



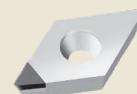
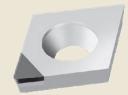
**DTS GmbH**  
Deutschland

01

## Diamant Wendeschneidplatten



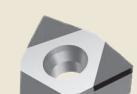
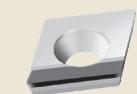
Formen- und  
Werkzeugbau



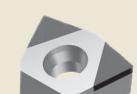
Automotive  
Maschinenbau



Medizintechnik  
Mikrotechnik



Luft- und  
Raumfahrt



# Über uns

DTS GmbH - Diamond Tooling Systems



## Herzlich willkommen bei DTS GmbH - Diamond Tooling Systems!

Mit Sitz in Kaiserslautern - Deutschland - haben wir uns auf die Entwicklung, die Herstellung und den Vertrieb von Präzisionswerkzeugen bestückt mit ultraharten Schneidstoffen wie PKD (polykristalliner Diamant), CVD-D (CVD-Dickfilm Diamant), UltraDiamant (monokristalliner binderloser Diamant) und CBN (kubisches Bornitrid), spezialisiert. Als führender Hersteller für Werkzeuge mit gelaserten Schneiden bieten wir Zerspanungslösungen in den Bereichen Drehen, Fräsen, Stechen, Bohren, Reiben, Gewindedrehen und Werkzeugaufnahmen an.

Um ultraharte Schneidstoffe wie PKD, CVD-D und CBN auf Präzisionswerkzeugen wirtschaftlich bearbeiten zu können, haben wir schon früh erkannt, dass wir uns von der herkömmlichen Produktionstechnologie „Schleifen“ hin zu neuen Technologien, wie dem „Laserabtragsverfahren“ weiterentwickeln müssen. Diese Entscheidung hat dazu beigetragen, dass unsere Kunden uns, die DTS GmbH, als den Vorreiter und führenden Hersteller bei gelaserten Werkzeugen für die Zerspanung sehen.

Ultraharte Hochleistungsschneidstoffe haben eine Schlüsselfunktion in der spanenden Fertigung. Präzisionswerkzeuge, bestückt mit ultraharten Schneidstoffen, sind sehr erklärbungsbedürftige Produkte. Der wirtschaftliche Einsatz der Schneidstoffe ist nur sichergestellt, wenn der Zerspanungsprozess und der Schneidstoff aufeinander abgestimmt sind.

Genau hier setzen wir als DTS GmbH - Diamond Tooling Systems - an: Werkzeuge und Prozesse werden durch unsere erfahrenen Anwendungstechniker umfassend einer Ist-Analyse unterzogen. Anschließend wird die neue, maßgeschneiderte Prozessoptimierung dem Kunden vorgestellt und im nächsten Schritt gemeinsam in der Produktion zum Einsatz gebracht. Nur so ist es möglich das optimale Potenzial unserer Hightech-Schneidstoffe auszuschöpfen.

Auch während der laufenden Produktion stehen wir Ihnen mit unseren erfahrenen Anwendungstechnikern beratend zur Seite. Diese enge Zusammenarbeit und das gegenseitige Vertrauen ist die Basis unseres Erfolges.

Mit mehr als 25 Jahren Optimierungserfahrung in der verarbeitenden Industrie sehen wir hier unsere Stärke!

# Inhalt

Diamant Wendeschneidplatten

## Übersicht

Ultraharte Schneidstoffe im Überblick .....	04
Unsere Diamantsorten PKD CVD-D und UltraDiamant .....	06
Unsere Schneidstoffzuordnung nach Materialeinsatz .....	07
3D - gelaserte Micro Spanleitstufen .....	08
Wiper Wendeschneidplatten, Funktionsweise .....	09
ISO Nummernschlüssel .....	10

## Produkte

CCGT .....	12
CCGW .....	16
CDGW .....	18
CNGA .....	19
CPGT .....	20
CPGW .....	22
DCGT .....	24
DCGW .....	26
DNGA .....	27
DXGW .....	28
EPGW .....	29
ODGW .....	30
RBGN .....	31
RCGW .....	31
SCGT .....	32
SCGW .....	32
TCGT .....	34
TCGW .....	38
TPGN .....	40
TPGW .....	41
VBGT .....	42
VBGW .....	43
VCGT .....	44
VCGW .....	46
VXGW .....	47
WCGW .....	48

## Technischer Anhang

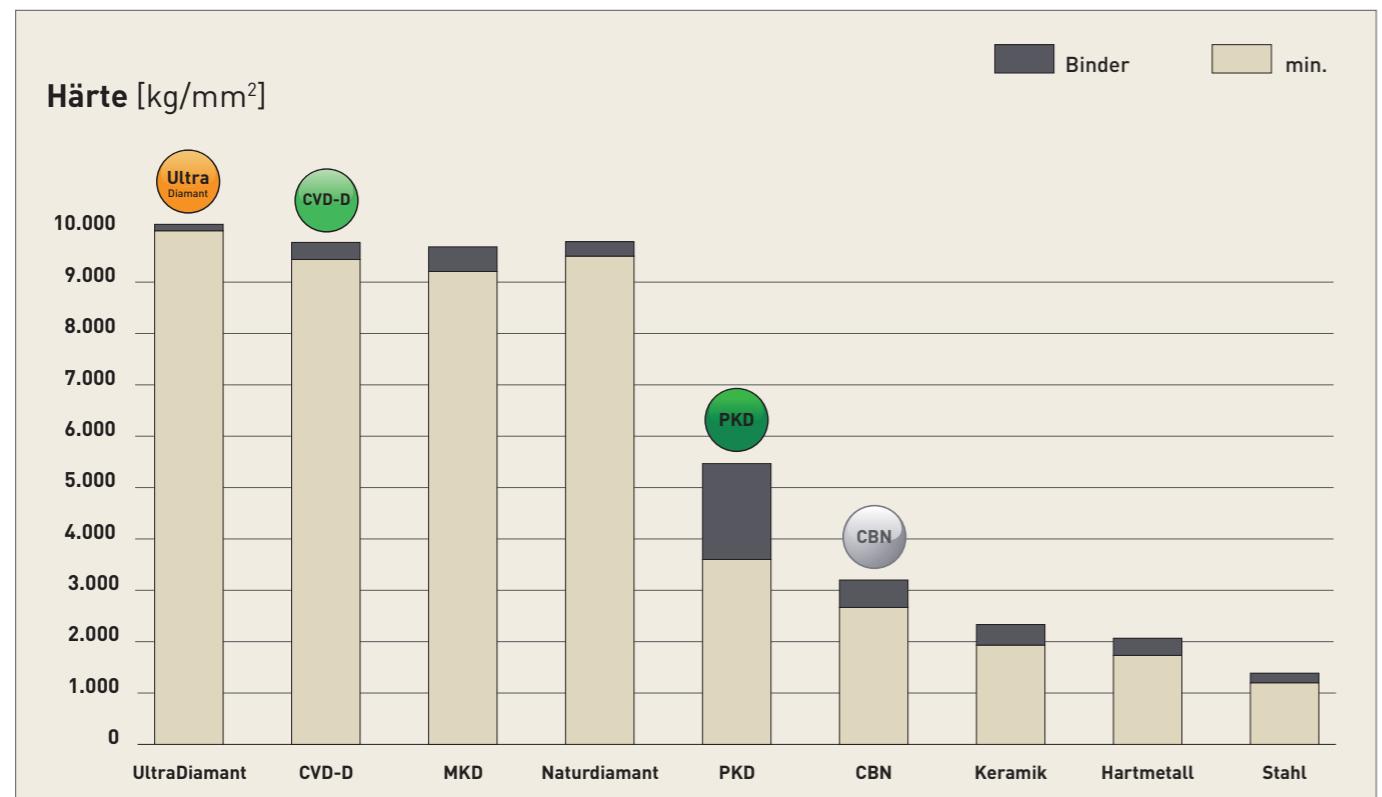
Schnittwerte .....	50
Formelsammlung .....	54

# PASSION FOR DIAMOND...

Ultraharte Schneidstoffe im Überblick



... für uns nicht nur ein bloßer Slogan - wir leben im täglichen Umgang mit unseren Kunden diese Leidenschaft und sind Dein Partner, wenn es um Diamant- oder CBN Werkzeuge geht.



## CVD-Dickfilm Diamant (CVD-D)

Der Star unter den Diamantschneidstoffen

Zur Bearbeitung von hartspröden Werkstoffen wie Keramik, Glas, Glaskeramik, Hartmetall, MMC und Faserverbundwerkstoffen wie CFK und GFK. Infolge einer fehlenden Bindematrix ist der Diamantanteil wesentlich höher als bei PKD. In der Gruppe der ultraharten Schneidstoffe ist der binderlose CVD-D einer der härtesten, künstlich hergestellten Diamant-Schneidstoffe.

CVD-D zeichnet sich durch eine hohe Härte sowie einen hohen Verschleißwiderstand aus. Diese Eigenschaften machen CVD-D zum perfekten Schneidstoff für die Zerspanung von abrasiven Materialien. Im Vergleich zu PKD, der durch seine weiche metallische Binderphase von den abrasiven Partikeln geschädigt wird, bleibt die CVD-D Schneide durch ihre binderlose Verankerung in der Diamantmatrix stabil.

Bei richtigem Einsatz von CVD-D kann die Standzeit gegenüber PKD bis um das 10-fache (und auch mehr) erhöht werden!

## Binderloser Diamant (UltraDiamant)

Der härteste Einkristall

Aus Diamant-Rohlingen werden mittels Lasersegmentiertechnik, in einer definierten Orientierung, einkristallige Elemente für unsere Werkzeug-Schneidecken ausgelasert. Durch diese neue Technologie ist es möglich, zusätzlich zu den hochharten polykristallinen Schneidstoffen, wie, PKD und CVD-D, einen Monokristall (UltraDiamant) unter Hochvakuum auf jegliche Werkzeugträger aufzulöten. Gegenüber dem PKD kann die Standzeit um das ca. 15- bis 25-fache und dem CVD-D um das ca. 2- bis 5-fache erhöht werden.

