07
3D - gelaserte Micro Spanleitstufen .....	08
Wiper Wendeschneidplatten, Funktionsweise .....	09
ISO Nummernschlüssel .....	10

## Produkte

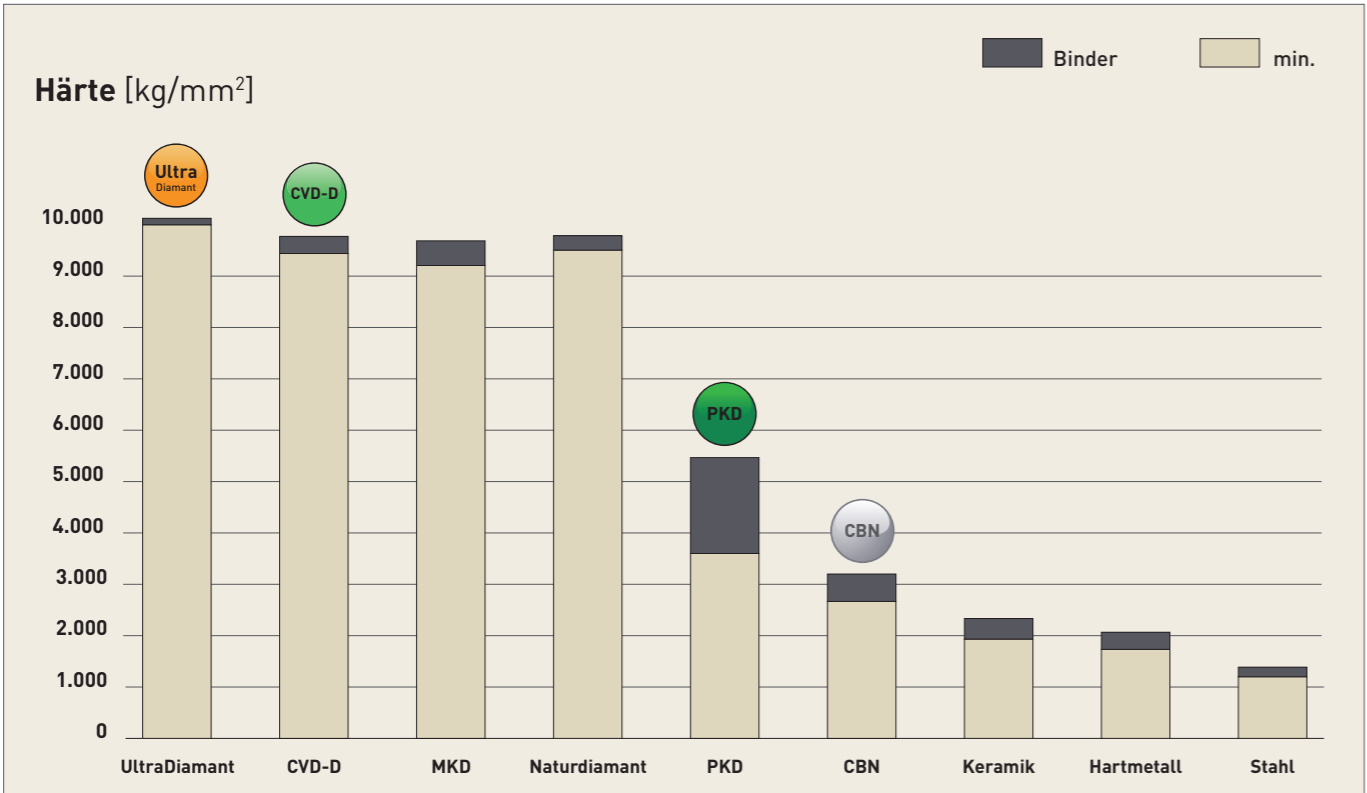
CCGT .....	12
CCGW .....	16
CDGW .....	18
CNGA .....	19
CPGT .....	20
CPGW .....	22
DCGT .....	24
DCGW .....	26
DNGA .....	27
DXGW .....	28
EPGW .....	29
ODGW .....	30
RBGN .....	31
RCGW .....	31
SCGT .....	32
SCGW .....	32
TCGT .....	34
TCGW .....	38
TPGN .....	40
TPGW .....	41
VBGT .....	42
VBGW .....	43
VCGT .....	44
VCGW .....	46
VXGW .....	47
WCGW .....	48

## Technischer Anhang

Schnittwerte .....	50
Formelsammlung .....	54



... für uns nicht nur ein bloßer Slogan - wir leben im täglichen Umgang mit unseren Kunden diese Leidenschaft und sind Dein Partner, wenn es um Diamant- oder CBN Werkzeuge geht.



### Polykristalliner Diamant (PKD)

#### Der bekannte Standard-Diamant

PKD ist eine synthetisch hergestellte, extrem zähe, untereinander verwachsene Masse von Diamantpartikeln mit Zufallsorientierung in einer Metallmatrix. Er wird durch Sintern von ausgewählten Diamantpartikeln bei hohem Druck und hohen Temperaturen hergestellt.

Als Katalysator dient Graphit, so dass die PDC-Kristalle verwachsen. PKD hat eine hohe Wärmeleitfähigkeit und eine gute Wärmeabfuhr aus dem Schneidenbereich heraus. Außerdem besitzt PKD die höchste Biegebruchfestigkeit aller Schneidstoffe.

PKD ist sehr gut zur Bearbeitung von Aluminium mit einem Si-Anteil von bis zu 10% und/oder anderen abrasiven Füllstoffen geeignet. Die Warmhärte liegt bei ca. 750°C, die Einsatzgebiete sind ähnlich wie bei CVD-Dickfilm Diamant, jedoch kommt die hohe Wirtschaftlichkeit von CVD-Dickfilm bei hartspröden Materialien oder Aluminium ab einem Si-Anteil von 10% zum Tragen.

### CVD-Dickfilm Diamant (CVD-D)

#### Der Star unter den Diamantschneidstoffen

Zur Bearbeitung von hartspröden Werkstoffen wie Keramik, Glas, Glaskeramik, Hartmetall, MMC und Faserverbundwerkstoffen wie CFK und GFK. Infolge einer fehlenden Bindematrix ist der Diamantanteil wesentlich höher als bei PKD. In der Gruppe der ultraharten Schneidstoffe ist der binderlose CVD-D einer der härtesten, künstlich hergestellten Diamant-Schneidstoffe.

CVD-D zeichnet sich durch eine hohe Härte sowie einen hohen Verschleißwiderstand aus. Diese Eigenschaften machen CVD-D zum perfekten Schneidstoff für die Zerspanung von abrasiven Materialien. Im Vergleich zu PKD, der durch seine weiche metallische Binderphase von den abrasiven Partikeln geschädigt wird, bleibt die CVD-D Schneide durch ihre binderlose Verankerung in der Diamantmatrix stabil.

Bei richtigem Einsatz von CVD-D kann die Standzeit gegenüber PKD bis um das 10-fache (und auch mehr) erhöht werden!

### Binderloser Diamant (UltraDiamant)

#### Der härteste Einkristall

Aus Diamant-Rohlingen werden mittels Lasersegmentiertechnik, in einer definierten Orientierung, einkristallige Elemente für unsere Werkzeug-Schneidecken ausgelasert. Durch diese neue Technologie ist es möglich, zusätzlich zu den hochharten polykristallinen Schneidstoffen, wie, PKD und CVD-D, einen Monokristall (UltraDiamant) unter Hochvakuum auf jegliche Werkzeugträger aufzulöten. Gegenüber dem PKD kann die Standzeit um das ca. 15- bis 25-fache und dem CVD-D um das ca. 2- bis 5-fache erhöht werden.

Die Einsatzgebiete sind ähnlich dem PKD und CVD-D, jedoch bietet dieser monokristalline Schneidstoff eine weitere deutliche Standzeiterhöhung bei allen Anwendungen, bei denen PKD und CVD-D an die Grenzen der Wirtschaftlichkeit kommen.

Der Schneidstoff UltraDiamant macht eine wirtschaftliche Bearbeitung von sehr harten, hochspröden Werkstoffen wie: Keramik, Glas, Glaskeramik und Hartmetallen mit geringem Cobalt Binder und Nickelbinder (<10%) möglich.

### Polykristallines kubisches Bornitrid (CBN)

#### Chemisch resistent und stabil bei hohen Temperaturen

CBN ist bis zu 1.400°C stabil, Bornitridpulver ist die Ausgangsbasis für die Herstellung von CBN, welches seit Ende der 60er Jahre erhältlich ist. Es wird unter hohem Druck sowie bei Temperaturen von über 1.500°C hergestellt und durch viele unterschiedliche Substrate speziell auf die letztendliche Anwendung angepasst.

CBN gilt heute nach den Diamantschneidstoffen als zweithärtestes Material!

Die Anwendungen von CBN finden in der Automobilindustrie, der Luft- und Raumfahrt, dem Werkzeug- und Formenbau sowie im Maschinenbau statt. Das breite Spektrum als Schneid- und Schleifmittel umfasst gehärtete Stähle, Gusseisen, Hartguss, Sinterwerkstoffe, Stellite, Nickel- und kobaltbasierende Superlegierungen. In vielen Anwendungen wird kubisches Bornitrid den Diamantschneidstoffen vorgezogen, da es sich in Luft bei Temperaturen bis zu 1.400°C absolut stabil verhält. Diamant hingegen beginnt sich ab einer Temperatur von ca. 750°C zu zersetzen.

Im Vergleich zu PKD zeichnet sich CBN außerdem durch seine chemische Resistenz gegenüber eisenhaltigen Werkstoffen aus.

# Unsere Diamantsorten

und deren Hauptanwendungsgebiete im Überblick

Wir möchten Dir für deine Anwendung die ideale Lösung bieten. Daher haben wir drei Diamant-Hauptgruppen entwickelt, speziell angepasst auf die Anforderungen in den unterschiedlichen Materialien.

Untenstehend findest Du eine Übersicht der drei Gruppen.

PKD

PKD

eignet sich bestens für die Zerspanung von \*

Aluminium <10% Si | Graphit | Kupfer | Kupferlegierung | Magnesium | Messing | PEEK | Wolframlegierung

glatter Schnitt

leicht unterbrochener Schnitt

stark unterbrochener Schnitt

CVD-D

CVD-D

eignet sich bestens für die Zerspanung von \*

Acryl (PMMA) | Aluminium >10% Si | Glas, Glaskeramik | Hartmetall | Keramik | Kunststoffe | Kupfer, Kupferlegierungen | Magnesium | Silber, Gold, Platin | Titan | Verbundwerkstoffe (CFK,GFK) | Zirkon

glatter Schnitt

leicht unterbrochener Schnitt

stark unterbrochener Schnitt

UltraDiamant

UltraDiamant

eignet sich bestens für die Zerspanung von \*

Acryl (PMMA) | Glas, Glaskeramik | Hartmetall | Keramik

glatter Schnitt

leicht unterbrochener Schnitt

stark unterbrochener Schnitt

\* alle weiteren Einsatzgebiete findest Du in der kompletten Schneidstoffzuordnung auf Seite 7

# Unsere Schneidstoffzuordnung

über das Material



Du findest dein Material nicht in der Tabelle?  
Wir helfen Dir gerne telefonisch oder per Mail weiter!

Tel.: +49(0)6301 32011-0  
Mail: info@diamond-toolingsystems.com

Grün ✓ Erste Wahl

Orange ✓ Mögliche Alternative

ISO	Material	PKD	CVD-D	Ultra Diamant
S	Titan (Schuppen)	✓		
	Titan (Schlichten)		✓	
N	Acryl (PMMA)		✓	✓
	Aluminium, < 10% Si	✓	✓	
	Aluminium, > 10% Si		✓	✓
	Glas, Glaskeramik		✓	✓
	Graphit	✓	✓	
	Hartmetall G-Sorte, < 15% Co		✓	✓
	Hartmetall G-Sorte, > 15% Co		✓	
	Hartmetall K-Sorte, < 15% Co		✓	✓
	Hartmetall K-Sorte, > 15% Co		✓	
	Hartmetall Grünling	✓		
	Hartmetall mit Ni-Binder			✓
	Keramik		✓	✓
	Keramik Grünling	✓		
	Kunststoffe		✓	
	Kupfer, Kupferlegierung	✓	✓	
	Magnesium	✓	✓	
	Messing	✓	✓	
	MMC		✓	✓
	PEEK	✓	✓	
	Silber, Gold, Platin		✓	✓
	Verbundwerkstoffe wie CFG/GFK	✓		
	Wolframlegierung	✓	✓	
	Zirkon		✓	✓

3D - gelaserte Micro Spanleitstufen

Für eine optimierte Spankontrolle

Diamantschneiden sind die erste Wahl für die Zerspanung von Aluminium- und Magnesiumlegierungen, bleifreiem Messing sowie von unterschiedlichsten Kunststoffverbundwerkstoffen. Allerdings kommt es bei diesen langspanenden Materialien immer wieder zu Spanproblemen.