Die Einsatzgebiete sind ähnlich dem PKD und CVD-D, jedoch bietet dieser monokristalline Schneidstoff eine weitere deutliche Standzeiterhöhung bei allen Anwendungen, bei denen PKD und CVD-D an die Grenzen der Wirtschaftlichkeit kommen.

Der Schneidstoff UltraDiamant macht eine wirtschaftliche Bearbeitung von sehr harten, hartspröden Werkstoffen wie: Keramik, Glas, Glaskeramik und Hartmetallen mit geringem Cobalt Binder und Nickelbinder (<10%) möglich.

## Polykristalliner Diamant (PKD)

Der bekannte Standard-Diamant

PKD ist eine synthetisch hergestellte, extrem zähe, untereinander verwachsene Masse von Diamantpartikeln mit Zufallsorientierung in einer Metallmatrix. Er wird durch Sintern von ausgewählten Diamantpartikeln bei hohem Druck und hohen Temperaturen hergestellt.

Als Katalysator dient Graphit, so dass die PDC-Kristalle verwachsen. PKD hat eine hohe Wärmeleitfähigkeit und eine gute Wärmeabfuhr aus dem Schneidenbereich heraus. Außerdem besitzt PKD die höchste Biegebruchfestigkeit aller Schneidstoffe.

PKD ist sehr gut zur Bearbeitung von Aluminium mit einem Si-Anteil von bis zu 10% und/oder anderen abrasiven Füllstoffen geeignet. Die Warmhärte liegt bei ca. 750°C, die Einsatzgebiete sind ähnlich wie bei CVD-Dickfilm Diamant, jedoch kommt die hohe Wirtschaftlichkeit von CVD-Dickfilm bei hartspröden Materialien oder Aluminium ab einem Si-Anteil von 10% zum Tragen.

## Polykristallines kubisches Bornitrid (CBN)

Chemisch resistent und stabil bei hohen Temperaturen

CBN ist bis zu 1.400°C stabil, Bornitridpulver ist die Ausgangsbasis für die Herstellung von CBN, welches seit Ende der 60er Jahre erhältlich ist. Es wird unter hohem Druck sowie bei Temperaturen von über 1.500°C hergestellt und durch viele unterschiedliche Substrate speziell auf die letztendliche Anwendung angepasst.

CBN gilt heute nach den Diamantschneidstoffen als zweithärtestes Material!

Die Anwendungen von CBN finden in der Automobilindustrie, der Luft- und Raumfahrt, dem Werkzeug- und Formenbau sowie im Maschinenbau statt. Das breite Spektrum als Schneid- und Schleifmittel umfasst gehärtete Stähle, Gusseisen, Hartguss, Sinterwerkstoffe, Stellite, Nickel- und kobaltbasierende Superlegierungen. In vielen Anwendungen wird kubisches Bornitrid den Diamantschneidstoffen vorgezogen, da es sich in Luft bei Temperaturen bis zu 1.400°C absolut stabil verhält. Diamant hingegen beginnt sich ab einer Temperatur von ca. 750°C zu zersetzen.

Im Vergleich zu PKD zeichnet sich CBN außerdem durch seine chemische Resistenz gegenüber eisenhaltigen Werkstoffen aus.

## Unsere Diamantsorten

und deren Hauptanwendungsgebiete im Überblick

Wir möchten Dir für deine Anwendung die ideale Lösung bieten. Daher haben wir drei Diamant-Hauptgruppen entwickelt, speziell angepasst auf die Anforderungen in den unterschiedlichen Materialien.  
Untenstehend findest Du eine Übersicht der drei Gruppen.

PKD	eignet sich bestens für die Zerspanung von *
	Aluminium <10% Si   Graphit   Kupfer   Kupferlegierung   Magnesium   Messing   PEEK   Wolframlegierung
	<span>● glatter Schnitt</span> <span>● leicht unterbrochener Schnitt</span> <span>● stark unterbrochener Schnitt</span>

CVD-D	eignet sich bestens für die Zerspanung von *
	Acryl (PMMA)   Aluminium >10% Si   Glas, Glaskeramik   Hartmetall   Keramik   Kunststoffe   Kupfer, Kupferlegierungen   Magnesium   Silber, Gold, Platin   Titan   Verbundwerkstoffe (CFK, GFK)   Zirkon
	<span>● glatter Schnitt</span> <span>● leicht unterbrochener Schnitt</span> <span>● stark unterbrochener Schnitt</span>

UltraDiamant	eignet sich bestens für die Zerspanung von *
	Acryl (PMMA)   Glas, Glaskeramik   Hartmetall   Keramik
	<span>● glatter Schnitt</span> <span>● leicht unterbrochener Schnitt</span> <span>● stark unterbrochener Schnitt</span>

\* alle weiteren Einsatzgebiete findest Du in der kompletten Schneidstoffzuordnung auf Seite 7

## Unsere Schneidstoffzuordnung

über das Material



Du findest dein Material nicht in der Tabelle?

Wir helfen Dir gerne telefonisch oder per Mail weiter!

Tel.: +49(0)6301 32011-0

Mail: info@diamond-toolingsystems.com

Grün ✓ Erste Wahl

Orange ✓ Mögliche Alternative

ISO	Material	PKD	CVD-D	Ultra Diamant
S	Titan (Schruppen)	✓		
	Titan (Schlichten)		✓	
N	Acryl (PMMA)		✓	✓
	Aluminium, < 10% Si	✓	✓	
	Aluminium, > 10% Si	✓		✓
	Glas, Glaskeramik		✓	✓
	Graphit	✓	✓	
	Hartmetall G-Sorte, < 15% Co		✓	✓
	Hartmetall G-Sorte, > 15% Co		✓	
	Hartmetall K-Sorte, < 15% Co		✓	✓
	Hartmetall K-Sorte, > 15% Co		✓	
	Hartmetall Grüning	✓		
	Hartmetall mit Ni-Binder			✓
	Keramik		✓	✓
	Keramik Grüning	✓		
	Kunststoffe		✓	
	Kupfer, Kupferlegierung		✓	✓
	Magnesium		✓	✓
	Messing		✓	✓
	MMC		✓	✓
	PEEK	✓	✓	
	Silber, Gold, Platin		✓	✓
	Verbundwerkstoffe wie CFG/GFK	✓		
	Wolframlegierung		✓	✓
	Zirkon		✓	✓

## 3D - gelaserte Micro Spanleitstufen

Für eine optimierte Spankontrolle

Diamantschneiden sind die erste Wahl für die Zerspanung von Aluminium- und Magnesiumlegierungen, bleifreiem Messing sowie von unterschiedlichsten Kunststoffverbundwerkstoffen. Allerdings kommt es bei diesen langspanenden Materialien immer wieder zu Spanproblemen.

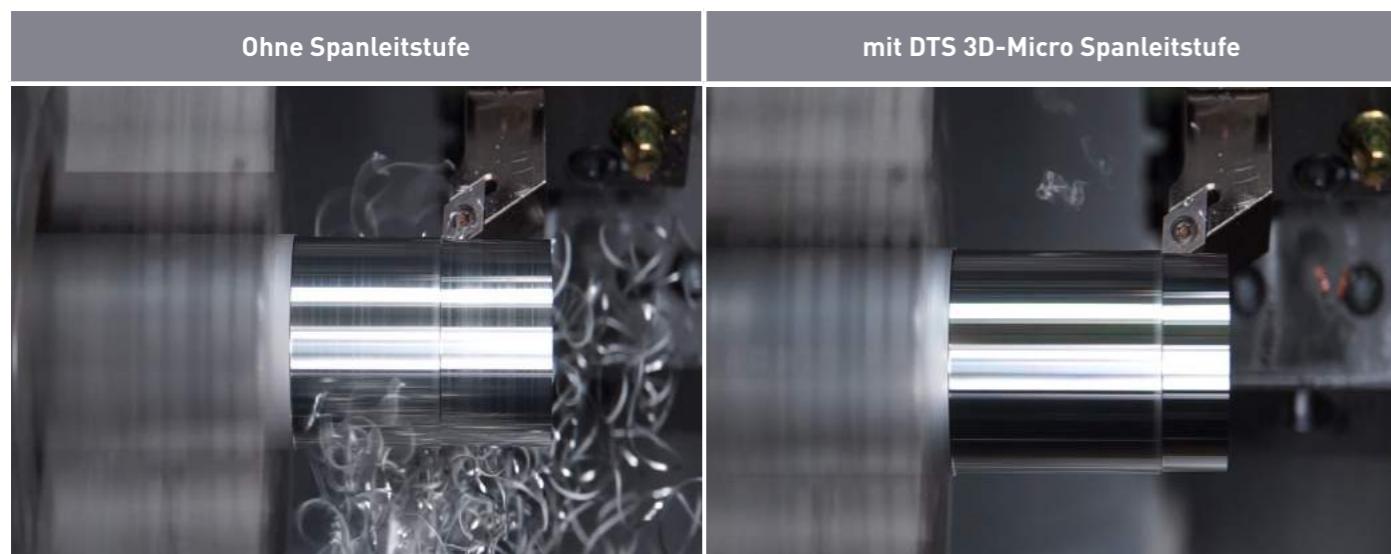
Unsere Lasertechnologie ermöglicht uns das Einbringen von 3D-Micro Spanleitstufen in die unterschiedlichsten PKD, CVD-D und CBN Werkzeuge. Durch dieses spezielle Laserabtragverfahren lassen sich komplexe Formen der Spanbrecher gestalten und eine ausgezeichnete Spankontrolle erzielen.