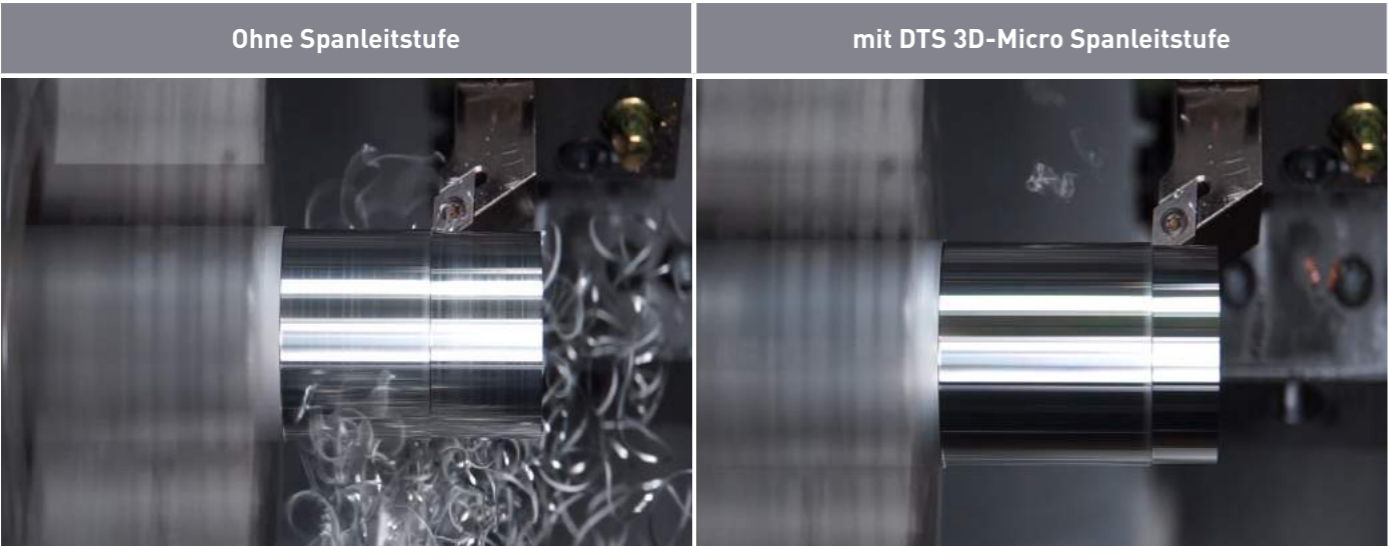
Unsere Lasertechnologie ermöglicht uns das Einbringen von 3D-Micro Spanleitstufen in die unterschiedlichsten PKD, CVD-D und CBN Werkzeuge. Durch dieses spezielle Laserabtragverfahren lassen sich komplexe Formen der Spanbrecher gestalten und eine ausgezeichnete Spankontrolle erzielen.



Eine gelaserte 3D – Micro Spanleitstufe ermöglicht, bei den meisten langspanenden Materialien, einen kontrollierten Spanbruch oder Spanführung. Zusätzlich minimiert die Spanleitstufe den Schnittdruck, wodurch die Bearbeitung von dünnwandigen Bauteilen ermöglicht wird.

Für einen kontrollierten Spanbruch bieten wir Dir zwei unterschiedliche 3D-Micro Spanleitstufen an:

- Spanbrecher-F (scharfe Schneide für den Schlichtspan)
- Spanbrecher-R (stabile Schneide für den Schrappspan)



Material: AlSi1

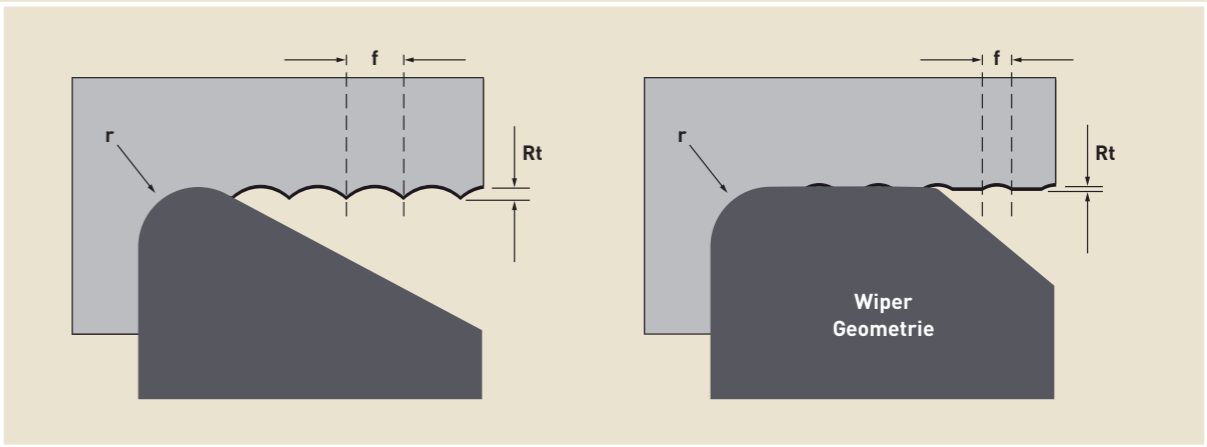
Material: AlSi1

Wiper Wendeschneidplatten

Funktionsweise



Wiper Wendeschneidplatten:



Vorteile beim Einsatz von Wiper Geometrie

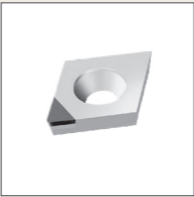
Bei gleichem Vorschub kann eine 2-4fach bessere Oberflächengüte erzielt werden oder bei 2-4fach höherem Vorschub kann die gleiche Oberflächengüte erzielt werden.

Um die Wiper-Schneide in den Schnitt zu bekommen bitte folgende Anstellwinkel an der Maschine beachten:

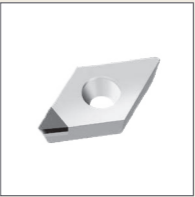
C und W Type: 95°

D Typ: 93°

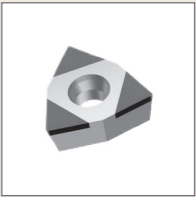
CCGW ...  
(Z1)



DCGW ...  
(Z1)



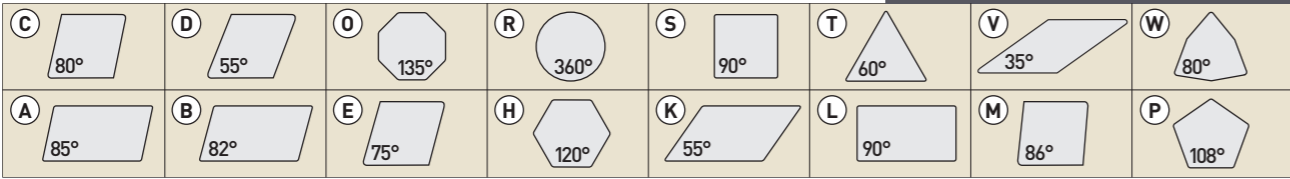
WCGW ...  
(Z3)



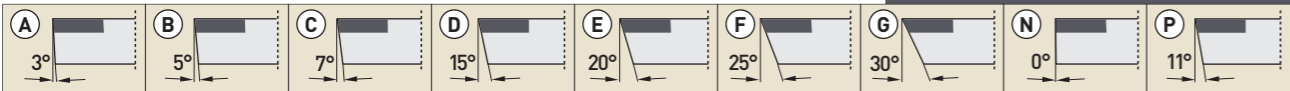
# ISO Nummernschlüssel

Diamant Wendeschneidplatten

## Grundform



## Freiwinkel



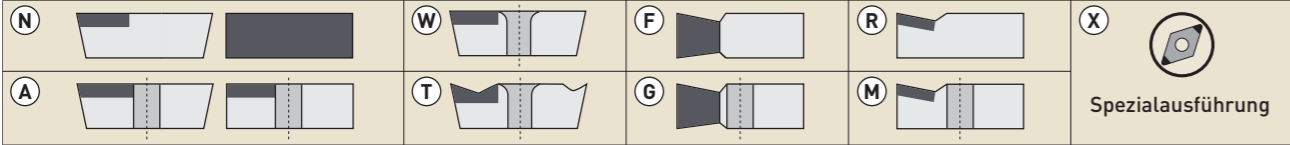
## Toleranz [mm]

**T** **N** **G** **A** **16** **04** **08**

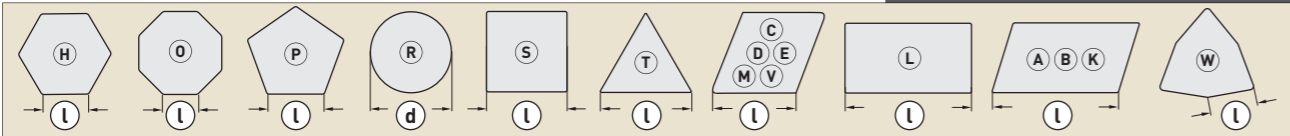
	m	s	d		m	s	d
<b>A</b>	±0,005	±0,025	±0,025	<b>J</b>	±0,005	±0,025	±0,05 → ±0,15
<b>F</b>	±0,005	±0,025	±0,013	<b>K</b>	±0,013	±0,025	±0,05 → ±0,15
<b>C</b>	±0,013	±0,025	±0,025	<b>L</b>	±0,025	±0,025	±0,05 → ±0,15
<b>H</b>	±0,013	±0,025	±0,013	<b>M</b>	±0,08 → ±0,20	±0,130	±0,05 → ±0,15
<b>E</b>	±0,025	±0,025	±0,025	<b>N</b>	±0,08 → ±0,20	±0,25	±0,05 → ±0,15
<b>G</b>	±0,025	±0,130	±0,025	<b>U</b>	±0,13 → ±0,38	±0,130	±0,08 → ±0,15

\*[M, N, U] Die genaue Toleranz ist von der Größe der Platte abhängig

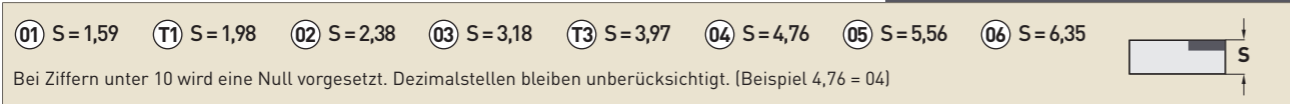
## Plattentyp



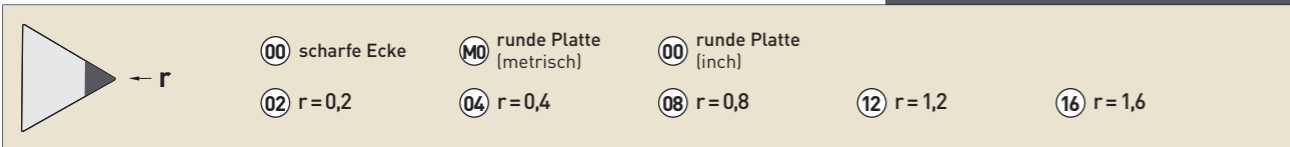
## Plattengröße [mm]



## Dicke [mm]



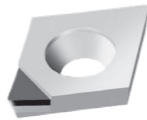
## Schneidecke [mm]



# Deine Notizen

CCGT - positiver Spanwinkel

eckenbestückt



FN - positiver Spanwinkel

SKL 3,00 mm  
1-eckenbestückt

Art.-Nr.

Art.-Nr.

Art.-Nr.

ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
CCGT 060202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0001	DP2010-0001		1-eckenbestückt
CCGT 060204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0002	DP2010-0002		1-eckenbestückt
CCGT 060208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0003	DP2010-0003		1-eckenbestückt
CCGT 09T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0004	DP2010-0004		1-eckenbestückt
CCGT 09T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0005	DP2010-0005		1-eckenbestückt
CCGT 09T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0006	DP2010-0006		1-eckenbestückt
CCGT 09T312	9,525	3,97	1,20	DP1010-0007	DP2010-0007		1-eckenbestückt
CCGT 120402	12,70	4,76	0,20	DP1010-0008	DP2010-0008		1-eckenbestückt
CCGT 120404	12,70	4,76	0,40	DP1010-0009	DP2010-0009		1-eckenbestückt
CCGT 120408	12,70	4,76	0,80	DP1010-0010	DP2010-0010		1-eckenbestückt

CCGT - Spanleitstufen

eckenbestückt



FN - Spanleitstufen zum Schlichten (SPL-F) oder Schruppen (SPL-R)

SKL 3,00 mm  
1-eckenbestückt

Art.-Nr.

Art.-Nr.

Art.-Nr.

Art.-Nr.

ISO Code	IC	S	R	SPL-F (Schlichtspan)		SPL-R (Schruppspan)		Ausführung
CCGT 060202	6,35	2,38	0,20	DP1011-0001	DP2011-0001	DP1012-0001	DP2012-0001	1-eckenbestückt
CCGT 060204	6,35	2,38	0,40	DP1011-0002	DP2011-0002	DP1012-0002	DP2012-0002	1-eckenbestückt
CCGT 060208	6,35	2,38	0,80	DP1011-0003	DP2011-0003	DP1012-0003	DP2012-0003	1-eckenbestückt
CCGT 09T302	9,525	3,97	0,20	DP1011-0004	DP2011-0004	DP1012-0004	DP2012-0004	1-eckenbestückt
CCGT 09T304	9,525	3,97	0,40	DP1011-0005	DP2011-0005	DP1012-0005	DP2012-0005	1-eckenbestückt
CCGT 09T308	9,525	3,97	0,80	DP1011-0006	DP2011-0006	DP1012-0006	DP2012-0006	1-eckenbestückt
CCGT 120402	12,70	4,76	0,20	DP1011-0458	DP2011-0458	DP1012-0458	DP2012-0458	1-eckenbestückt
CCGT 120404	12,70	4,76	0,40	DP1011-0008	DP2011-0008	DP1012-0008	DP2012-0008	1-eckenbestückt
CCGT 120408	12,70	4,76	0,80	DP1011-0009	DP2011-0009	DP1012-0009	DP2012-0009	1-eckenbestückt
CCGT 060202 R/L-W	6,35	2,38	0,20	DP1011-0011		DP1012-0011		1-eckenbestückt
CCGT 060204 R/L-W	6,35	2,38	0,40	DP1011-0012		DP1012-0012		1-eckenbestückt
CCGT 09T302 R/L-W	9,525	3,97	0,20	DP1011-0014		DP1012-0014		1-eckenbestückt
CCGT 09T304 R/L-W	9,525	3,97	0,40	DP1011-0015		DP1012-0015		1-eckenbestückt
CCGT 09T308 R/L-W	9,525	3,97	0,80	DP1011-0016		DP1012-0016		1-eckenbestückt
CCGT 120402 R/L-W	12,70	4,76	0,20	DP1011-0018		DP1012-0018		1-eckenbestückt
CCGT 120404 R/L-W	12,70	4,76	0,40	DP1011-0019		DP1012-0019		1-eckenbestückt
CCGT 120408 R/L-W	12,70	4,76	0,80	DP1011-0020		DP1012-0020		1-eckenbestückt

Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schlichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](https://diamond-tools24.de)

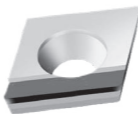


Scan mich!

Technische Änderungen vorbehalten.

# CCGT - positiver Spanwinkel

ganze Schneide



## rechte Ausführung - positiver Spanwinkel

Abbildung zeigt rechte Ausführung ganze Schneide

Standard - rechte Ausführung	ISO Code	IC	S	R	PKD Art.-Nr.	CVD-D Art.-Nr.	Ultra Diamant Art.-Nr.	Ausführung
	CCGT 060202 R-GS	6,35	2,38	0,20	DP1020-0055	DP2020-0055		ganze Schneide
	CCGT 060204 R-GS	6,35	2,38	0,40	DP1020-0001	DP2020-0001		ganze Schneide
	CCGT 060208 R-GS	6,35	2,38	0,80	DP1020-0002	DP2020-0002		ganze Schneide
	CCGT 09T304 R-GS	9,525	3,97	0,40	DP1020-0056	DP2020-0056		ganze Schneide
	CCGT 09T308 R-GS	9,525	3,97	0,80	DP1020-0003	DP2020-0003		ganze Schneide
	CCGT 09T312 R-GS	9,525	3,97	1,20	DP1020-0004	DP2020-0004		ganze Schneide
	CCGT 120404 R-GS	12,70	4,76	0,40	DP1020-0057	DP2020-0057		ganze Schneide
	CCGT 120408 R-GS	12,70	4,76	0,80	DP1020-0005	DP2020-0005		ganze Schneide

## linke Ausführung - positiver Spanwinkel

Abbildung zeigt linke Ausführung ganze Schneide

Standard - linke Ausführung	ISO Code	IC	S	R	PKD Art.-Nr.	CVD-D Art.-Nr.	Ultra Diamant Art.-Nr.	Ausführung
	CCGT 060202 L-GS	6,35	2,38	0,20	DP1020-0058	DP2020-0058		ganze Schneide
	CCGT 060204 L-GS	6,35	2,38	0,40	DP1020-0045	DP2020-0045		ganze Schneide
	CCGT 060208 L-GS	6,35	2,38	0,80	DP1020-0046	DP2020-0046		ganze Schneide
	CCGT 09T304 L-GS	9,525	3,97	0,40	DP1020-0059	DP2020-0059		ganze Schneide
	CCGT 09T308 L-GS	9,525	3,97	0,80	DP1020-0047	DP2020-0047		ganze Schneide
	CCGT 09T312 L-GS	9,525	3,97	1,20	DP1020-0048	DP2020-0048		ganze Schneide
	CCGT 120404 L-GS	12,70	4,76	0,40	DP1020-0060	DP2020-0060		ganze Schneide
	CCGT 120408 L-GS	12,70	4,76	0,80	DP1020-0049	DP2020-0049		ganze Schneide

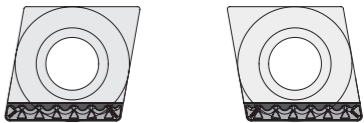
### Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schlichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.

# CCGT - Spanleitstufen

ganze Schneide



## rechte Ausführung - Spanleitstufen zum Schlichten (SPL-F) oder Schruppen (SPL-R)

Abbildung zeigt rechte Ausführung ganze Schneide

Standard - rechte Ausführung	ISO Code	IC	S	R	PKD Art.-Nr.	CVD-D Art.-Nr.	PKD Art.-Nr.	CVD-D Art.-Nr.	Ausführung
	CCGT 060202 R-GS	6,35	2,38	0,20	DP1021-0032	DP2021-0032	DP1022-0032	DP2022-0032	ganze Schneide
	CCGT 060204 R-GS	6,35	2,38	0,40	DP1021-0001	DP2021-0001	DP1022-0001	DP2022-0001	ganze Schneide
	CCGT 060208 R-GS	6,35	2,38	0,80	DP1021-0002	DP2021-0002	DP1022-0002	DP2022-0002	ganze Schneide
	CCGT 09T304 R-GS	9,525	3,97	0,40	DP1021-0033	DP2021-0033	DP1022-0033	DP2022-0033	ganze Schneide
	CCGT 09T308 R-GS	9,525	3,97	0,80	DP1021-0003	DP2021-0003	DP1022-0003	DP2022-0003	ganze Schneide
	CCGT 120404 R-GS	12,70	4,76	0,40	DP1021-0034	DP2021-0034	DP1022-0034	DP2022-0034	ganze Schneide
	CCGT 120408 R-GS	12,70	4,76	0,80	DP1021-0005	DP2021-0005	DP1022-0005	DP2022-0005	ganze Schneide

## linke Ausführung - Spanleitstufen zum Schlichten (SPL-F) oder Schruppen (SPL-R)

Abbildung zeigt linke Ausführung ganze Schneide

Standard - linke Ausführung	ISO Code	IC	S	R	PKD Art.-Nr.	CVD-D Art.-Nr.	PKD Art.-Nr.	CVD-D Art.-Nr.	Ausführung
	CCGT 060202 L-GS	6,35	2,38	0,20	DP1021-0035	DP2021-0035	DP1022-0035	DP2022-0035	ganze Schneide
	CCGT 060204 L-GS	6,35	2,38	0,40	DP1021-0031	DP2021-0031	DP1022-0031	DP2022-0031	ganze Schneide
	CCGT 060208 L-GS	6,35	2,38	0,80	DP1021-0027	DP2021-0027	DP1022-0027	DP2022-0027	ganze Schneide
	CCGT 09T304 L-GS	9,525	3,97	0,40	DP1021-0036	DP2021-0036	DP1022-0036	DP2022-0036	ganze Schneide
	CCGT 09T308 L-GS	9,525	3,97	0,80	DP1021-0028	DP2021-0028	DP1022-0028	DP2022-0028	ganze Schneide
	CCGT 120404 L-GS	12,70	4,76	0,40	DP1021-0037	DP2021-0037	DP1022-0037	DP2022-0037	ganze Schneide
	CCGT 120408 L-GS	12,70	4,76	0,80	DP1021-0030	DP2021-0030	DP1022-0030	DP2022-0030	ganze Schneide



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)

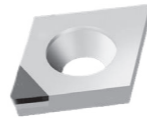


All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](https://diamond-tools24.de)



Scan mich!

Technische Änderungen vorbehalten.



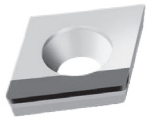
FN - neutral

	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
Standard	CCGW 060201	6,35	2,38	0,10		DP2010-0591	DP1110-0591	1-eckenbestückt
	CCGW 060202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0021	DP2010-0021	DP1110-0021	1-eckenbestückt
	CCGW 060204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0022	DP2010-0022	DP1110-0022	1-eckenbestückt
	CCGW 060208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0023	DP2010-0023	DP1110-0023	1-eckenbestückt
	CCGW 09T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0024	DP2010-0024		1-eckenbestückt
	CCGW 09T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0025	DP2010-0025		1-eckenbestückt
	CCGW 09T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0026	DP2010-0026		1-eckenbestückt
	CCGW 09T312	9,525	3,97	1,20	DP1010-0027	DP2010-0027		1-eckenbestückt
	CCGW 120402	12,70	4,76	0,20	DP1010-0700	DP2010-0129		1-eckenbestückt
	CCGW 120404	12,70	4,76	0,40	DP1010-0028	DP2010-0028		1-eckenbestückt
Wiper	CCGW 120408	12,70	4,76	0,80	DP1010-0029	DP2010-0029		1-eckenbestückt
	CCGW 120412	12,70	4,76	1,20	DP1010-0030	DP2010-0030		1-eckenbestückt
	CCGW 060202 R/L-W	6,35	2,38	0,20	DP1010-0031	DP2010-0031		1-eckenbestückt
	CCGW 060204 R/L-W	6,35	2,38	0,40	DP1010-0032	DP2010-0032		1-eckenbestückt
	CCGW 09T302 R/L-W	9,525	3,97	0,20	DP1010-0034	DP2010-0034		1-eckenbestückt
	CCGW 09T304 R/L-W	9,525	3,97	0,40	DP1010-0035	DP2010-0035		1-eckenbestückt
	CCGW 09T308 R/L-W	9,525	3,97	0,80	DP1010-0036	DP1010-0036		1-eckenbestückt
	CCGW 120402 R/L-W	12,70	4,76	0,20	DP1010-0038	DP2010-0038		1-eckenbestückt
	CCGW120404 R/L-W	12,70	4,76	0,40	DP1010-0039	DP2010-0039		1-eckenbestückt
	CCGW 120408 R/L-W	12,70	4,76	0,80	DP1010-0040	DP2010-0040		1-eckenbestückt

Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schlichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.



rechte Ausführung - neutral

	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
Standard - rechte Ausführung	CCGW 060202 R-GS	6,35	2,38	0,20	DP1020-0061	DP2020-0061		ganze Schneide
	CCGW 060204 R-GS	6,35	2,38	0,40	DP1020-0006	DP2020-0006		ganze Schneide
	CCGW 060208 R-GS	6,35	2,38	0,80	DP1020-0007	DP2020-0007		ganze Schneide
	CCGW 09T304 R-GS	9,525	3,97	0,40	DP1020-0062	DP2020-0062		ganze Schneide
	CCGW 09T308 R-GS	9,525	3,97	0,80	DP1020-0008	DP2020-0008		ganze Schneide
	CCGW 09T312 R-GS	9,525	3,97	1,20	DP1020-0009	DP2020-0009		ganze Schneide
	CCGW 120404 R-GS	12,70	4,76	0,40	DP1020-0063	DP2020-0063		ganze Schneide
	CCGW 120408 R-GS	12,70	4,76	0,80	DP1020-0010	DP2020-0010		ganze Schneide

linke Ausführung - neutral

	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
Standard - Linke Ausführung	CCGW 060202 L-GS	6,35	2,38	0,20	DP1020-0064	DP2020-0064		ganze Schneide
	CCGW 060204 L-GS	6,35	2,38	0,40	DP1020-0050	DP2020-0050		ganze Schneide
	CCGW 060208 L-GS	6,35	2,38	0,80	DP1020-0051	DP2020-0051		ganze Schneide
	CCGW 09T304 L-GS	9,525	3,97	0,40	DP1020-0065	DP2020-0065		ganze Schneide
	CCGW 09T308 L-GS	9,525	3,97	0,80	DP1020-0052	DP2020-0052		ganze Schneide
	CCGW 09T312 L-GS	9,525	3,97	1,20	DP1020-0053	DP2020-0053		ganze Schneide
	CCGW 120404 L-GS	12,70	4,76	0,40	DP1020-0066	DP2020-0066		ganze Schneide
	CCGW 120408 L-GS	12,70	4,76	0,80	DP1020-0054	DP2020-0054		ganze Schneide



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)

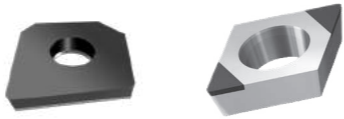


All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](https://diamond-tools24.de)



Scan mich!

Technische Änderungen vorbehalten.



FullFace | rechte und linke Ausführung

Abbildung zeigt rechte Ausführung FullFace

MiniTools	Rechts	ISO Code	IC	S	R	PKD Art.-Nr.	CVD-D Art.-Nr.	Ultra Diamant Art.-Nr.	Ausführung
		CDGW 03X101-R	3,20	0,63	0,10		DP2030-0500		FullFace (Z1)
	CDGW 03X102-R	3,20	0,63	0,20		DP2030-0502		FullFace (Z1)	
	Links	CDGW 03X101-L	3,20	0,63	0,10		DP2030-0501		FullFace (Z1)
		CDGW 03X102-L	3,20	0,63	0,20		DP2030-0503		FullFace (Z1)

! Die passenden Bohrstangen findest Du in unserem Präzisions-Ausdrehwerkzeuge Katalog (03) auf Seite 21.

FN - neutral

SKL 1,60 mm  
2-eckenbestückt

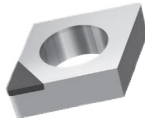
MiniTools	ISO Code	IC	S	R	PKD Art.-Nr.	CVD-D Art.-Nr.	Ultra Diamant Art.-Nr.	Ausführung
	CDGW 040101	3,97	1,00	0,10		DP2010-0511	DP1110-1480	2-eckenbestückt
	CDGW 040102	3,97	1,00	0,20		DP2010-0512	DP1110-1482	2-eckenbestückt
	CDGW 040104	3,97	1,00	0,40		DP2010-0513	DP1110-1484	2-eckenbestückt

! Die passenden Bohrstangen findest Du in unserem Präzisions-Ausdrehwerkzeuge Katalog (03) auf Seite 22.

Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schlichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.



FN - neutral

SKL 3,00 mm  
1-eckenbestückt

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD Art.-Nr.	CVD-D Art.-Nr.	Ultra Diamant Art.-Nr.	Ausführung
	CNGA 120404	12,70	4,76	0,40		DP2010-0173		1-eckenbestückt
	CNGA 120408	12,70	4,76	0,80		DP2010-0174		1-eckenbestückt
	CNGA 120412	12,70	4,76	1,20		DP2010-0175		1-eckenbestückt



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](https://diamond-tools24.de)

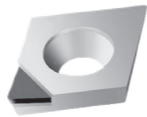


Scan mich!

Technische Änderungen vorbehalten.