Eine gelaserte 3D – Micro Spanleitstufe ermöglicht, bei den meisten langspanenden Materialen, einen kontrollierten Spanbruch oder Spanführung. Zusätzlich minimiert die Spanleitstufe den Schnittdruck, wodurch die Bearbeitung von dünnwandigen Bauteilen ermöglicht wird.

Für einen kontrollierten Spanbruch bieten wir Dir zwei unterschiedliche 3D-Micro Spanleitstufen an:

- Spanbrecher-F (scharfe Schneide für den Schlichtspan)
- Spanbrecher-R (stabile Schneide für den Schrupppspan)



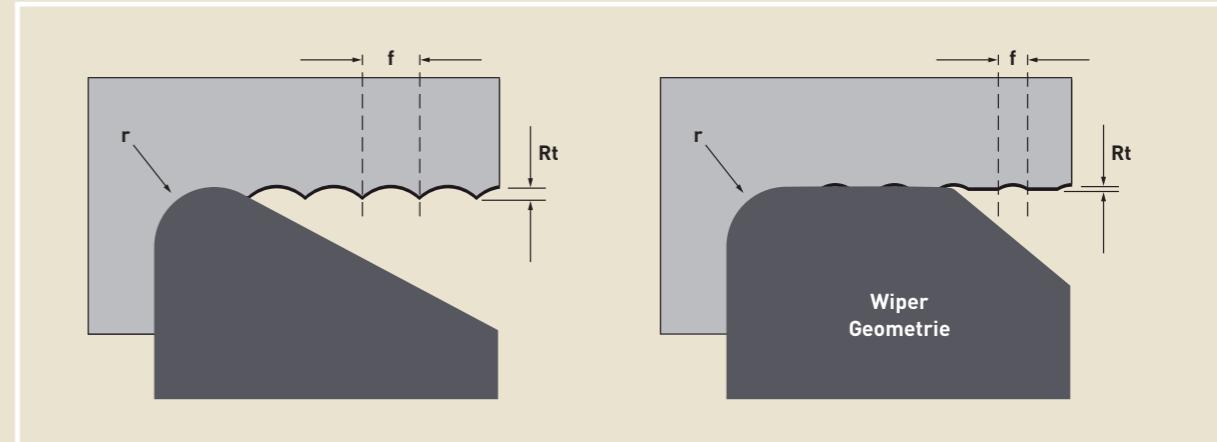
Material: AlSi1

Material: AlSi1

## Wiper Wendeschneidplatten

Funktionsweise

### Wiper Wendeschneidplatten:



### Vorteile beim Einsatz von Wiper Geometrie

Bei gleichem Vorschub kann eine 2-4fach bessere Oberflächengüte erzielt werden oder bei 2-4fach höherem Vorschub kann die gleiche Oberflächengüte erzielt werden.

Um die Wiper-Schneide in den Schnitt zu bekommen bitte folgende Anstellwinkel an der Maschine beachten:

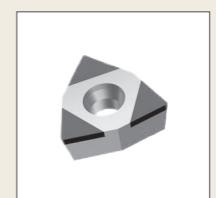
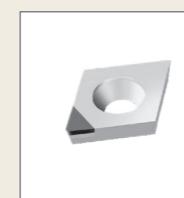
C und W Type: 95°

D Typ: 93°

CCGW ...  
(Z1)

DCGW ...  
(Z1)

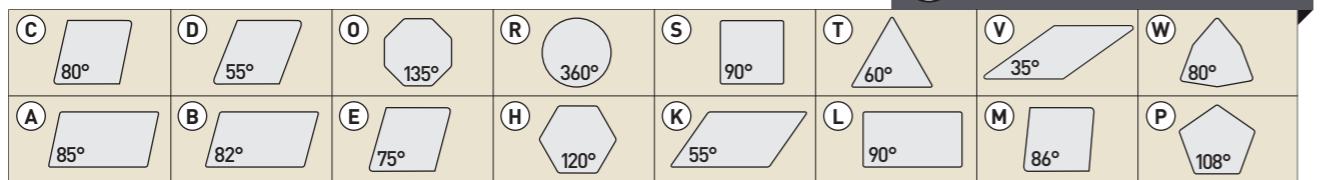
WCGW ...  
(Z3)



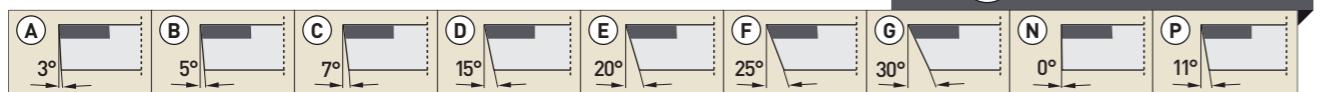


# Deine Notizen

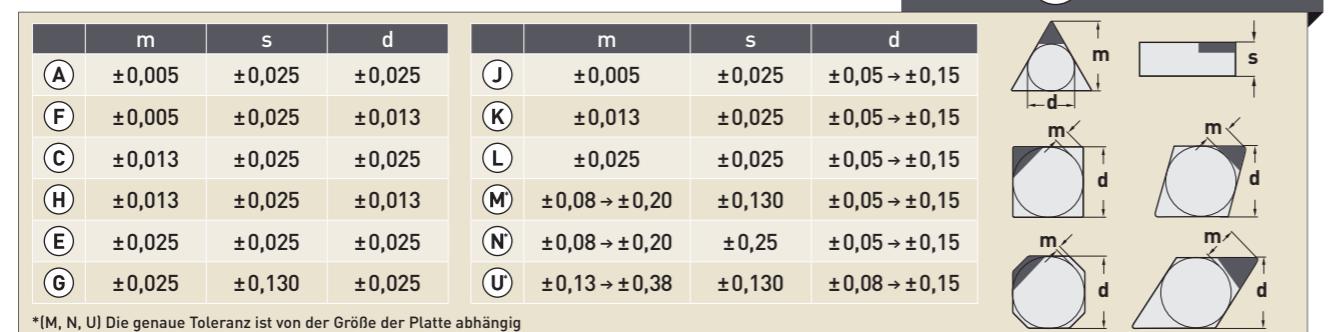
## Grundform



## Freiwinkel

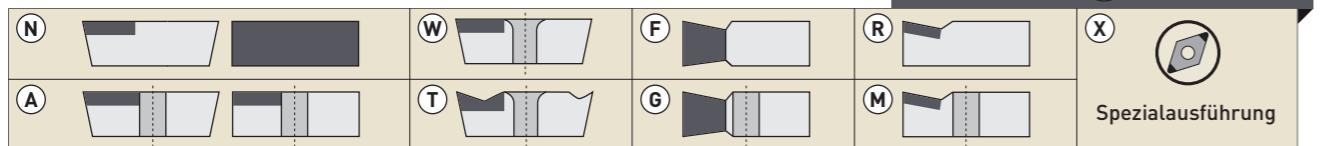


## Toleranz [mm]

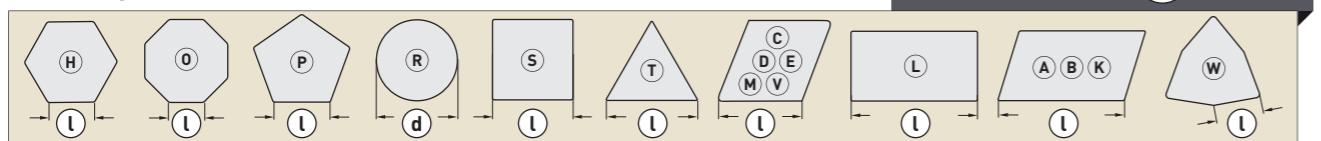


\***(M, N, U)** Die genaue Toleranz ist von der Größe der Platte abhängig

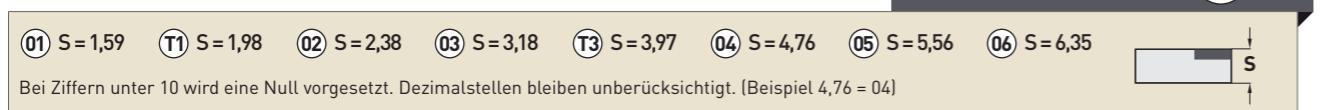
## Plattentyp



### Plattengröße [mm]

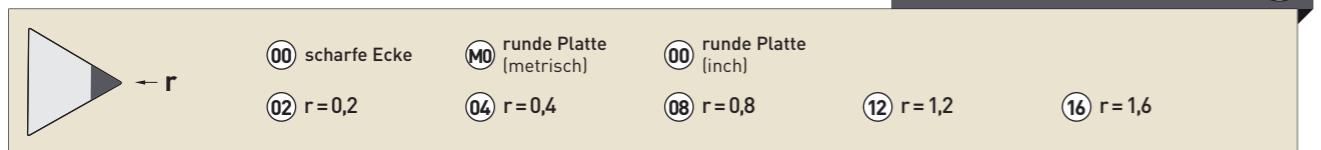


### Dicke [mm]



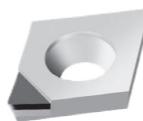
Bei Ziffern unter 10 wird eine Null vorgesetzt. Dezimalstellen bleiben unberücksichtigt. (Beispiel 4,76 = 04)