CPGT - positiver Spanwinkel

eckenbestückt



FN - positiver Spanwinkel

SKL 3,00 mm  
1-eckenbestückt

Standard	<div><div>PKD</div><div>CVD-D</div><div>Ultra Diamant</div></div>				Ausführung
	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.		
	ISO Code	IC	S	R	
	CPGT 060202	6,35	2,38	0,20	
	CPGT 060204	6,35	2,38	0,40	
	CPGT 060208	6,35	2,38	0,80	
		DP1010-0201	DP2010-0201		1-eckenbestückt
		DP1010-0202	DP2010-0202		1-eckenbestückt
		DP1010-0203	DP2010-0203		1-eckenbestückt

CPGT - Spanleitstufen

eckenbestückt



FN - neutral - Spanleitstufen zum Schlichten (SPL-F) oder Schruppen (SPL-R)

SKL 3,00 mm  
1-eckenbestückt

Standard	<div><div>PKD</div><div>CVD-D</div><div>PKD</div><div>CVD-D</div></div>				Ausführung				
	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.					
	ISO Code	IC	S	R					
	SPL-F (Schlichtspan)		SPL-R (Schruppspan)						
	CPGT 060202	6,35	2,38	0,20	DP1011-0251	DP2011-0251	DP1012-0251	DP2012-0251	1-eckenbestückt
	CPGT 060204	6,35	2,38	0,40	DP1011-0252	DP2011-0252	DP1012-0252	DP2012-0252	1-eckenbestückt
	CPGT 060208	6,35	2,38	0,80	DP1011-0253	DP2011-0253	DP1012-0253	DP2012-0253	1-eckenbestückt
	CPGT 09T302	9,525	3,97	0,20	DP1011-0254	DP2011-0254	DP1012-0254	DP2012-0254	1-eckenbestückt
	CPGT 09T304	9,525	3,97	0,40	DP1011-0255	DP2011-0255	DP1012-0255	DP2012-0255	1-eckenbestückt
	CPGT 09T308	9,525	3,97	0,80	DP1011-0256	DP2011-0256	DP1012-0256	DP2012-0256	1-eckenbestückt
	CPGT 120404	12,70	4,76	0,40	DP1011-0257	DP2011-0257	DP1012-0257	DP2012-0257	1-eckenbestückt
	CPGT 120408	12,70	4,76	0,80	DP1011-0258	DP2011-0258	DP1012-0258	DP2012-0258	1-eckenbestückt

Einsatzgebiete:

- PKD

Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D

Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schlichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia.

Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)

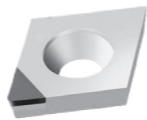


All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



Scan mich!

Technische Änderungen vorbehalten.



FN - neutral

SKL  
R

S

SKL 3,00 mm  
1-eckenbestückt

Standard	ISO Code	IC	S	R	<div>PKD</div> <div>Art.-Nr.</div>	<div>CVD-D</div> <div>Art.-Nr.</div>	<div>Ultra Diamant</div> <div>Art.-Nr.</div>	Ausführung
	CPGW 060201	6,35	2,38	0,10		DP2010-0595		1-eckenbestückt
	CPGW 060202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0251	DP2010-0251		1-eckenbestückt
	CPGW 060204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0252	DP2010-0252		1-eckenbestückt
	CPGW 060208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0253	DP2010-0253		1-eckenbestückt
	CPGW 09T301	9,525	3,97	0,10		DP2010-0596		1-eckenbestückt
	CPGW 09T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0254	DP2010-0254		1-eckenbestückt
	CPGW 09T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0255	DP2010-0255		1-eckenbestückt
	CPGW 09T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0256	DP2010-0256		1-eckenbestückt
	CPGW 120404	12,70	4,76	0,40	DP1010-0257	DP2010-0257		1-eckenbestückt
	CPGW 120408	12,70	4,76	0,80	DP1010-0258	DP2010-0258		1-eckenbestückt
	CPGW 120412	12,70	4,76	1,20	DP1010-0259	DP2010-0259		1-eckenbestückt

Einsatzgebiete:

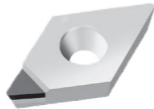
- PKD
- Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D
- Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia.
- Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.

Deine Notizen

DCGT - positiver Spanwinkel

eckenbestückt



FN - positiver Spanwinkel

		SKL 3,00 mm 1-eckenbestückt			PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Ausführung
		ISO Code	IC	S	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
Standard		DCGT 070201	6,35	2,38	0,10	DP1010-0601	DP2010-0601	1-eckenbestückt
		DCGT 070202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0042	DP2010-0042	1-eckenbestückt
		DCGT 070204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0043	DP2010-0043	1-eckenbestückt
		DCGT 070208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0044	DP2010-0044	1-eckenbestückt
		DCGT 11T301	9,525	3,97	0,10	DP1010-0602	DP2010-0602	1-eckenbestückt
		DCGT 11T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0045	DP2010-0045	1-eckenbestückt
		DCGT 11T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0046	DP2010-0046	1-eckenbestückt
		DCGT 11T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0047	DP2010-0047	1-eckenbestückt
		DCGT 11T312	9,525	3,97	1,20	DP1010-0048	DP2010-0048	1-eckenbestückt

Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schlichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.

DCGT - Spanleitstufen

eckenbestückt



FN - neutral - Spanleitstufen zum Schlichten (SPL-F) oder Schruppen (SPL-R)

		SKL 3,00 mm 1-eckenbestückt			PKD	CVD-D	PKD	CVD-D	Ausführung
		ISO Code	IC	S	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
Standard		DCGT 070202	6,35	2,38	0,20	DP1011-0022	DP2011-0022	DP1012-0022	1-eckenbestückt
		DCGT 070204	6,35	2,38	0,40	DP1011-0023	DP2011-0023	DP1012-0023	1-eckenbestückt
		DCGT 070208	6,35	2,38	0,80	DP1011-0024	DP2011-0024	DP1012-0024	1-eckenbestückt
		DCGT 11T302	9,525	3,97	0,20	DP1011-0025	DP2011-0025	DP1012-0025	1-eckenbestückt
		DCGT 11T304	9,525	3,97	0,40	DP1011-0026	DP2011-0026	DP1012-0026	1-eckenbestückt
		DCGT 11T308	9,525	3,97	0,80	DP1011-0027	DP2011-0027	DP1012-0027	1-eckenbestückt
Wiper		DCGT 070202 R/L W*	6,35	2,38	0,20	DP1011-0029	DP2011-0029	DP1012-0029	1-eckenbestückt
		DCGT 070204 R/L W*	6,35	2,38	0,40	DP1011-0030	DP2011-0030	DP1012-0030	1-eckenbestückt
		DCGT 070208 R/L W*	6,35	2,38	0,80	DP1011-0071	DP2011-0072	DP1012-0071	1-eckenbestückt
		DCGT 11T302 R/L W*	9,525	3,97	0,20	DP1011-0031	DP2011-0031	DP1012-0031	1-eckenbestückt
		DCGT 11T304 R/L W*	9,525	3,97	0,40	DP1011-0032	DP2011-0032	DP1012-0032	1-eckenbestückt
		DCGT 11T308 R/L W*	9,525	3,97	0,80	DP1011-0072	DP2011-0073	DP1012-0072	1-eckenbestückt

\* zum Längsdrehen



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](https://diamond-tools24.de)



Scan mich!

Technische Änderungen vorbehalten.

DCGW  
eckenbestückt



FN - neutral

SKL 2,00 mm  
2-eckenbestückt

PKD

CVD-D

Ultra  
Diamant

	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
MiniTools	DCGW 04T001	3,10	1,20	0,10		DP2010-0521	DP1110-1492	2-eckenbestückt
	DCGW 04T002	3,10	1,20	0,20		DP2010-0522	DP1110-1494	2-eckenbestückt
	DCGW 04T004	3,10	1,20	0,40		DP2010-0523	DP1110-1496	2-eckenbestückt

! Die passenden Bohrstangen findest Du in unserem Präzisions-Ausdrehwerkzeuge Katalog [03] auf Seite 24.

SKL 3,00 mm  
1-eckenbestückt

PKD

CVD-D

Ultra  
Diamant

	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
Standard	DCGW 070201	6,35	2,38	0,10	DP1010-0603	DP2010-0603	DP1110-0603	1-eckenbestückt
	DCGW 070202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0056	DP2010-0056	DP1110-0056	1-eckenbestückt
	DCGW 070204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0057	DP2010-0057	DP1110-0057	1-eckenbestückt
	DCGW 070208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0058	DP2010-0058	DP1110-0058	1-eckenbestückt
	DCGW 11T301	9,525	3,97	0,10	DP1010-0604	DP2010-0604	DP1110-0604	1-eckenbestückt
	DCGW 11T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0059	DP2010-0059	DP1110-0059	1-eckenbestückt
	DCGW 11T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0060	DP2010-0060	DP1110-0060	1-eckenbestückt
	DCGW 11T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0061	DP2010-0061	DP1110-0061	1-eckenbestückt
	DCGW 11T312	9,525	3,97	1,20	DP1010-0062	DP2010-0062	DP1110-0062	1-eckenbestückt
	DCGW 11T320	9,525	3,97	2,00			DP1110-0133	1-eckenbestückt
Wiper	DCGW 070202 R/L W	6,35	2,38	0,20	DP1010-0063	DP2010-0063		1-eckenbestückt
	DCGW 070204 R/L W	6,35	2,38	0,40	DP1010-0064	DP2010-0064		1-eckenbestückt
	DCGW 070208 R/L W	6,35	2,38	0,80	DP1010-0128	DP2010-0130		1-eckenbestückt
	DCGW 11T302 R/L W	9,525	3,97	0,20	DP1010-0065	DP2010-0065		1-eckenbestückt
	DCGW 11T304 R/L W	9,525	3,97	0,40	DP1010-0066	DP2010-0066		1-eckenbestückt
	DCGW 11T308 R/L W	9,525	3,97	0,80	DP1010-0129	DP2010-0131		1-eckenbestückt

Einsatzgebiete:

- PKD

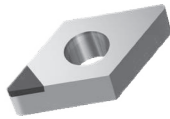
Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D

Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schlichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia.

Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.

DNGA  
eckenbestückt



FN - neutral

SKL 3,00 mm  
1-eckenbestückt

PKD

CVD-D

Ultra  
Diamant

	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
Standard	DNGA 150602	12,70	6,35	0,20		DP2010-0282		1-eckenbestückt
	DNGA 150604	12,70	6,35	0,40		DP2010-0283		1-eckenbestückt
	DNGA 150608	12,70	6,35	0,80		DP2010-0284		1-eckenbestückt



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



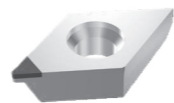
All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](https://diamond-tools24.de)



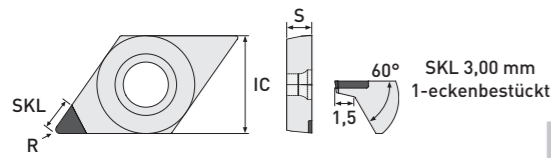
Scan mich!

Technische Änderungen vorbehalten.

DXGW  
eckenbestückt



FN - neutral

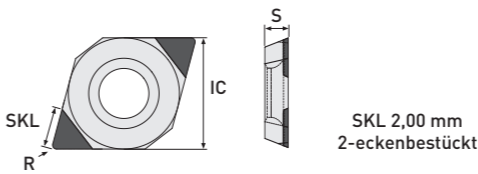


DTS - Specials					PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Ausführung
	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
	DXGW 11T301	9,525	3,97	0,10		DP2010-0300		
	DXGW 11T302	9,525	3,97	0,20		DP2010-0301		
	DXGW 11T304	9,525	3,97	0,40		DP2010-0302		
	DXGW 11T308	9,525	3,97	0,80		DP2010-0303		

EPGW  
eckenbestückt



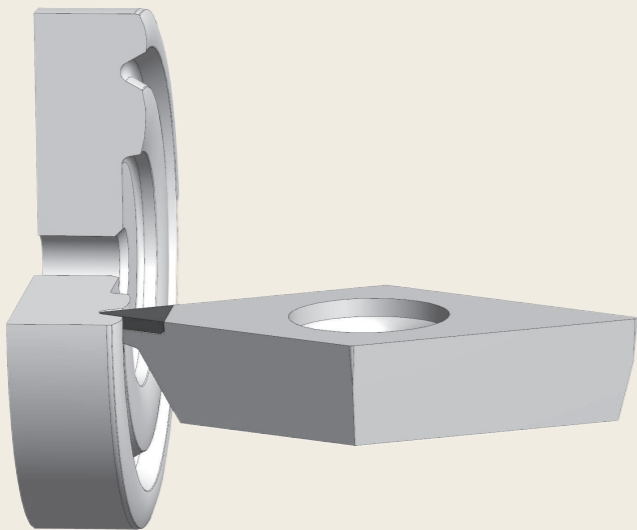
FN - neutral



MiniTools					PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Ausführung
	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr. <small>Neu</small>	
	EPGW 050201	5,56	2,38	0,10		DP2010-0531	DP1110-1400	
	EPGW 050202	5,56	2,38	0,20		DP2010-0532	DP1110-1402	
	EPGW 050204	5,56	2,38	0,40		DP2010-0533	DP1110-1404	

! Die passenden Bohrstangen findest Du in unserem Präzisions-Ausdrehwerkzeuge Katalog [03] auf Seite 26.

DTS-Specials  
Plan/Axial Bearbeitung:



Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schlichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](https://diamond-tools24.de)

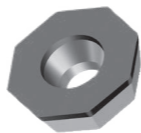


Scan mich!

Technische Änderungen vorbehalten.

ODGW

FullFace



FN - FullFace

FullFace

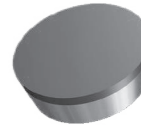
Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD Art.-Nr.	CVD-D Art.-Nr.	Ultra Diamant Art.-Nr.	Ausführung
	ODGW 05T302 FF	12,70	3,97	0,20	MI1030-0100	MI2030-0100		FullFace (Z8)
	ODGW 05T304 FF	12,70	3,97	0,40	MI1030-0102	MI2030-0102		FullFace (Z8)
	ODGW 05T308 FF	12,70	3,97	0,80	MI1030-0104	MI2030-0104		FullFace (Z8)

! Dreh- und Fräsplatte (8-schneidig)

Passende Fräsköpfe findest Du in unserem Frässysteme mit Wendeschneidplatten Katalog (05).  
Passende Außenklemmhalter findest Du in unserem Onlineshop unter Klemmhalter.