## Schneidecke [mm]



## CCGT - positiver Spanwinkel

eckenbestückt

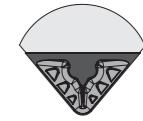


FN - positiver Spanwinkel

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Ausführung	
								Art.-Nr.	Art.-Nr.
Standard	CCGT 060202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0001	DP2010-0001		1-eckenbestückt	
	CCGT 060204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0002	DP2010-0002		1-eckenbestückt	
	CCGT 060208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0003	DP2010-0003		1-eckenbestückt	
	CCGT 09T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0004	DP2010-0004		1-eckenbestückt	
	CCGT 09T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0005	DP2010-0005		1-eckenbestückt	
	CCGT 09T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0006	DP2010-0006		1-eckenbestückt	
	CCGT 09T312	9,525	3,97	1,20	DP1010-0007	DP2010-0007		1-eckenbestückt	
	CCGT 120402	12,70	4,76	0,20	DP1010-0008	DP2010-0008		1-eckenbestückt	
	CCGT 120404	12,70	4,76	0,40	DP1010-0009	DP2010-0009		1-eckenbestückt	
	CCGT 120408	12,70	4,76	0,80	DP1010-0010	DP2010-0010		1-eckenbestückt	

## CCGT - Spanleitstufen

eckenbestückt



FN - Spanleitstufen zum Schlichten (SPL-F) oder Schruppen (SPL-R)

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	PKD	CVD-D	Ausführung	
									SPL-F (Schlichtspan)	SPL-R (Schruppspan)
Standard	CCGT 060202	6,35	2,38	0,20	DP1011-0001	DP2011-0001	DP1012-0001	DP2012-0001	1-eckenbestückt	
	CCGT 060204	6,35	2,38	0,40	DP1011-0002	DP2011-0002	DP1012-0002	DP2012-0002	1-eckenbestückt	
	CCGT 060208	6,35	2,38	0,80	DP1011-0003	DP2011-0003	DP1012-0003	DP2012-0003	1-eckenbestückt	
	CCGT 09T302	9,525	3,97	0,20	DP1011-0004	DP2011-0004	DP1012-0004	DP2012-0004	1-eckenbestückt	
	CCGT 09T304	9,525	3,97	0,40	DP1011-0005	DP2011-0005	DP1012-0005	DP2012-0005	1-eckenbestückt	
	CCGT 09T308	9,525	3,97	0,80	DP1011-0006	DP2011-0006	DP1012-0006	DP2012-0006	1-eckenbestückt	
	CCGT 120402	12,70	4,76	0,20	DP1011-0458	DP2011-0458	DP1012-0458	DP2012-0458	1-eckenbestückt	
	CCGT 120404	12,70	4,76	0,40	DP1011-0008	DP2011-0008	DP1012-0008	DP2012-0008	1-eckenbestückt	
	CCGT 120408	12,70	4,76	0,80	DP1011-0009	DP2011-0009	DP1012-0009	DP2012-0009	1-eckenbestückt	
	CCGT 060202 R/L-W	6,35	2,38	0,20	DP1011-0011		DP1012-0011		1-eckenbestückt	
Wiper	CCGT 060204 R/L-W	6,35	2,38	0,40	DP1011-0012		DP1012-0012		1-eckenbestückt	
	CCGT 09T302 R/L-W	9,525	3,97	0,20	DP1011-0014		DP1012-0014		1-eckenbestückt	
	CCGT 09T304 R/L-W	9,525	3,97	0,40	DP1011-0015		DP1012-0015		1-eckenbestückt	
	CCGT 09T308 R/L-W	9,525	3,97	0,80	DP1011-0016		DP1012-0016		1-eckenbestückt	
	CCGT 120402 R/L-W	12,70	4,76	0,20	DP1011-0018		DP1012-0018		1-eckenbestückt	
	CCGT 120404 R/L-W	12,70	4,76	0,40	DP1011-0019		DP1012-0019		1-eckenbestückt	
	CCGT 120408 R/L-W	12,70	4,76	0,80	DP1011-0020		DP1012-0020		1-eckenbestückt	

### Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.

Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)

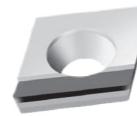
All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



Scan mich!

## CCGT - positiver Spanwinkel

ganze Schneide



rechte Ausführung - positiver Spanwinkel

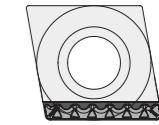
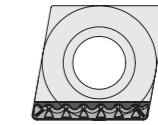
Standard - rechte Ausführung	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Ausführung
					Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
CCGT 060202 R-GS	6,35	2,38	0,20	DP1020-0055	DP2020-0055			ganze Schneide
CCGT 060204 R-GS	6,35	2,38	0,40	DP1020-0001	DP2020-0001			ganze Schneide
CCGT 060208 R-GS	6,35	2,38	0,80	DP1020-0002	DP2020-0002			ganze Schneide
CCGT 09T304 R-GS	9,525	3,97	0,40	DP1020-0056	DP2020-0056			ganze Schneide
CCGT 09T308 R-GS	9,525	3,97	0,80	DP1020-0003	DP2020-0003			ganze Schneide
CCGT 09T312 R-GS	9,525	3,97	1,20	DP1020-0004	DP2020-0004			ganze Schneide
CCGT 120404 R-GS	12,70	4,76	0,40	DP1020-0057	DP2020-0057			ganze Schneide
CCGT 120408 R-GS	12,70	4,76	0,80	DP1020-0005	DP2020-0005			ganze Schneide

Abbildung zeigt  
rechte Ausführung  
ganze Schneide



## CCGT - Spanleitstufen

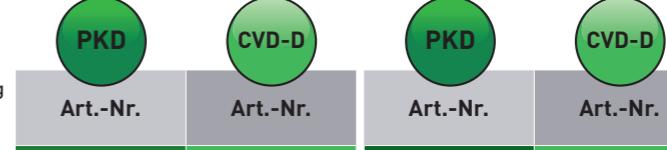
ganze Schneide



rechte Ausführung - Spanleitstufen zum Schlichten (SPL-F) oder Schruppen (SPL-R)

Standard - rechte Ausführung	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	PKD	CVD-D	Ausführung	
					Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.		
CCGT 060202 R-GS	6,35	2,38	0,20	DP1021-0032	DP2021-0032			DP1022-0032	DP2022-0032	ganze Schneide
CCGT 060204 R-GS	6,35	2,38	0,40	DP1021-0001	DP2021-0001			DP1022-0001	DP2022-0001	ganze Schneide
CCGT 060208 R-GS	6,35	2,38	0,80	DP1021-0002	DP2021-0002			DP1022-0002	DP2022-0002	ganze Schneide
CCGT 09T304 R-GS	9,525	3,97	0,40	DP1021-0033	DP2021-0033			DP1022-0033	DP2022-0033	ganze Schneide
CCGT 09T308 R-GS	9,525	3,97	0,80	DP1021-0003	DP2021-0003			DP1022-0003	DP2022-0003	ganze Schneide
CCGT 120404 R-GS	12,70	4,76	0,40	DP1021-0034	DP2021-0034			DP1022-0034	DP2022-0034	ganze Schneide
CCGT 120408 R-GS	12,70	4,76	0,80	DP1021-0005	DP2021-0005			DP1022-0005	DP2022-0005	ganze Schneide

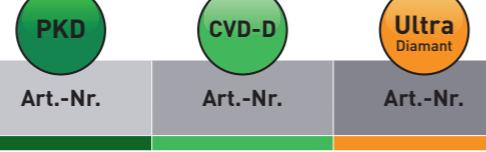
Abbildung zeigt  
rechte Ausführung  
ganze Schneide



linke Ausführung - positiver Spanwinkel

Standard - linke Ausführung	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Ausführung
					Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
CCGT 060202 L-GS	6,35	2,38	0,20	DP1020-0058	DP2020-0058			ganze Schneide
CCGT 060204 L-GS	6,35	2,38	0,40	DP1020-0045	DP2020-0045			ganze Schneide
CCGT 060208 L-GS	6,35	2,38	0,80	DP1020-0046	DP2020-0046			ganze Schneide
CCGT 09T304 L-GS	9,525	3,97	0,40	DP1020-0059	DP2020-0059			ganze Schneide
CCGT 09T308 L-GS	9,525	3,97	0,80	DP1020-0047	DP2020-0047			ganze Schneide
CCGT 09T312 L-GS	9,525	3,97	1,20	DP1020-0048	DP2020-0048			ganze Schneide
CCGT 120404 L-GS	12,70	4,76	0,40	DP1020-0060	DP2020-0060			ganze Schneide
CCGT 120408 L-GS	12,70	4,76	0,80	DP1020-0049	DP2020-0049			ganze Schneide

Abbildung zeigt  
linke Ausführung  
ganze Schneide



linke Ausführung - Spanleitstufen zum Schlichten (SPL-F) oder Schruppen (SPL-R)

Standard - linke Ausführung	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	PKD	CVD-D	Ausführung	
					Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.		
CCGT 060202 L-GS	6,35	2,38	0,20	DP1021-0035	DP2021-0035			DP1022-0035	DP2022-0035	ganze Schneide
CCGT 060204 L-GS	6,35	2,38	0,40	DP1021-0031	DP2021-0031			DP1022-0031	DP2022-0031	ganze Schneide
CCGT 060208 L-GS	6,35	2,38	0,80	DP1021-0027	DP2021-0027			DP1022-0027	DP2022-0027	ganze Schneide
CCGT 09T304 L-GS	9,525	3,97	0,40	DP1021-0036	DP2021-0036			DP1022-0036	DP2022-0036	ganze Schneide
CCGT 09T308 L-GS	9,525	3,97	0,80	DP1021-0028	DP2021-0028			DP1022-0028	DP2022-0028	ganze Schneide
CCGT 120404 L-GS	12,70	4,76	0,40	DP1021-0037	DP2021-0037			DP1022-0037	DP2022-0037	ganze Schneide
CCGT 120408 L-GS	12,70	4,76	0,80	DP1021-0030	DP2021-0030			DP1022-0030	DP2022-0030	ganze Schneide

Abbildung zeigt  
linke Ausführung  
ganze Schneide



### Einsatzgebiete:

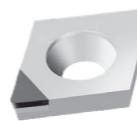
- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)

All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



Scan mich!



## FN - neutral

	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr. Neu	Ausführung
											SKL 3,00 mm 1-eckenbestückt
Standard	CCGW 060201	6,35	2,38	0,10		DP2010-0591	DP1110-0591	1-eckenbestückt			
	CCGW 060202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0021	DP2010-0021	DP1110-0021	1-eckenbestückt			
	CCGW 060204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0022	DP2010-0022	DP1110-0022	1-eckenbestückt			
	CCGW 060208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0023	DP2010-0023	DP1110-0023	1-eckenbestückt			
	CCGW 09T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0024	DP2010-0024		1-eckenbestückt			
	CCGW 09T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0025	DP2010-0025		1-eckenbestückt			
	CCGW 09T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0026	DP2010-0026		1-eckenbestückt			
	CCGW 09T312	9,525	3,97	1,20	DP1010-0027	DP2010-0027		1-eckenbestückt			
	CCGW 120402	12,70	4,76	0,20	DP1010-0700	DP2010-0129		1-eckenbestückt			
	CCGW 120404	12,70	4,76	0,40	DP1010-0028	DP2010-0028		1-eckenbestückt			
	CCGW 120408	12,70	4,76	0,80	DP1010-0029	DP2010-0029		1-eckenbestückt			
	CCGW 120412	12,70	4,76	1,20	DP1010-0030	DP2010-0030		1-eckenbestückt			
	CCGW 060202 R/L-W	6,35	2,38	0,20	DP1010-0031	DP2010-0031		1-eckenbestückt			
	CCGW 060204 R/L-W	6,35	2,38	0,40	DP1010-0032	DP2010-0032		1-eckenbestückt			
	CCGW 09T302 R/L-W	9,525	3,97	0,20	DP1010-0034	DP2010-0034		1-eckenbestückt			
	CCGW 09T304 R/L-W	9,525	3,97	0,40	DP1010-0035	DP2010-0035		1-eckenbestückt			
Wiper	CCGW 09T308 R/L-W	9,525	3,97	0,80	DP1010-0036	DP2010-0036		1-eckenbestückt			
	CCGW 120402 R/L-W	12,70	4,76	0,20	DP1010-0038	DP2010-0038		1-eckenbestückt			
	CCGW 120404 R/L-W	12,70	4,76	0,40	DP1010-0039	DP2010-0039		1-eckenbestückt			
	CCGW 120408 R/L-W	12,70	4,76	0,80	DP1010-0040	DP2010-0040		1-eckenbestückt			

## Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.



## rechte Ausführung - neutral

	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
											Abbildung zeigt rechte Ausführung ganze Schneide
	CCGW 060202 R-GS	6,35	2,38	0,20	DP1020-0061	DP2020-0061					ganze Schneide
	CCGW 060204 R-GS	6,35	2,38	0,40	DP1020-0006	DP2020-0006					ganze Schneide
	CCGW 060208 R-GS	6,35	2,38	0,80	DP1020-0007	DP2020-0007					ganze Schneide
	CCGW 09T304 R-GS	9,525	3,97	0,40	DP1020-0062	DP2020-0062					ganze Schneide
	CCGW 09T308 R-GS	9,525	3,97	0,80	DP1020-0008	DP2020-0008					ganze Schneide
	CCGW 09T312 R-GS	9,525	3,97	1,20	DP1020-0009	DP2020-0009					ganze Schneide
	CCGW 120404 R-GS	12,70	4,76	0,40	DP1020-0063	DP2020-0063					ganze Schneide
	CCGW 120408 R-GS	12,70	4,76	0,80	DP1020-0010	DP2020-0010					ganze Schneide

## linke Ausführung - neutral

	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
											Abbildung zeigt linke Ausführung ganze Schneide
	CCGW 060202 L-GS	6,35	2,38	0,20	DP1020-0064	DP2020-0064					ganze Schneide
	CCGW 060204 L-GS	6,35	2,38	0,40	DP1020-0050	DP2020-0050					ganze Schneide
	CCGW 060208 L-GS	6,35	2,38	0,80	DP1020-0051	DP2020-0051					ganze Schneide
	CCGW 09T304 L-GS	9,525	3,97	0,40	DP1020-0065	DP2020-0065					ganze Schneide
	CCGW 09T308 L-GS	9,525	3,97	0,80	DP1020-0052	DP2020-0052					ganze Schneide
	CCGW 09T312 L-GS	9,525	3,97	1,20	DP1020-0053	DP2020-0053					ganze Schneide
	CCGW 120404 L-GS	12,70	4,76	0,40	DP1020-0066	DP2020-0066					ganze Schneide
	CCGW 120408 L-GS	12,70	4,76	0,80	DP1020-0054	DP2020-0054					ganze Schneide

Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)

Scan mich!

# CDGW

FullFace | eckenbestückt



FullFace | rechte und linke Ausführung

MiniTools	Rechts	Abbildung zeigt rechte Ausführung FullFace			PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Art.-Nr.	Art.-Nr. <small>Neu</small>	Art.-Nr.	Ausführung
		ISO Code	IC	S	R						
	CDGW 03X101-R	3,20	0,63	0,10		DP2030-0500					FullFace (Z1)
	CDGW 03X102-R	3,20	0,63	0,20		DP2030-0502					FullFace (Z1)
	CDGW 03X101-L	3,20	0,63	0,10		DP2030-0501					FullFace (Z1)
	CDGW 03X102-L	3,20	0,63	0,20		DP2030-0503					FullFace (Z1)

! Die passenden Bohrstangen findest Du in unserem Präzisions-Ausdrehwerkzeuge Katalog (03) auf Seite 21.

FN - neutral

MiniTools	SKL 1,60 mm 2-eckenbestückt			PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr. <small>Neu</small>	Ausführung
	ISO Code	IC	S	R						
	CDGW 040101	3,97	1,00	0,10		DP2010-0511	DP1110-1480			2-eckenbestückt
	CDGW 040102	3,97	1,00	0,20		DP2010-0512	DP1110-1482			2-eckenbestückt
	CDGW 040104	3,97	1,00	0,40		DP2010-0513	DP1110-1484			2-eckenbestückt

! Die passenden Bohrstangen findest Du in unserem Präzisions-Ausdrehwerkzeuge Katalog (03) auf Seite 22.

## Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.

# CNGA

eckenbestückt



FN - neutral

Standard	SKL 3,00 mm 1-eckenbestückt			PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
	ISO Code	IC	S	R						
	CNGA 120404	12,70	4,76	0,40			DP2010-0173			1-eckenbestückt
	CNGA 120408	12,70	4,76	0,80			DP2010-0174			1-eckenbestückt
	CNGA 120412	12,70	4,76	1,20			DP2010-0175			1-eckenbestückt

Technische Änderungen vorbehalten.



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



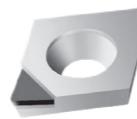
All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



Scan mich!

## CPGT - positiver Spanwinkel

eckenbestückt



FN - positiver Spanwinkel

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung		
	CPGT 060202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0201	DP2010-0201					1-eckenbestückt		
	CPGT 060204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0202	DP2010-0202					1-eckenbestückt		
	CPGT 060208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0203	DP2010-0203					1-eckenbestückt		

## CPGT - Spanleitstufen

eckenbestückt



FN - neutral - Spanleitstufen zum Schlichten (SPL-F) oder Schruppen (SPL-R)

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	PKD	CVD-D	Art.-Nr.	Art.-Nr.	SPL-F (Schlichtspan)		SPL-R (Schruppspan)		Ausführung
	CPGT 060202	6,35	2,38	0,20	DP1011-0251	DP2011-0251	DP1012-0251	DP2012-0251			1-eckenbestückt				
	CPGT 060204	6,35	2,38	0,40	DP1011-0252	DP2011-0252	DP1012-0252	DP2012-0252			1-eckenbestückt				
	CPGT 060208	6,35	2,38	0,80	DP1011-0253	DP2011-0253	DP1012-0253	DP2012-0253			1-eckenbestückt				
	CPGT 09T302	9,525	3,97	0,20	DP1011-0254	DP2011-0254	DP1012-0254	DP2012-0254			1-eckenbestückt				
	CPGT 09T304	9,525	3,97	0,40	DP1011-0255	DP2011-0255	DP1012-0255	DP2012-0255			1-eckenbestückt				
	CPGT 09T308	9,525	3,97	0,80	DP1011-0256	DP2011-0256	DP1012-0256	DP2012-0256			1-eckenbestückt				
	CPGT 120404	12,70	4,76	0,40	DP1011-0257	DP2011-0257	DP1012-0257	DP2012-0257			1-eckenbestückt				
	CPGT 120408	12,70	4,76	0,80	DP1011-0258	DP2011-0258	DP1012-0258	DP2012-0258			1-eckenbestückt				

### Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.



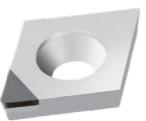
Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



Scan mich!