RBGN

FullFace



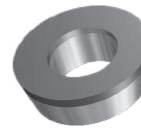
FN - FullFace

FullFace

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD Art.-Nr.	CVD-D Art.-Nr.	Ultra Diamant Art.-Nr.	Ausführung
	RBGN 0602M0 FF	6,00	2,38	-	DP1030-0090	DP2030-0090		FullFace
	RBGN 0803M0 FF	8,00	3,18	-	DP1030-0092	DP2030-0092		FullFace
	RBGN 1003M0 FF	10,00	3,18	-	DP1030-0094	DP2030-0094		FullFace
	RBGN 1203M0 FF	12,00	3,18	-	DP1030-0096	DP2030-0096		FullFace

RCGW

FullFace



FN - FullFace

FullFace

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD Art.-Nr.	CVD-D Art.-Nr.	Ultra Diamant Art.-Nr.	Ausführung
	RCGW 0602M0 FF	6,00	2,38	-	DP1030-0001	DP2030-0001		FullFace
	RCGW 0803M0 FF	8,00	3,18	-	DP1030-0002	DP2030-0002		FullFace
	RCGW 1003M0 FF	10,00	3,18	-	DP1030-0003	DP2030-0003		FullFace
	RCGW 10T3M0 FF	10,00	3,97	-	DP1030-0004	DP2030-0004		FullFace
	RCGW 1204M0 FF	12,00	4,76	-	DP1030-0005	DP2030-0005		FullFace

Einsatzgebiete:

- PKD

Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D

Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia.

Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](https://diamond-tools24.de)



Scan mich!

Technische Änderungen vorbehalten.

SCGT - positiver Spanwinkel

eckenbestückt



FN - positiver Spanwinkel

SKL 3,00 mm  
1-eckenbestückt

Standard	<div><div>PKD</div><div>CVD-D</div><div>Ultra Diamant</div></div>						Ausführung
	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
	SCGT 09T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0067	DP2010-0067	1-eckenbestückt
	SCGT 09T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0068	DP2010-0068	1-eckenbestückt
	SCGT 09T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0069	DP2010-0069	1-eckenbestückt
	SCGT 09T312	9,525	3,97	1,20	DP1010-0070	DP2010-0070	1-eckenbestückt
	SCGT 120404	12,70	4,76	0,40	DP1010-0130	DP2010-0132	1-eckenbestückt
	SCGT 120408	12,70	4,76	0,80	DP1010-0071	DP2010-0071	1-eckenbestückt
	SCGT 120412	12,70	4,76	1,20	DP1010-0072	DP2010-0072	1-eckenbestückt

SCGW

eckenbestückt



FN - neutral

SKL 3,00 mm  
1-eckenbestückt

Standard	<div><div>PKD</div><div>CVD-D</div><div>Ultra Diamant</div></div>						Ausführung
	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
	SCGW 09T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0073	DP2010-0073	1-eckenbestückt
	SCGW 09T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0074	DP2010-0074	1-eckenbestückt
	SCGW 09T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0075	DP2010-0075	1-eckenbestückt
	SCGW 09T312	9,525	3,97	1,20	DP1010-0076	DP2010-0076	1-eckenbestückt
	SCGW 120404	12,70	4,76	0,40	DP1010-0077	DP2010-0077	1-eckenbestückt
	SCGW 120408	12,70	4,76	0,80	DP1010-0078	DP2010-0078	1-eckenbestückt
	SCGW 120412	12,70	4,76	1,20	DP1010-0079	DP2010-0079	1-eckenbestückt

Einsatzgebiete:

- PKD

Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D

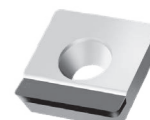
Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia.

Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.

SCGT - positiver Spanwinkel

ganze Schneide



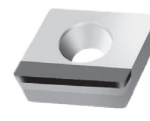
FN - positiver Spanwinkel

ganze Schneide

Standard	<div><div>PKD</div><div>CVD-D</div><div>Ultra Diamant</div></div>						Ausführung
	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
	SCGT 09T304 GS	9,525	3,97	0,40	DP1020-0067	DP2020-0067	ganze Schneide
	SCGT 09T308 GS	9,525	3,97	0,80	DP1020-0011	DP2020-0011	ganze Schneide
	SCGT 09T312 GS	9,525	3,97	1,20	DP1020-0012	DP2020-0012	ganze Schneide
	SCGT 120404 GS	12,70	4,76	0,40	DP1020-0068	DP2020-0068	ganze Schneide
	SCGT 120408 GS	12,70	4,76	0,80	DP1020-0013	DP2020-0013	ganze Schneide
	SCGT 120412 GS	12,70	4,76	1,20	DP1020-0014	DP2020-0014	ganze Schneide

SCGW

ganze Schneide



FN - neutral

ganze Schneide

Standard	<div><div>PKD</div><div>CVD-D</div><div>Ultra Diamant</div></div>						Ausführung
	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
	SCGW 09T304 GS	9,525	3,97	0,40	DP1020-0015	DP2020-0015	ganze Schneide
	SCGW 09T308 GS	9,525	3,97	0,80	DP1020-0016	DP2020-0016	ganze Schneide
	SCGW 09T312 GS	9,525	3,97	1,20	DP1020-0017	DP2020-0017	ganze Schneide
	SCGW 120404 GS	12,70	4,76	0,40	DP1020-0018	DP2020-0018	ganze Schneide
	SCGW 120408 GS	12,70	4,76	0,80	DP1020-0019	DP2020-0019	ganze Schneide
	SCGW 120412 GS	12,70	4,76	1,20	DP1020-0020	DP2020-0020	ganze Schneide



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](https://diamond-tools24.de)

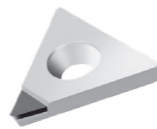


Scan mich!

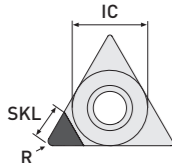




Technische Änderungen vorbehalten.

TCGT - positiver Spanwinkel

eckenbestückt



FN - positiver Spanwinkel

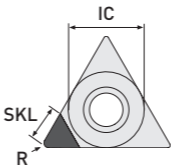






Standard			SKL 3,00 mm 1-eckenbestückt					
	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
	TCGT 090202	5,56	2,38	0,20	DP1010-0080	DP2010-0080		1-eckenbestückt
	TCGT 090204	5,56	2,38	0,40	DP1010-0081	DP2010-0081		1-eckenbestückt
	TCGT 090208	5,56	2,38	0,80	DP1010-0082	DP2010-0082		1-eckenbestückt
	TCGT 110202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0083	DP2010-0083		1-eckenbestückt
	TCGT 110204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0084	DP2010-0084		1-eckenbestückt
	TCGT 110208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0085	DP2010-0085		1-eckenbestückt
	TCGT 16T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0086	DP2010-0086		1-eckenbestückt
	TCGT 16T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0087	DP2010-0087		1-eckenbestückt
	TCGT 16T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0088	DP2010-0088		1-eckenbestückt
	TCGT 16T312	9,525	3,97	1,20	DP1010-0089	DP2010-0089		1-eckenbestückt

TCGT - Spanleitstufen

eckenbestückt



FN - neutral - Spanleitstufen zum Schlichten (SPL-F) oder Schruppen (SPL-R)

Standard									
				Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.		
	ISO Code	IC	S	R	SPL-F (Schlichtspan)		SPL-R (Schruppspan)		Ausführung
	TCGT 090202	5,56	2,38	0,20	DP1011-0040		DP1012-0040		1-eckenbestückt
	TCGT 090204	5,56	2,38	0,40	DP1011-0041		DP1012-0041		1-eckenbestückt
	TCGT 090208	5,56	2,38	0,80	DP1011-0042		DP1012-0042		1-eckenbestückt
	TCGT 110202	6,35	2,38	0,20	DP1011-0043		DP1012-0043		1-eckenbestückt
	TCGT 110204	6,35	2,38	0,40	DP1011-0044		DP1012-0044		1-eckenbestückt
	TCGT 110208	6,35	2,38	0,80	DP1011-0045		DP1012-0045		1-eckenbestückt
	TCGT 16T302	9,525	3,97	0,20	DP1011-0046		DP1012-0046		1-eckenbestückt
	TCGT 16T304	9,525	3,97	0,40	DP1011-0047		DP1012-0047		1-eckenbestückt
	TCGT 16T308	9,525	3,97	0,80	DP1011-0048		DP1012-0048		1-eckenbestückt

Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schlichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](https://diamond-tools24.de)

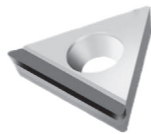


Scan mich!

Technische Änderungen vorbehalten.

TCGT - positiver Spanwinkel

ganze Schneide



FN - positiver Spanwinkel

ganze Schneide

PKD

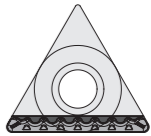
CVD-D

Ultra  
Diamant

ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
TCGT 090202 GS	5,56	2,38	0,20	DP1020-0069	DP2020-0069		ganze Schneide
TCGT 090204 GS	5,56	2,38	0,40	DP1020-0021	DP2020-0021		ganze Schneide
TCGT 090208 GS	5,56	2,38	0,80	DP1020-0022	DP2020-0022		ganze Schneide
TCGT 110202 GS	6,35	2,38	0,20	DP1020-0070	DP2020-0070		ganze Schneide
TCGT 110204 GS	6,35	2,38	0,40	DP1020-0023	DP2020-0023		ganze Schneide
TCGT 110208 GS	6,35	2,38	0,80	DP1020-0024	DP2020-0024		ganze Schneide
TCGT 110212 GS	6,35	2,38	1,20	DP1020-0025	DP2020-0025		ganze Schneide
TCGT 16T302 GS	9,525	3,97	0,20	DP1020-0071	DP2020-0071		ganze Schneide
TCGT 16T304 GS	9,525	3,97	0,40	DP1020-0027	DP2020-0027		ganze Schneide
TCGT 16T308 GS	9,525	3,97	0,80	DP1020-0028	DP2020-0028		ganze Schneide
TCGT 16T312 GS	9,525	3,97	1,20	DP1020-0029	DP2020-0029		ganze Schneide

TCGT - Spanleitstufen

ganze Schneide



FN - neutral - Spanleitstufen zum Schlichten (SPL-F) oder Schruppen (SPL-R)

ganze Schneide

PKD

CVD-D

PKD

CVD-D

ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
TCGT 090202 GS	5,56	2,38	0,20	DP1021-0038		DP1022-0038		ganze Schneide
TCGT 090204 GS	5,56	2,38	0,40	DP1021-0012		DP1022-0012		ganze Schneide
TCGT 090208 GS	5,56	2,38	0,80	DP1021-0013		DP1022-0013		ganze Schneide
TCGT 110202 GS	6,35	2,38	0,20	DP1021-0039		DP1022-0039		ganze Schneide
TCGT 110204 GS	6,35	2,38	0,40	DP1021-0014		DP1022-0014		ganze Schneide
TCGT 110208 GS	6,35	2,38	0,80	DP1021-0015		DP1022-0015		ganze Schneide
TCGT 16T302 GS	9,525	3,97	0,20	DP1021-0040		DP1022-0040		ganze Schneide
TCGT 16T304 GS	9,525	3,97	0,40	DP1021-0018		DP1022-0018		ganze Schneide
TCGT 16T308 GS	9,525	3,97	0,80	DP1021-0019		DP1022-0019		ganze Schneide

Einsatzgebiete:

- PKD

Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D

Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schlichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia.

Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)

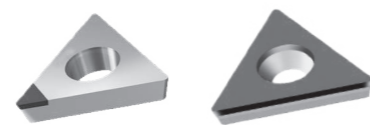


All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](https://diamond-tools24.de)



Scan mich!

Technische Änderungen vorbehalten.



FN - neutral

SKL 3,00 mm  
1-eckenbestückt

PKD

Art.-Nr.

CVD-D

Art.-Nr.

Ultra  
Diamant

Art.-Nr.

ISO Code

IC

S

R

Ausführung

Standard	TCGW 090201	5,56	2,38	0,10	DP1010-0613	DP2010-0613	1-eckenbestückt
	TCGW 090202	5,56	2,38	0,20	DP1010-0090	DP2010-0090	1-eckenbestückt
	TCGW 090204	5,56	2,38	0,40	DP1010-0091	DP2010-0091	1-eckenbestückt
	TCGW 090208	5,56	2,38	0,80	DP1010-0092	DP2010-0092	1-eckenbestückt
	TCGW 110201	6,35	2,38	0,10	DP1010-0614	DP2010-0614	1-eckenbestückt
	TCGW 110202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0093	DP2010-0093	1-eckenbestückt
	TCGW 110204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0094	DP2010-0094	1-eckenbestückt
	TCGW 110208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0095	DP2010-0095	1-eckenbestückt
	TCGW 16T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0096	DP2010-0096	1-eckenbestückt
	TCGW 16T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0097	DP2010-0097	1-eckenbestückt
	TCGW 16T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0098	DP2010-0098	1-eckenbestückt
	TCGW 16T312	9,525	3,97	1,20	DP1010-0099	DP2010-0099	1-eckenbestückt

FN - FullFace

FullFace

PKD

CVD-D

Ultra  
Diamant

Art.-Nr.

Art.-Nr.

Art.-Nr.

ISO Code

IC

S

R

Ausführung

Standard	TCGW 090202 FF	5,56	2,38	0,20	DP1030-0030	DP2030-0030	FullFace
	TCGW 090204 FF	5,56	2,38	0,40	DP1030-0031	DP2030-0031	FullFace
	TCGW 090208 FF	5,56	2,38	0,80	DP1030-0032	DP2030-0032	FullFace
	TCGW 110202 FF	6,35	2,38	0,20	DP1030-0010	DP2030-0010	FullFace
	TCGW 110204 FF	6,35	2,38	0,40	DP1030-0011	DP2030-0011	FullFace
	TCGW 110208 FF	6,35	2,38	0,80	DP1030-0012	DP2030-0012	FullFace

Einsatzgebiete:

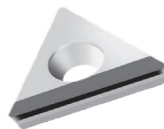
- PKD

Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D

Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia.

Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.



FN - neutral

ganze Schneide

PKD

CVD-D

Ultra  
Diamant

Art.-Nr.

Art.-Nr.

Art.-Nr.

ISO Code

IC

S

R

Ausführung

Standard	TCGW 090202 GS	5,56	2,38	0,20	DP1020-0072	DP2020-0072	ganze Schneide
	TCGW 090204 GS	5,56	2,38	0,40	DP1020-0030	DP2020-0030	ganze Schneide
	TCGW 090208 GS	5,56	2,38	0,80	DP1020-0031	DP2020-0031	ganze Schneide
	TCGW 110202 GS	6,35	2,38	0,20	DP1020-0073	DP2020-0073	ganze Schneide
	TCGW 110204 GS	6,35	2,38	0,40	DP1020-0032	DP2020-0032	ganze Schneide
	TCGW 110208 GS	6,35	2,38	0,80	DP1020-0033	DP2020-0033	ganze Schneide
	TCGW 110212 GS	6,35	2,38	1,20	DP1020-0034	DP2020-0034	ganze Schneide
	TCGW 16T302 GS	9,525	3,97	0,20	DP1020-0074	DP2020-0074	ganze Schneide
	TCGW 16T304 GS	9,525	3,97	0,40	DP1020-0036	DP2020-0036	ganze Schneide
	TCGW 16T308 GS	9,525	3,97	0,80	DP1020-0037	DP2020-0037	ganze Schneide
	TCGW 16T312 GS	9,525	3,97	1,20	DP1020-0038	DP2020-0038	ganze Schneide



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



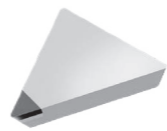
All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](https://diamond-tools24.de)



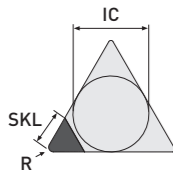
Scan mich!

Technische Änderungen vorbehalten.

TPGN  
eckenbestückt




FN - neutral



SKL

R

IC



SKL 3,00 mm  
1-eckenbestückt

PKD

Art.-Nr.

CVD-D

Art.-Nr.

Ultra  
Diamant

Art.-Nr.

ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
TPGN 090204	5,56	2,38	0,40	DP1010-0100	DP2010-0100		1-eckenbestückt
TPGN 090208	5,56	2,38	0,80	DP1010-0101	DP2010-0101		1-eckenbestückt
TPGN 110204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0102	DP2010-0102		1-eckenbestückt
TPGN 110208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0103	DP2010-0103		1-eckenbestückt
TPGN 110302	6,35	3,18	0,20	DP1010-0104	DP2010-0104		1-eckenbestückt
TPGN 110304	6,35	3,18	0,40	DP1010-0105	DP2010-0105		1-eckenbestückt
TPGN 110308	6,35	3,18	0,80	DP1010-0106	DP2010-0106		1-eckenbestückt
TPGN 160304	9,525	3,18	0,40	DP1010-0107	DP2010-0107		1-eckenbestückt
TPGN 160308	9,525	3,18	0,80	DP1010-0108	DP2010-0108		1-eckenbestückt
TPGN 160312	9,525	3,18	1,20	DP1010-0109	DP2010-0109		1-eckenbestückt

Einsatzgebiete:

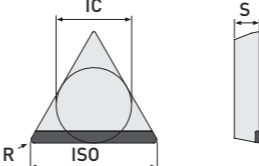



- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.

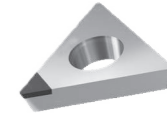
TPGN  
ganze Schneide



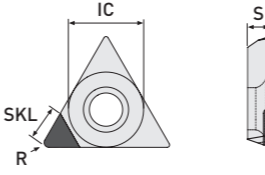




FN - neutral

Standard		ganze Schneide						
								
	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
	TPGN 110304 GS	6,35	3,18	0,40	DP1020-0039	DP2020-0039		ganze Schneide
	TPGN 110308 GS	6,35	3,18	0,80	DP1020-0040	DP2020-0040		ganze Schneide
	TPGN 110312 GS	6,35	3,18	1,20	DP1010-0041	DP2010-0041		ganze Schneide
	TPGN 160304 GS	9,525	3,18	0,40	DP1020-0042	DP2020-0042		ganze Schneide
	TPGN 160308 GS	9,525	3,18	0,80	DP1020-0043	DP2020-0043		ganze Schneide
	TPGN 160312 GS	9,525	3,18	1,20	DP1020-0044	DP2020-0044		ganze Schneide

TPGW  
eckenbestückt



FN - neutral

MiniTools					SKL 2,00 mm 1-eckenbestückt			
								
					Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr. 	
	ISO Code	IC	S	R				Ausführung
	TPGW 06T101	3,97	1,98	0,10		DP2010-0671	DP1110-1410	1-eckenbestückt
	TPGW 06T102	3,97	1,98	0,20		DP2010-0672	DP1110-1412	1-eckenbestückt
	TPGW 06T104	3,97	1,98	0,40		DP2010-0673	DP1110-1414	1-eckenbestückt

Die passenden Bohrstangen findest Du in unserem Präzisions-Ausdrehwerkzeuge Katalog [03] auf Seite 27.



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](https://diamond-tools24.de)

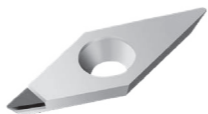


Scan mich!

Technische Änderungen vorbehalten.

VBGT - positiver Spanwinkel

eckenbestückt



FN - positiver Spanwinkel

SKL 3,00 mm  
1-eckenbestückt

PKD

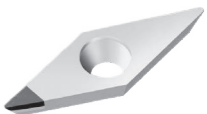
CVD-D

Ultra  
Diamant

	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
Standard	VBGT 110201	6,35	2,38	0,10	DP1010-0605	DP2010-0605		1-eckenbestückt
	VBGT 110202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0401	DP2010-0401		1-eckenbestückt
	VBGT 110204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0402	DP2010-0402		1-eckenbestückt
	VBGT 110208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0403	DP2010-0403		1-eckenbestückt
	VBGT 160401	9,525	4,76	0,10	DP1010-0606	DP2010-0606		1-eckenbestückt
	VBGT 160402	9,525	4,76	0,20	DP1010-0404	DP2010-0404		1-eckenbestückt
	VBGT 160404	9,525	4,76	0,40	DP1010-0405	DP2010-0405		1-eckenbestückt
	VBGT 160408	9,525	4,76	0,80	DP1010-0406	DP2010-0406		1-eckenbestückt
	VBGT 160412	9,525	4,76	1,20	DP1010-0407	DP2010-0407		1-eckenbestückt

VBGW

eckenbestückt



FN - neutral

SKL 3,00 mm  
1-eckenbestückt

PKD

CVD-D

Ultra  
Diamant

	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
Standard	VBGW 110201	6,35	2,38	0,10	DP1010-0607	DP2010-0607		1-eckenbestückt
	VBGW 110202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0451	DP2010-0451		1-eckenbestückt
	VBGW 110204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0452	DP2010-0452		1-eckenbestückt
	VBGW 110208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0453	DP2010-0453		1-eckenbestückt
	VBGW 160401	9,525	4,76	0,10	DP1010-0608	DP2010-0608		1-eckenbestückt
	VBGW 160402	9,525	4,76	0,20	DP1010-0454	DP2010-0454		1-eckenbestückt
	VBGW 160404	9,525	4,76	0,40	DP1010-0455	DP2010-0455		1-eckenbestückt
	VBGW 160408	9,525	4,76	0,80	DP1010-0456	DP2010-0456		1-eckenbestückt
	VBGW 160412	9,525	4,76	1,20	DP1010-0457	DP2010-0457		1-eckenbestückt

Einsatzgebiete:

- PKD

Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D

Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schlichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia.

Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](https://diamond-tools24.de)

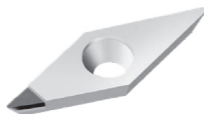


Scan mich!

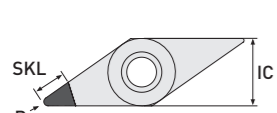



Technische Änderungen vorbehalten.

VCGT - positiver Spanwinkel

eckenbestückt



FN - positiver Spanwinkel

Standard		SKL 3,00 mm 1-eckenbestückt						
	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
	VCGT 070201	3,97	2,38	0,10	DP1010-0131	DP2010-0133		1-eckenbestückt
	VCGT 070202	3,97	2,38	0,20	DP1010-0119	DP2010-0119		1-eckenbestückt
	VCGT 070204	3,97	2,38	0,40	DP1010-0120	DP2010-0120		1-eckenbestückt
	VCGT 070208	3,97	2,38	0,80	DP1010-0132	DP2010-0134		1-eckenbestückt
	VCGT 110301	6,35	3,18	0,10	DP1010-0609	DP2010-0609		1-eckenbestückt
	VCGT 110302	6,35	3,18	0,20	DP1010-0121	DP2010-0121		1-eckenbestückt
	VCGT 110304	6,35	3,18	0,40	DP1010-0122	DP2010-0122		1-eckenbestückt
	VCGT 110308	6,35	3,18	0,80	DP1010-0123	DP2010-0123		1-eckenbestückt
	VCGT 160401	9,525	4,76	0,10	DP1010-0610	DP2010-0610		1-eckenbestückt
	VCGT 160402	9,525	4,76	0,20	DP1010-0124	DP2010-0124		1-eckenbestückt
	VCGT 160404	9,525	4,76	0,40	DP1010-0125	DP2010-0125		1-eckenbestückt
VCGT 160408	9,525	4,76	0,80	DP1010-0126	DP2010-0126		1-eckenbestückt	
VCGT 160412	9,525	4,76	1,20	DP1010-0127	DP2010-0127		1-eckenbestückt	

Einsatzgebiete:

- PKD

Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D

Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schlichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia.

Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

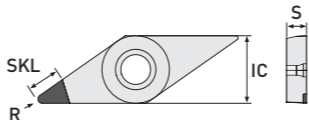




Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.

VCGT - Spanleitstufen

eckenbestückt



FN - neutral - Spanleitstufen zum Schlichten (SPL-F) oder Schruppen (SPL-R)

Standard					SKL 3,00 mm 1-eckenbestückt				 Art.-Nr.		 Art.-Nr.		 Art.-Nr.		 Art.-Nr.		
	ISO Code	IC	S	R	SPL-F (Schlichtspan)				SPL-R (Schruppspan)				Ausführung				
	VC GT 070202	3,97	2,38	0,20	DP1011-0060	DP2011-0060	DP1012-0060	DP2012-0060	1-eckenbestückt								
	VC GT 070204	3,97	2,38	0,40	DP1011-0061	DP2011-0061	DP1012-0061	DP2012-0061	1-eckenbestückt								
	VC GT 070208	3,97	2,38	0,80	DP1011-0075	DP2011-0075	DP1012-0075	DP2012-0075	1-eckenbestückt								
	VC GT 110302	6,35	3,18	0,20	DP1011-0062	DP2011-0062	DP1012-0062	DP2012-0062	1-eckenbestückt								
	VC GT 110304	6,35	3,18	0,40	DP1011-0063	DP2011-0063	DP1012-0063	DP2012-0063	1-eckenbestückt								
	VC GT 110308	6,35	3,18	0,80	DP1011-0064	DP2011-0064	DP1012-0064	DP2012-0064	1-eckenbestückt								
	VC GT 160402	9,525	4,76	0,20	DP1011-0065	DP2011-0065	DP1012-0065	DP2012-0065	1-eckenbestückt								
	VC GT 160404	9,525	4,76	0,40	DP1011-0066	DP2011-0066	DP1012-0066	DP2012-0066	1-eckenbestückt								
	VC GT 160408	9,525	4,76	0,80	DP1011-0067	DP2011-0067	DP1012-0067	DP2012-0067	1-eckenbestückt								



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



Scan mich!

Technische Änderungen vorbehalten.

VCGW  
eckenbestückt



FN - neutral

MiniTools								Ausführung
	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
	VCGW 050101	3,10	1,59	0,10		DP2010-0561	DP1110-1498	
	VCGW 050102	3,10	1,59	0,20		DP2010-0562	DP1110-1500	
	VCGW 050104	3,10	1,59	0,40		DP2010-0563	DP1110-1502	

! Die passenden Bohrstangen findest Du in unserem Präzisions-Ausdrehwerkzeuge Katalog [03] ab Seite 28.

Standard								Ausführung
	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
	VCGW 070201	3,97	2,38	0,10	DP1010-0135	DP2010-0135		
	VCGW 070202	3,97	2,38	0,20	DP1010-0110	DP2010-0110		
	VCGW 070204	3,97	2,38	0,40	DP1010-0111	DP2010-0111		
	VCGW 070208	3,97	2,38	0,80	DP1010-0136	DP2010-0136		1-eckenbestückt
	VCGW 110301	6,35	3,18	0,10	DP1010-0611	DP2010-0611		
	VCGW 110302	6,35	3,18	0,20	DP1010-0112	DP2010-0112		
	VCGW 110304	6,35	3,18	0,40	DP1010-0113	DP2010-0113		
	VCGW 110308	6,35	3,18	0,80	DP1010-0114	DP2010-0114		
	VCGW 160401	9,525	4,76	0,10	DP1010-0612	DP2010-0612		1-eckenbestückt
	VCGW 160402	9,525	4,76	0,20	DP1010-0115	DP2010-0115		
	VCGW 160404	9,525	4,76	0,40	DP1010-0116	DP2010-0116		
	VCGW 160408	9,525	4,76	0,80	DP1010-0117	DP2010-0117		
	VCGW 160412	9,525	4,76	1,20	DP1010-0118	DP2010-0118		

Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schlichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.