## FN - neutral

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Ausführung
					Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
	CPGW 060201	6,35	2,38	0,10		DP2010-0595		1-eckenbestückt
	CPGW 060202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0251	DP2010-0251		1-eckenbestückt
	CPGW 060204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0252	DP2010-0252		1-eckenbestückt
	CPGW 060208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0253	DP2010-0253		1-eckenbestückt
	CPGW 09T301	9,525	3,97	0,10		DP2010-0596		1-eckenbestückt
	CPGW 09T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0254	DP2010-0254		1-eckenbestückt
	CPGW 09T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0255	DP2010-0255		1-eckenbestückt
	CPGW 09T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0256	DP2010-0256		1-eckenbestückt
	CPGW 120404	12,70	4,76	0,40	DP1010-0257	DP2010-0257		1-eckenbestückt
	CPGW 120408	12,70	4,76	0,80	DP1010-0258	DP2010-0258		1-eckenbestückt
	CPGW 120412	12,70	4,76	1,20	DP1010-0259	DP2010-0259		1-eckenbestückt

## Einsatzgebiete:

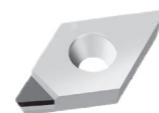
- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

## Deine Notizen

--

## DCGT - positiver Spanwinkel

eckenbestückt



FN - positiver Spanwinkel

Standard	ISO Code	IC	S	R	SKL 3,00 mm 1-eckenbestückt	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Ausführung		
									Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
	DCGT 070201	6,35	2,38	0,10	DP1010-0601	DP2010-0601			1-eckenbestückt		
	DCGT 070202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0042	DP2010-0042			1-eckenbestückt		
	DCGT 070204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0043	DP2010-0043			1-eckenbestückt		
	DCGT 070208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0044	DP2010-0044			1-eckenbestückt		
	DCGT 11T301	9,525	3,97	0,10	DP1010-0602	DP2010-0602			1-eckenbestückt		
	DCGT 11T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0045	DP2010-0045			1-eckenbestückt		
	DCGT 11T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0046	DP2010-0046			1-eckenbestückt		
	DCGT 11T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0047	DP2010-0047			1-eckenbestückt		
	DCGT 11T312	9,525	3,97	1,20	DP1010-0048	DP2010-0048			1-eckenbestückt		

## DCGT - Spanleitstufen

eckenbestückt



FN - neutral - Spanleitstufen zum Schlichten (SPL-F) oder Schruppen (SPL-R)

Standard	ISO Code	IC	S	R	SKL 3,00 mm 1-eckenbestückt	PKD	CVD-D	PKD	CVD-D	Ausführung	
										SPL-F (Schlichtspan)	SPL-R (Schruppspan)
	DCGT 070202	6,35	2,38	0,20	DP1011-0022	DP2011-0022		DP1012-0022	DP2012-0022	1-eckenbestückt	
	DCGT 070204	6,35	2,38	0,40	DP1011-0023	DP2011-0023		DP1012-0023	DP2012-0023	1-eckenbestückt	
	DCGT 070208	6,35	2,38	0,80	DP1011-0024	DP2011-0024		DP1012-0024	DP2012-0024	1-eckenbestückt	
	DCGT 11T302	9,525	3,97	0,20	DP1011-0025	DP2011-0025		DP1012-0025	DP2012-0025	1-eckenbestückt	
	DCGT 11T304	9,525	3,97	0,40	DP1011-0026	DP2011-0026		DP1012-0026	DP2012-0026	1-eckenbestückt	
	DCGT 11T308	9,525	3,97	0,80	DP1011-0027	DP2011-0027		DP1012-0027	DP2012-0027	1-eckenbestückt	
	DCGT 070202 R/L W*	6,35	2,38	0,20	DP1011-0029	DP2011-0029		DP1012-0029	DP2012-0029	1-eckenbestückt	
	DCGT 070204 R/L W*	6,35	2,38	0,40	DP1011-0030	DP2011-0030		DP1012-0030	DP2012-0030	1-eckenbestückt	
	DCGT 070208 R/L W*	6,35	2,38	0,80	DP1011-0071	DP2011-0072		DP1012-0071	DP2012-0072	1-eckenbestückt	
	DCGT 11T302 R/L W*	9,525	3,97	0,20	DP1011-0031	DP2011-0031		DP1012-0031	DP2012-0031	1-eckenbestückt	
	DCGT 11T304 R/L W*	9,525	3,97	0,40	DP1011-0032	DP2011-0032		DP1012-0032	DP2012-0032	1-eckenbestückt	
	DCGT 11T308 R/L W*	9,525	3,97	0,80	DP1011-0072	DP2011-0073		DP1012-0072	DP2012-0073	1-eckenbestückt	

\* zum Längsdrehen

### Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.

Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)

All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



Scan mich!

# DCGW

eckenbestückt



## FN - neutral

ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Ausführung
				Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr. Neu	
DCGW 04T001	3,10	1,20	0,10		DP2010-0521	DP1110-1492	2-eckenbestückt
DCGW 04T002	3,10	1,20	0,20		DP2010-0522	DP1110-1494	2-eckenbestückt
DCGW 04T004	3,10	1,20	0,40		DP2010-0523	DP1110-1496	2-eckenbestückt

! Die passenden Bohrstangen findest Du in unserem Präzisions-Ausdrehwerkzeuge Katalog (03) auf Seite 24.

ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Ausführung
				Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr. Neu	
DCGW 070201	6,35	2,38	0,10	DP1010-0603	DP2010-0603	DP1110-0603	1-eckenbestückt
DCGW 070202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0056	DP2010-0056	DP1110-0056	1-eckenbestückt
DCGW 070204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0057	DP2010-0057	DP1110-0057	1-eckenbestückt
DCGW 070208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0058	DP2010-0058	DP1110-0058	1-eckenbestückt
DCGW 11T301	9,525	3,97	0,10	DP1010-0604	DP2010-0604	DP1110-0604	1-eckenbestückt
DCGW 11T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0059	DP2010-0059	DP1110-0059	1-eckenbestückt
DCGW 11T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0060	DP2010-0060	DP1110-0060	1-eckenbestückt
DCGW 11T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0061	DP2010-0061	DP1110-0061	1-eckenbestückt
DCGW 11T312	9,525	3,97	1,20	DP1010-0062	DP2010-0062	DP1110-0062	1-eckenbestückt
DCGW 11T320	9,525	3,97	2,00			DP1110-0133	1-eckenbestückt
DCGW 070202 R/L W	6,35	2,38	0,20	DP1010-0063	DP2010-0063		1-eckenbestückt
DCGW 070204 R/L W	6,35	2,38	0,40	DP1010-0064	DP2010-0064		1-eckenbestückt
DCGW 070208 R/L W	6,35	2,38	0,80	DP1010-0128	DP2010-0130		1-eckenbestückt
DCGW 11T302 R/L W	9,525	3,97	0,20	DP1010-0065	DP2010-0065		1-eckenbestückt
DCGW 11T304 R/L W	9,525	3,97	0,40	DP1010-0066	DP2010-0066		1-eckenbestückt
DCGW 11T308 R/L W	9,525	3,97	0,80	DP1010-0129	DP2010-0131		1-eckenbestückt

### Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.

# DNGA

eckenbestückt



## FN - neutral

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Ausführung
					Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
	DNGA 150602	12,70	6,35	0,20				1-eckenbestückt
	DNGA 150604	12,70	6,35	0,40				1-eckenbestückt
	DNGA 150608	12,70	6,35	0,80				1-eckenbestückt

Technische Änderungen vorbehalten.



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



Scan mich!

# DXGW

eckenbestückt

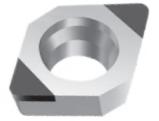


FN - neutral

DTS - Specials	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung		
	DXGW 11T301	9,525	3,97	0,10		DP2010-0300					1-eckenbestückt		
	DXGW 11T302	9,525	3,97	0,20		DP2010-0301					1-eckenbestückt		
	DXGW 11T304	9,525	3,97	0,40		DP2010-0302					1-eckenbestückt		
	DXGW 11T308	9,525	3,97	0,80		DP2010-0303					1-eckenbestückt		

# EPGW

eckenbestückt



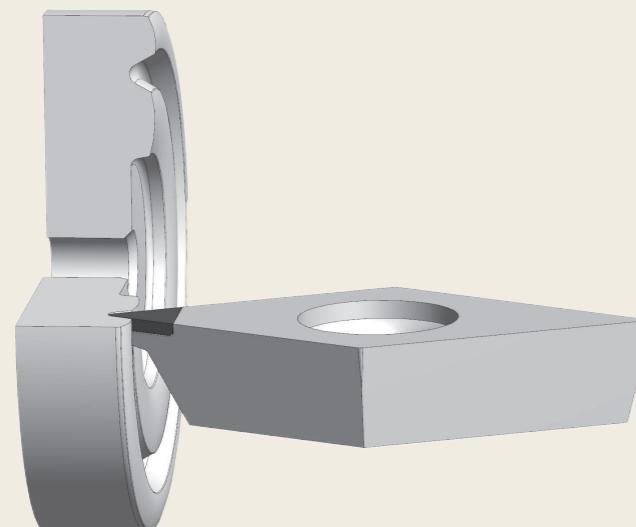
FN - neutral

Minitools	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr. Neu	Ausführung		
	EPGW 050201	5,56	2,38	0,10				DP2010-0531	DP1110-1400		2-eckenbestückt		
	EPGW 050202	5,56	2,38	0,20				DP2010-0532	DP1110-1402		2-eckenbestückt		
	EPGW 050204	5,56	2,38	0,40				DP2010-0533	DP1110-1404		2-eckenbestückt		

! Die passenden Bohrstangen findest Du in unserem Präzisions-Ausdrehwerkzeuge Katalog [03] auf Seite 26.

## DTS-Specials

Plan/Axial Bearbeitung:



### Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



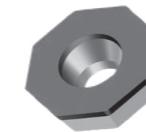
All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



Scan mich!

# ODGW

FullFace



## FN - FullFace

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Ausführung	
								Art.-Nr.	Art.-Nr.
	ODGW 05T302 FF	12,70	3,97	0,20	MI1030-0100	MI2030-0100		FullFace (Z8)	
	ODGW 05T304 FF	12,70	3,97	0,40	MI1030-0102	MI2030-0102		FullFace (Z8)	
	ODGW 05T308 FF	12,70	3,97	0,80	MI1030-0104	MI2030-0104		FullFace (Z8)	

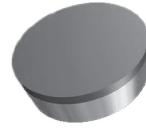
! Dreh- und Frässplatte (8-schneidig)

Passende Fräsköpfe findest Du in unserem Frässysteme mit Wendeschneidplatten Katalog (05).

Passende Außenklemmhalter findest Du in unserem Onlineshop unter Klemmhalter.

# RBN

FullFace



## FN - FullFace

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Ausführung	
								Art.-Nr.	Art.-Nr.
	RBN 0602M0 FF	6,00	2,38	-	DP1030-0090	DP2030-0090		FullFace	
	RBN 0803M0 FF	8,00	3,18	-	DP1030-0092	DP2030-0092		FullFace	
	RBN 1003M0 FF	10,00	3,18	-	DP1030-0094	DP2030-0094		FullFace	
	RBN 1203M0 FF	12,00	3,18	-	DP1030-0096	DP2030-0096		FullFace	

### Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



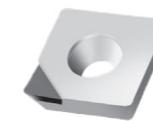
All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



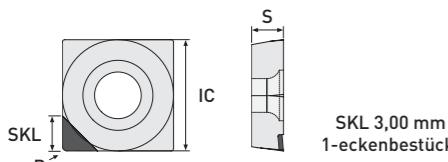
Scan mich!

## SCGT - positiver Spanwinkel

eckenbestückt



### FN - positiver Spanwinkel



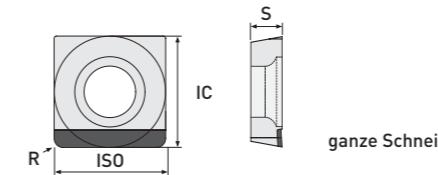
Standard	ISO Code	IC	S	R	Ausführung		
					PKD	CVD-D	Ultra Diamant
	SCGT 09T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0067	DP2010-0067	
	SCGT 09T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0068	DP2010-0068	
	SCGT 09T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0069	DP2010-0069	
	SCGT 09T312	9,525	3,97	1,20	DP1010-0070	DP2010-0070	
	SCGT 120404	12,70	4,76	0,40	DP1010-0130	DP2010-0132	
	SCGT 120408	12,70	4,76	0,80	DP1010-0071	DP2010-0071	
	SCGT 120412	12,70	4,76	1,20	DP1010-0072	DP2010-0072	

## SCGT - positiver Spanwinkel

ganze Schneide



### FN - positiver Spanwinkel



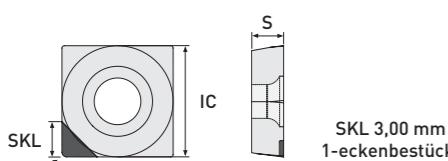
Standard	ISO Code	IC	S	R	Ausführung		
					PKD	CVD-D	Ultra Diamant
	SCGT 09T304 GS	9,525	3,97	0,40	DP1020-0067	DP2020-0067	
	SCGT 09T308 GS	9,525	3,97	0,80	DP1020-0011	DP2020-0011	
	SCGT 09T312 GS	9,525	3,97	1,20	DP1020-0012	DP2020-0012	
	SCGT 120404 GS	12,70	4,76	0,40	DP1020-0068	DP2020-0068	
	SCGT 120408 GS	12,70	4,76	0,80	DP1020-0013	DP2020-0013	
	SCGT 120412 GS	12,70	4,76	1,20	DP1020-0014	DP2020-0014	

## SCGW

eckenbestückt



### FN - neutral



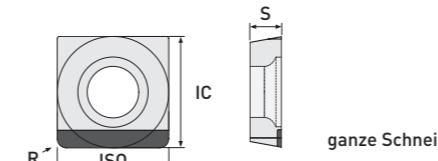
Standard	ISO Code	IC	S	R	Ausführung		
					PKD	CVD-D	Ultra Diamant
	SCGW 09T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0073	DP2010-0073	
	SCGW 09T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0074	DP2010-0074	
	SCGW 09T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0075	DP2010-0075	
	SCGW 09T312	9,525	3,97	1,20	DP1010-0076	DP2010-0076	
	SCGW 120404	12,70	4,76	0,40	DP1010-0077	DP2010-0077	
	SCGW 120408	12,70	4,76	0,80	DP1010-0078	DP2010-0078	
	SCGW 120412	12,70	4,76	1,20	DP1010-0079	DP2010-0079	

## SCGW

ganze Schneide



### FN - neutral



Standard	ISO Code	IC	S	R	Ausführung		
					PKD	CVD-D	Ultra Diamant
	SCGW 09T304 GS	9,525	3,97	0,40	DP1020-0015	DP2020-0015	
	SCGW 09T308 GS	9,525	3,97	0,80	DP1020-0016	DP2020-0016	
	SCGW 09T312 GS	9,525	3,97	1,20	DP1020-0017	DP2020-0017	
	SCGW 120404 GS	12,70	4,76	0,40	DP1020-0018	DP2020-0018	
	SCGW 120408 GS	12,70	4,76	0,80	DP1020-0019	DP2020-0019	
	SCGW 120412 GS	12,70	4,76	1,20	DP1020-0020	DP2020-0020	

#### Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



Scan mich!

## TCGT - positiver Spanwinkel

eckenbestückt

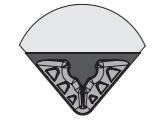


FN - positiver Spanwinkel

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung		
Standard	TCGT 090202	5,56	2,38	0,20	DP1010-0080	DP2010-0080					1-eckenbestückt		
	TCGT 090204	5,56	2,38	0,40	DP1010-0081	DP2010-0081					1-eckenbestückt		
	TCGT 090208	5,56	2,38	0,80	DP1010-0082	DP2010-0082					1-eckenbestückt		
	TCGT 110202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0083	DP2010-0083					1-eckenbestückt		
	TCGT 110204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0084	DP2010-0084					1-eckenbestückt		
	TCGT 110208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0085	DP2010-0085					1-eckenbestückt		
	TCGT 16T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0086	DP2010-0086					1-eckenbestückt		
	TCGT 16T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0087	DP2010-0087					1-eckenbestückt		
	TCGT 16T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0088	DP2010-0088					1-eckenbestückt		
	TCGT 16T312	9,525	3,97	1,20	DP1010-0089	DP2010-0089					1-eckenbestückt		

## TCGT - Spanleitstufen

eckenbestückt



FN - neutral - Spanleitstufen zum Schlichten (SPL-F) oder Schruppen (SPL-R)

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	PKD	CVD-D	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung	
											SPL-F (Schlichtspan)	SPL-R (Schruppspan)
	TCGT 090202	5,56	2,38	0,20	DP1011-0040		DP1012-0040				1-eckenbestückt	
	TCGT 090204	5,56	2,38	0,40	DP1011-0041		DP1012-0041				1-eckenbestückt	
	TCGT 090208	5,56	2,38	0,80	DP1011-0042		DP1012-0042				1-eckenbestückt	
	TCGT 110202	6,35	2,38	0,20	DP1011-0043		DP1012-0043				1-eckenbestückt	
	TCGT 110204	6,35	2,38	0,40	DP1011-0044		DP1012-0044				1-eckenbestückt	
	TCGT 110208	6,35	2,38	0,80	DP1011-0045		DP1012-0045				1-eckenbestückt	
	TCGT 16T302	9,525	3,97	0,20	DP1011-0046		DP1012-0046				1-eckenbestückt	
	TCGT 16T304	9,525	3,97	0,40	DP1011-0047		DP1012-0047				1-eckenbestückt	
	TCGT 16T308	9,525	3,97	0,80	DP1011-0048		DP1012-0048				1-eckenbestückt	

### Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan (Schruppen) ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan (Schlichten), Verbundwerkstoffe (CFK, GFK, MMC) ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.

 Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)

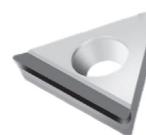
 All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



Scan mich!

## TCGT - positiver Spanwinkel

ganze Schneide

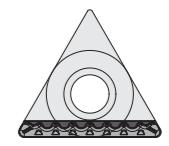


FN - positiver Spanwinkel

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Ausführung	
								Art.-Nr.	Art.-Nr.
	TCGT 090202 GS	5,56	2,38	0,20	DP1020-0069	DP2020-0069		ganze Schneide	
	TCGT 090204 GS	5,56	2,38	0,40	DP1020-0021	DP2020-0021		ganze Schneide	
	TCGT 090208 GS	5,56	2,38	0,80	DP1020-0022	DP2020-0022		ganze Schneide	
	TCGT 110202 GS	6,35	2,38	0,20	DP1020-0070	DP2020-0070		ganze Schneide	
	TCGT 110204 GS	6,35	2,38	0,40	DP1020-0023	DP2020-0023		ganze Schneide	
	TCGT 110208 GS	6,35	2,38	0,80	DP1020-0024	DP2020-0024		ganze Schneide	
	TCGT 110212 GS	6,35	2,38	1,20	DP1020-0025	DP2020-0025		ganze Schneide	
	TCGT 16T302 GS	9,525	3,97	0,20	DP1020-0071	DP2020-0071		ganze Schneide	
	TCGT 16T304 GS	9,525	3,97	0,40	DP1020-0027	DP2020-0027		ganze Schneide	
	TCGT 16T308 GS	9,525	3,97	0,80	DP1020-0028	DP2020-0028		ganze Schneide	
	TCGT 16T312 GS	9,525	3,97	1,20	DP1020-0029	DP2020-0029		ganze Schneide	

## TCGT - Spanleitstufen

ganze Schneide



FN - neutral - Spanleitstufen zum Schlichten (SPL-F) oder Schruppen (SPL-R)

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	PKD	CVD-D	Ausführung	
									Art.-Nr.	Art.-Nr.
	TCGT 090202 GS	5,56	2,38	0,20	DP1021-0038		DP1022-0038		ganze Schneide	
	TCGT 090204 GS	5,56	2,38	0,40	DP1021-0012		DP1022-0012		ganze Schneide	
	TCGT 090208 GS	5,56	2,38	0,80	DP1021-0013		DP1022-0013		ganze Schneide	
	TCGT 110202 GS	6,35	2,38	0,20	DP1021-0039		DP1022-0039		ganze Schneide	
	TCGT 110204 GS	6,35	2,38	0,40	DP1021-0014		DP1022-0014		ganze Schneide	
	TCGT 110208 GS	6,35	2,38	0,80	DP1021-0015		DP1022-0015		ganze Schneide	
	TCGT 16T302 GS	9,525	3,97	0,20	DP1021-0040		DP1022-0040		ganze Schneide	
	TCGT 16T304 GS	9,525	3,97	0,40	DP1021-0018		DP1022-0018		ganze Schneide	
	TCGT 16T308 GS	9,525	3,97	0,80	DP1021-0019		DP1022-0019		ganze Schneide	

### Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

 Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)

 All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



Scan mich!