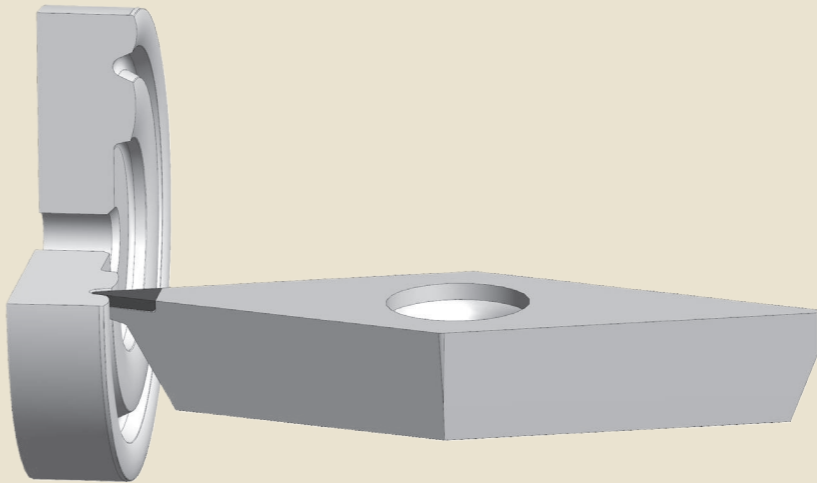
VXGW  
eckenbestückt



FN - neutral

DTS - Specials								Ausführung
	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
	VXGW 160401	9,525	4,76	0,10		DP2010-0310		
	VXGW 160402	9,525	4,76	0,20		DP2010-0311		
	VXGW 160404	9,525	4,76	0,40		DP2010-0312		
	VXGW 160408	9,525	4,76	0,80		DP2010-0313		1-eckenbestückt

DTS-Specials  
Plan/Axial Bearbeitung:



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)

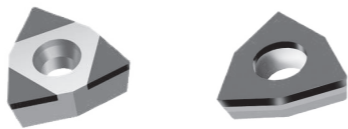


All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



Scan mich!

Technische Änderungen vorbehalten.



FN - neutral

PKD

CVD-D

Ultra  
Diamant

MiniTools	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr. <span>Neu</span>	Ausführung
	WCGW 020101	3,97	1,59	0,10		DP2010-0571	DP1110-1504	3-eckenbestückt
	WCGW 020102	3,97	1,59	0,20		DP2010-0572	DP1110-1506	3-eckenbestückt
	WCGW 020104	3,97	1,59	0,40		DP2010-0573	DP1110-1508	3-eckenbestückt

! Die passenden Bohrstangen findest Du in unserem Präzisions-Ausdrehwerkzeuge Katalog [03] auf Seite 33.

FN - FullFace

PKD

CVD-D

Ultra  
Diamant

MiniTools	ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
	WCGW 020101 FF	3,97	1,59	0,10		DP2030-0117		FullFace
	WCGW 020102 FF	3,97	1,59	0,20		DP2030-0113		FullFace
	WCGW 020104 FF	3,97	1,59	0,40		DP2030-0114		FullFace

! Die passenden Bohrstangen findest Du in unserem Präzisions-Ausdrehwerkzeuge Katalog [03] auf Seite 33.

Einsatzgebiete:


- PKD
- Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D
- Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schlichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia.
- Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.

Deine Notizen

Material	Diamant Wenschneidplatten											
	PKD						CVD-D					
	V <sub>c</sub> [m/min]		a <sub>p</sub> [mm]		F [mm/U]		V <sub>c</sub> [m/min]		a <sub>p</sub> [mm]		F [mm/U]	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
Acryl (PMMA)	100	2.000	0,01	2,80	0,01	0,40	200	5.000	0,01	2,60	0,01	0,50
Al Si <10%	300	3.000	0,01	2,80	0,01	0,50	200	5.000	0,01	2,80	0,01	0,60
Al Si >10%							150	4.000	0,01	2,80	0,01	0,40
Graphit	150	1.000	0,01	2,80	0,02	0,50	80	1.500	0,01	2,80	0,01	0,60
Gold, Silber, Platin							80	3.000	0,01	2,60	0,01	0,50
Glas, Glaskeramik	auf Anfrage											
Hartmetall G-Sorte <15% Co												
Hartmetall G-Sorte >15% Co												
Hartmetall K-Sorte <15% Co												
Hartmetall K-Sorte >15% Co												
Hartmetall mit Ni-Binder												
Keramik, Zirkon												
Kunststoffe							100	1.500	0,01	2,80	0,01	0,60
Kupfer, Kupferlegierung	100	2.000	0,01	2,60	0,01	0,40	60	3.500	0,01	2,60	0,005	0,60
Magnesium	200	3.000	0,01	2,80	0,01	0,30	80	4.500	0,01	2,60	0,01	0,40
Messing, Messing Bleifrei	120	2.000	0,01	2,60	0,01	0,40	80	3.000	0,01	2,60	0,01	0,50
PEEK	80	3.000	0,01	2,60	0,01	0,50						
Titan	80	150	0,01	0,50	0,01	0,30	100	200	0,01	0,50	0,01	0,40
Verbundwerkstoffe GFK / CFK / MMC							80	3.000	0,01	2,60	0,01	0,50
Wolframkupfer							40	1.200	0,01	2,00	0,01	0,30

Diamant Wenschneidplatten											
UltraDiamant											
V <sub>c</sub> [m/min]		a <sub>p</sub> [mm]		F [mm/U]		Kühlung					
min.	max.	min.	max.	min.	max.	Trocken	Luft	Emulsion	Öl	MMS	
80	5.000	0,01	2,60	0,005	0,50	5. Wahl	4. Wahl	1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl	
						5. Wahl	4. Wahl	1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl	
								1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl	
						2. Wahl	1. Wahl				
							3. Wahl	1. Wahl		2. Wahl	
auf Anfrage						auf Anfrage					
							3. Wahl	1. Wahl		2. Wahl	
							4. Wahl	1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl	
							4. Wahl	1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl	
						5. Wahl	4. Wahl	1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl	
							4. Wahl	1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl	
							4. Wahl	1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl	
						4. Wahl	1. Wahl	2. Wahl		3. Wahl	
							3. Wahl	1. Wahl		2. Wahl	

 MaterialR		Spanleitstufe											
		Spanleitstufe F (Schlichtspanleitstufe)						Spanleitstufe R (Schruppspanleitstufe)					
		V <sub>c</sub> [m/min]		a <sub>p</sub> [mm]		F [mm/U]		V <sub>c</sub> [m/min]		a <sub>p</sub> [mm]		F [mm/U]	
		min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
AlSi <3%	0,2	100	800	0,01	2,80	0,02	0,10	100	800	0,05	2,00	0,03	0,10
	0,4	100	800	0,01	2,80	0,04	0,20	100	800	0,06	2,50	0,03	0,20
	0,8	100	800	0,01	2,80	0,05	0,40	100	800	0,08	2,80	0,06	0,40
	1,2	100	800	0,01	2,80	0,05	0,40	100	800	0,10	2,80	0,08	0,60
AlSi <12%	0,2	80	600	0,01	2,00	0,02	0,10	80	800	0,10	2,50	0,08	0,10
	0,4	80	600	0,01	2,50	0,04	0,20	80	800	0,12	2,50	0,10	0,20
	0,8	80	600	0,01	2,50	0,05	0,40	80	800	0,15	2,80	0,15	0,40
	1,2	80	600	0,01	2,80	0,05	0,60	80	800	0,20	2,80	0,20	0,60
Kupfer, Bronze	0,2	80	600	0,01	2,00	0,02	0,10	80	600	0,12	2,80	0,08	0,10
	0,4	80	600	0,01	2,50	0,04	0,20	80	600	0,15	2,80	0,10	0,20
	0,8	80	600	0,01	2,50	0,05	0,40	80	600	0,15	2,80	0,20	0,40
	1,2	80	600	0,01	2,80	0,05	0,60	80	600	0,20	2,80	0,25	0,60
Messing bleifrei	0,2	80	600	0,01	2,00	0,02	0,10	80	600	0,10	2,80	0,05	0,10
	0,4	80	800	0,01	2,50	0,04	0,20	80	800	0,12	2,80	0,07	0,20
	0,8	80	800	0,01	2,80	0,05	0,40	80	800	0,15	2,80	0,07	0,40
	1,2	80	800	0,01	2,80	0,05	0,60	80	800	0,20	2,80	0,12	0,60
MMC	0,2	100	500	0,01	2,80	0,02	0,10	100	500	0,08	2,80	0,05	0,10
	0,4	100	500	0,01	2,80	0,04	0,20	100	500	0,10	2,80	0,06	0,20
	0,8	100	500	0,01	2,80	0,05	0,40	100	500	0,20	2,80	0,10	0,40
	1,2	100	500	0,01	2,80	0,05	0,60	100	500	0,25	2,80	0,15	0,60

Einsatzempfehlung Kühlung

In der Zerspanung mit Diamant Wendschneidplatten ist die richtige Kühlung ein Schlüssel zur erfolgreichen Bearbeitung.

Hier findest Du unsere Empfehlung:

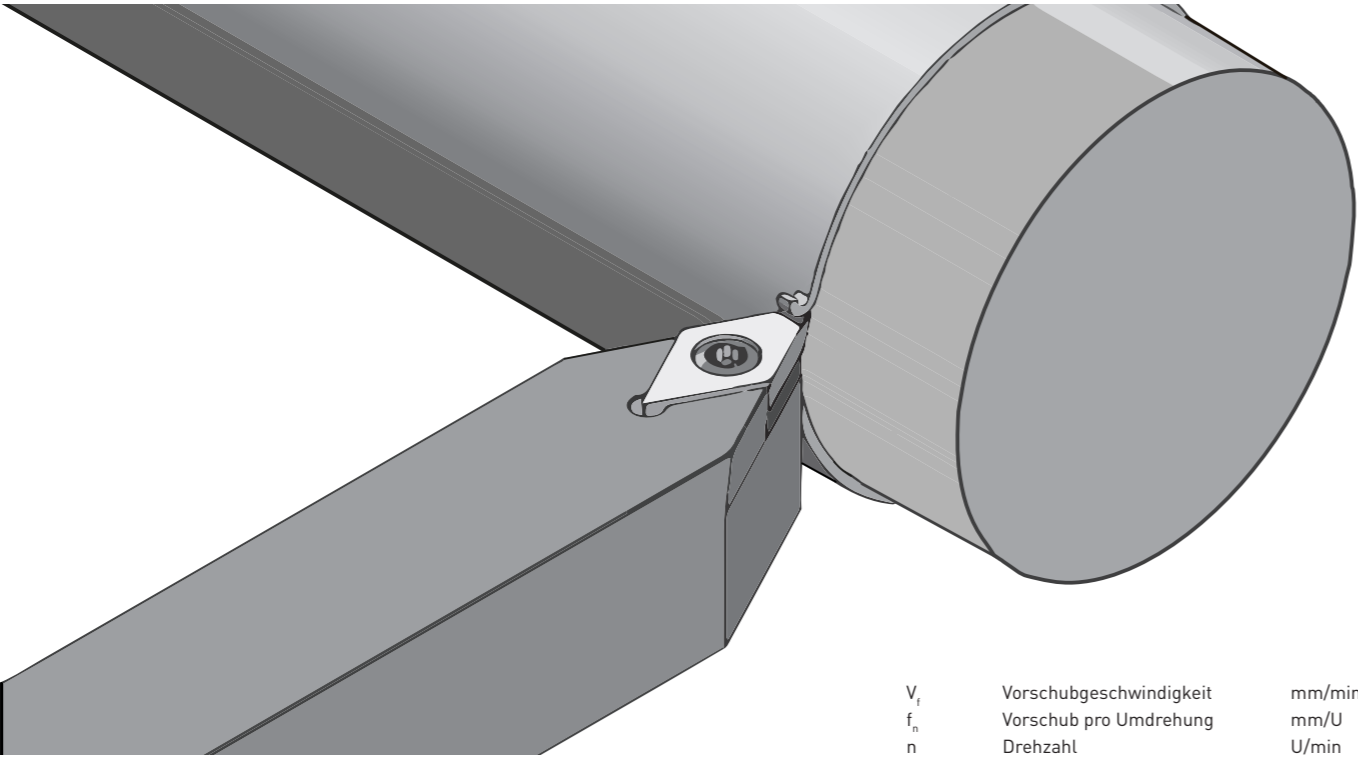
Material	Kühlung				
	Trocken	Luft	Emulsion	Öl	MMS
AlSi <3%			1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl
AlSi <12%			1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl
Kupfer, Bronze			1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl
Messing bleifrei	5.Wahl	4.Wahl	1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl
MMC		2.Wahl	1.Wahl		



Bei weiteren technischen Fragen stehen wir Dir gerne telefonisch oder per Mail zur Verfügung!

Tel.: +49(0)6301 32011-0

Mail: [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



$V_f$	Vorschubgeschwindigkeit	mm/min
$f_n$	Vorschub pro Umdrehung	mm/U
$n$	Drehzahl	U/min
$v_c$	Schnittgeschwindigkeit	m/min
$D_c$	Drehdurchmesser	mm
$t_h$	Bearbeitungszeit	min
$l_m$	Bearbeitungslänge	mm
$Q$	Zeitspanvolumen	cm³/min
$a_p$	Schnitttiefe	mm

► Schnittgeschwindigkeit

$$V_c = \frac{D_c \times \pi \times n}{1000}$$

[m/min]

► Spindeldrehzahl

$$n = \frac{v_c \times 1000}{\pi \times D_c}$$

[U/min]

► Vorschub pro Umdrehung

$$f_n = \frac{V_f}{n}$$

[mm/U]

► Bearbeitungszeit

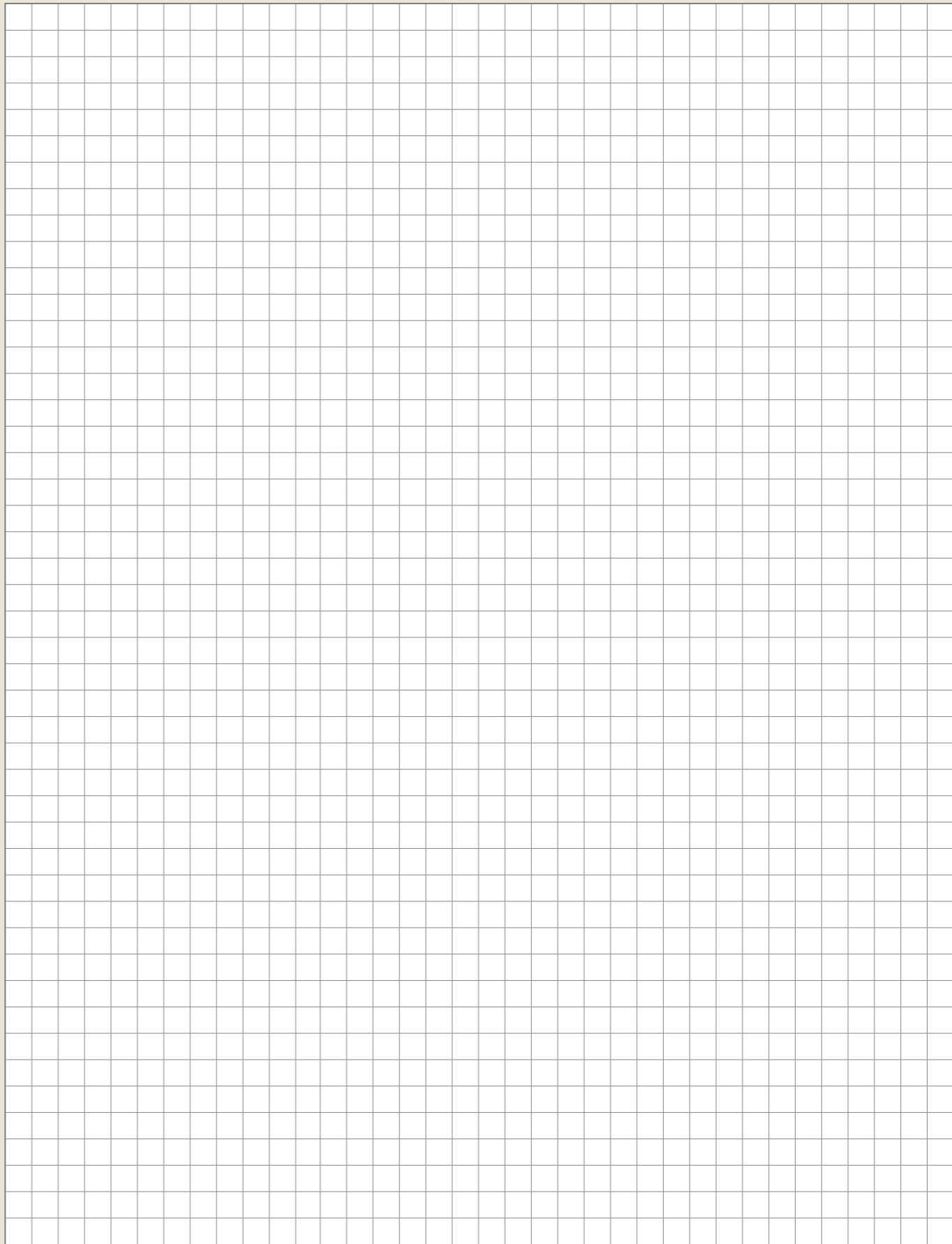
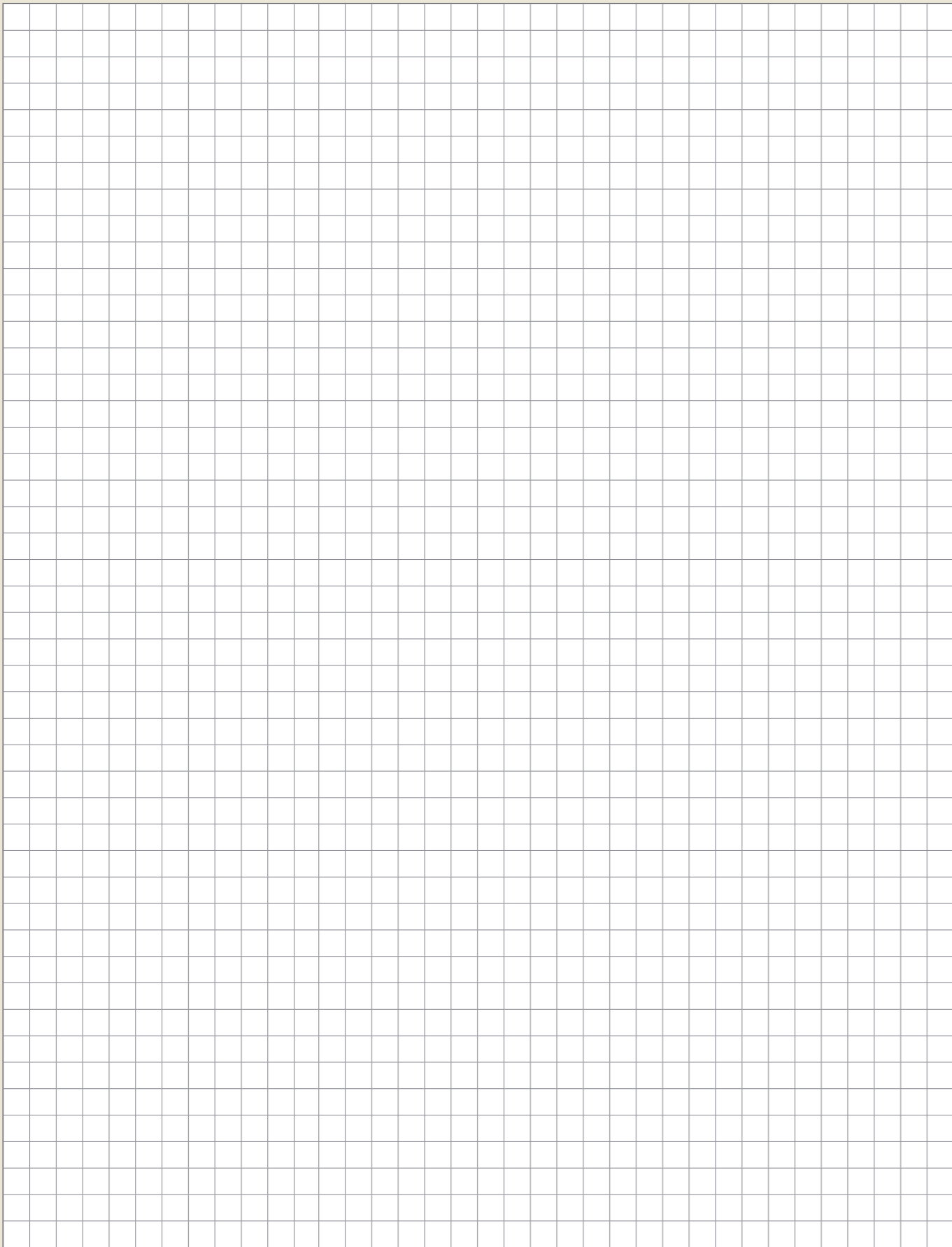
$$t_c = \frac{l_m}{f_n \times n}$$

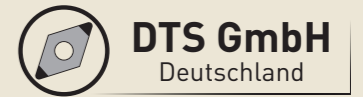
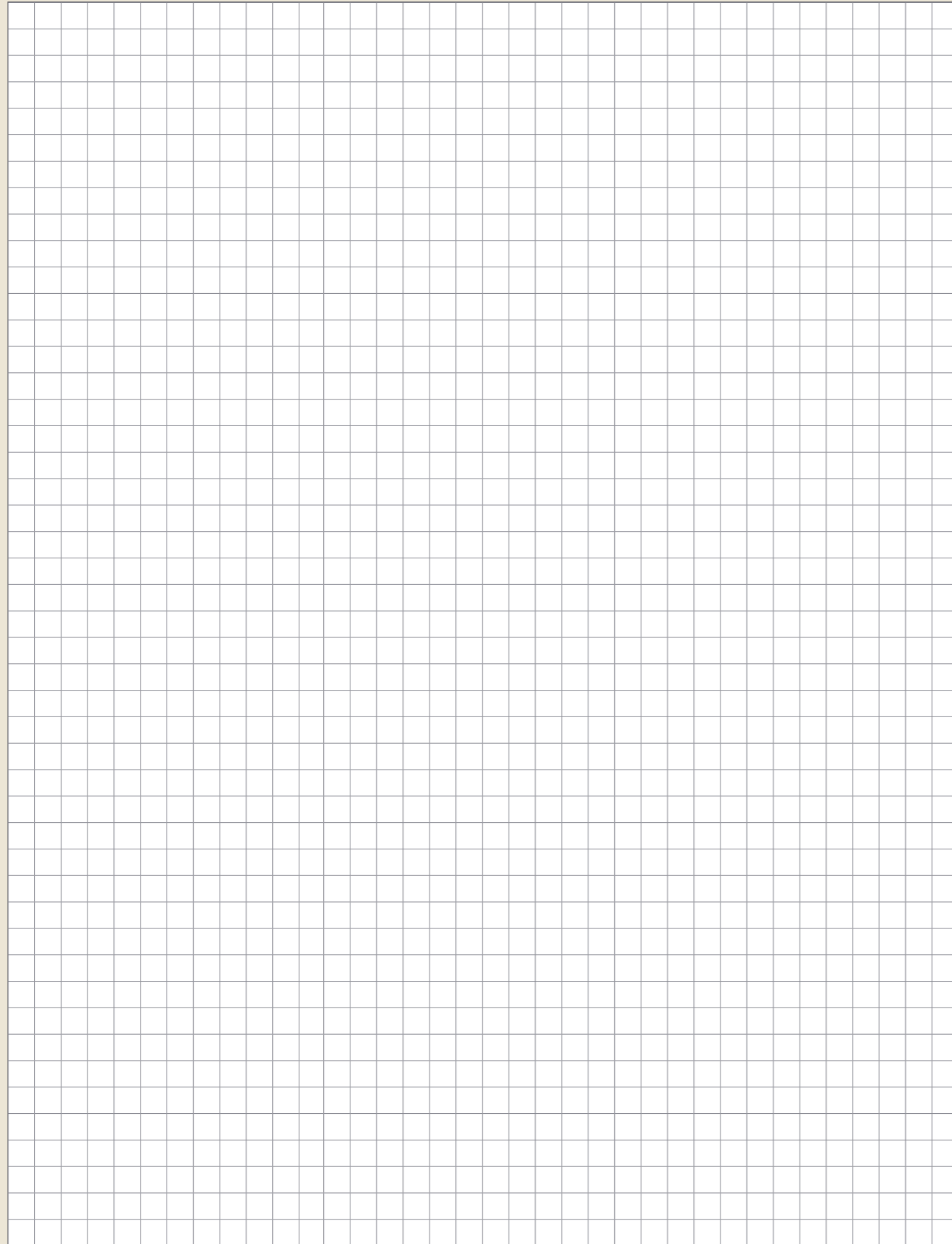
[min]

► Zeitspanvolumen

$$Q = v_c \times a_p \times f_n$$

[cm³/min]





## Urheberrecht:

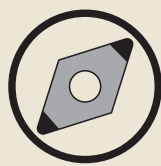
Der Nachdruck unserer Kataloge, Kopien unserer Flyer und Newsletter oder auch nur Auszüge wie Abbildungen, Ausführungen, technische Informationen und Design bedürfen der schriftlichen Genehmigung der DTS GmbH. Kopien oder auch nur Auszüge wie Abbildungen, Ausführungen, technische Informationen von unserer Homepage und unserem Online Shop sind nur mit einer schriftlichen Zusage der DTS GmbH gestattet.

Alle Rechte sind vorbehalten. Irrtümliche, Satz- oder Druckfehler berechtigen nicht zu Ansprüchen. Die bildliche und zeichnerische Darstellung unserer Werkzeuge muss nicht zwingend in allen Einzelheiten dem tatsächlichen Werkzeug entsprechen.

Produktionsbedingte technische Änderungen und Änderungen des Lieferprogramms müssen vorbehalten bleiben. Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte, die je nach Prozessumgebung angepasst werden müssen.

### Sicherheitshinweise:

- ▶ DTS-Werkzeuge bestückt mit ultraharten Schneiden sind sehr scharfe gelaserte Werkzeuge.
- ▶ Es wird ein vorsichtiges Handhaben der Werkzeuge beim Auspacken und deren Einsatz empfohlen.
- ▶ Das Tragen von Schutzhandschuhen verringert die Verletzungsgefahr.
- ▶ Während der Bearbeitung kann es zu Materialausbrüchen und Werkzeugbruch kommen, das Tragen einer Schutzbrille wird empfohlen.
- ▶ Ab einer Drehzahl über 10.000 U/min. sind gewuchtete Aufnahmen zu empfehlen.
- ▶ Für Werkzeuge die modifiziert, nachgeschliffen oder falsch und über die übliche Nutzungsdauer hinaus eingesetzt worden sind übernehmen wir keine Verantwortung.
- ▶ Beim Einsatz der DTS-Werkzeuge wird eine Schutzbrille empfohlen, es kann auch zu Funkenbildung kommen, stellen Sie sicher, dass kein Feuer entstehen kann.



**PASSION FOR DIAMOND**



**DTS GmbH**  
Germany

Hans-Geiger-Straße 11a · D-67661 Kaiserslautern

+49 (0) 6301 32011-0

+49 (0) 6301 32011-90

[info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)

Homepage: [www.diamond-toolingsystems.com](http://www.diamond-toolingsystems.com)

Shop: [www.diamond-tools24.com](http://www.diamond-tools24.com)