# TCGW

eckenbestückt | FullFace



## FN - neutral

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung		
	TCGW 090201	5,56	2,38	0,10	DP1010-0613	DP2010-0613					1-eckenbestückt		
	TCGW 090202	5,56	2,38	0,20	DP1010-0090	DP2010-0090					1-eckenbestückt		
	TCGW 090204	5,56	2,38	0,40	DP1010-0091	DP2010-0091					1-eckenbestückt		
	TCGW 090208	5,56	2,38	0,80	DP1010-0092	DP2010-0092					1-eckenbestückt		
	TCGW 110201	6,35	2,38	0,10	DP1010-0614	DP2010-0614					1-eckenbestückt		
	TCGW 110202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0093	DP2010-0093					1-eckenbestückt		
	TCGW 110204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0094	DP2010-0094					1-eckenbestückt		
	TCGW 110208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0095	DP2010-0095					1-eckenbestückt		
	TCGW 16T302	9,525	3,97	0,20	DP1010-0096	DP2010-0096					1-eckenbestückt		
	TCGW 16T304	9,525	3,97	0,40	DP1010-0097	DP2010-0097					1-eckenbestückt		
	TCGW 16T308	9,525	3,97	0,80	DP1010-0098	DP2010-0098					1-eckenbestückt		
	TCGW 16T312	9,525	3,97	1,20	DP1010-0099	DP2010-0099					1-eckenbestückt		

## FN - FullFace

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung		
	TCGW 090202 FF	5,56	2,38	0,20	DP1030-0030	DP2030-0030					FullFace		
	TCGW 090204 FF	5,56	2,38	0,40	DP1030-0031	DP2030-0031					FullFace		
	TCGW 090208 FF	5,56	2,38	0,80	DP1030-0032	DP2030-0032					FullFace		
	TCGW 110202 FF	6,35	2,38	0,20	DP1030-0010	DP2030-0010					FullFace		
	TCGW 110204 FF	6,35	2,38	0,40	DP1030-0011	DP2030-0011					FullFace		
	TCGW 110208 FF	6,35	2,38	0,80	DP1030-0012	DP2030-0012					FullFace		

### Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.

# TCGW

ganze Schneide



## FN - neutral

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung		
	TCGW 090202 GS	5,56	2,38	0,20	DP1020-0072	DP2020-0072					ganze Schneide		
	TCGW 090204 GS	5,56	2,38	0,40	DP1020-0030	DP2020-0030					ganze Schneide		
	TCGW 090208 GS	5,56	2,38	0,80	DP1020-0031	DP2020-0031					ganze Schneide		
	TCGW 110202 GS	6,35	2,38	0,20	DP1020-0073	DP2020-0073					ganze Schneide		
	TCGW 110204 GS	6,35	2,38	0,40	DP1020-0032	DP2020-0032					ganze Schneide		
	TCGW 110208 GS	6,35	2,38	0,80	DP1020-0033	DP2020-0033					ganze Schneide		
	TCGW 110212 GS	6,35	2,38	1,20	DP1020-0034	DP2020-0034					ganze Schneide		
	TCGW 16T302 GS	9,525	3,97	0,20	DP1020-0074	DP2020-0074					ganze Schneide		
	TCGW 16T304 GS	9,525	3,97	0,40	DP1020-0036	DP2020-0036					ganze Schneide		
	TCGW 16T308 GS	9,525	3,97	0,80	DP1020-0037	DP2020-0037					ganze Schneide		
	TCGW 16T312 GS	9,525	3,97	1,20	DP1020-0038	DP2020-0038					ganze Schneide		

Technische Änderungen vorbehalten.



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



Scan mich!

# TPGN

eckenbestückt



FN - neutral

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung		
	TPGN 090204	5,56	2,38	0,40	DP1010-0100	DP2010-0100					1-eckenbestückt		
	TPGN 090208	5,56	2,38	0,80	DP1010-0101	DP2010-0101					1-eckenbestückt		
	TPGN 110204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0102	DP2010-0102					1-eckenbestückt		
	TPGN 110208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0103	DP2010-0103					1-eckenbestückt		
	TPGN 110302	6,35	3,18	0,20	DP1010-0104	DP2010-0104					1-eckenbestückt		
	TPGN 110304	6,35	3,18	0,40	DP1010-0105	DP2010-0105					1-eckenbestückt		
	TPGN 110308	6,35	3,18	0,80	DP1010-0106	DP2010-0106					1-eckenbestückt		
	TPGN 160304	9,525	3,18	0,40	DP1010-0107	DP2010-0107					1-eckenbestückt		
	TPGN 160308	9,525	3,18	0,80	DP1010-0108	DP2010-0108					1-eckenbestückt		
	TPGN 160312	9,525	3,18	1,20	DP1010-0109	DP2010-0109					1-eckenbestückt		

# TPGN

ganze Schneide

FN - neutral

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung		
	TPGN 110304 GS	6,35	3,18	0,40	DP1020-0039	DP2020-0039					ganze Schneide		
	TPGN 110308 GS	6,35	3,18	0,80	DP1020-0040	DP2020-0040					ganze Schneide		
	TPGN 110312 GS	6,35	3,18	1,20	DP1010-0041	DP2010-0041					ganze Schneide		
	TPGN 160304 GS	9,525	3,18	0,40	DP1020-0042	DP2020-0042					ganze Schneide		
	TPGN 160308 GS	9,525	3,18	0,80	DP1020-0043	DP2020-0043					ganze Schneide		
	TPGN 160312 GS	9,525	3,18	1,20	DP1020-0044	DP2020-0044					ganze Schneide		



# TPGW

eckenbestückt



FN - neutral

MiniTools	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung		
	TPGW 06T101	3,97	1,98	0,10					DP2010-0671	DP1110-1410	1-eckenbestückt		
	TPGW 06T102	3,97	1,98	0,20					DP2010-0672	DP1110-1412	1-eckenbestückt		
	TPGW 06T104	3,97	1,98	0,40					DP2010-0673	DP1110-1414	1-eckenbestückt		

! Die passenden Bohrstangen findest Du in unserem Präzisions-Ausdrehwerkzeuge Katalog [03] auf Seite 27.

## Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.

Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)

All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



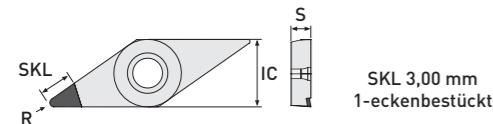
Scan mich!

## VBGT - positiver Spanwinkel

eckenbestückt



## FN - positiver Spanwinkel



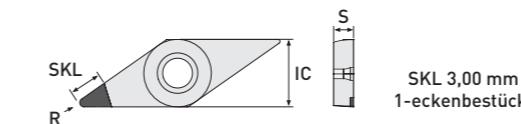
Standard	ISO Code	IC	S	R	Ausführung		
					PKD	CVD-D	Ultra Diamant
	VBGT 110201	6,35	2,38	0,10	DP1010-0605	DP2010-0605	
	VBGT 110202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0401	DP2010-0401	
	VBGT 110204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0402	DP2010-0402	
	VBGT 110208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0403	DP2010-0403	
	VBGT 160401	9,525	4,76	0,10	DP1010-0606	DP2010-0606	
	VBGT 160402	9,525	4,76	0,20	DP1010-0404	DP2010-0404	
	VBGT 160404	9,525	4,76	0,40	DP1010-0405	DP2010-0405	
	VBGT 160408	9,525	4,76	0,80	DP1010-0406	DP2010-0406	
	VBGT 160412	9,525	4,76	1,20	DP1010-0407	DP2010-0407	

## VBGW

eckenbestückt



## FN - neutral



Standard	ISO Code	IC	S	R	Ausführung		
					PKD	CVD-D	Ultra Diamant
	VBGW 110201	6,35	2,38	0,10	DP1010-0607	DP2010-0607	
	VBGW 110202	6,35	2,38	0,20	DP1010-0451	DP2010-0451	
	VBGW 110204	6,35	2,38	0,40	DP1010-0452	DP2010-0452	
	VBGW 110208	6,35	2,38	0,80	DP1010-0453	DP2010-0453	
	VBGW 160401	9,525	4,76	0,10	DP1010-0608	DP2010-0608	
	VBGW 160402	9,525	4,76	0,20	DP1010-0454	DP2010-0454	
	VBGW 160404	9,525	4,76	0,40	DP1010-0455	DP2010-0455	
	VBGW 160408	9,525	4,76	0,80	DP1010-0456	DP2010-0456	
	VBGW 160412	9,525	4,76	1,20	DP1010-0457	DP2010-0457	

### Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



Scan mich!

## VCGT - positiver Spanwinkel

eckenbestückt

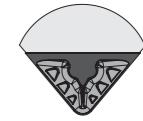


FN - positiver Spanwinkel

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung		
	VCGT 070201	3,97	2,38	0,10	DP1010-0131	DP2010-0133					1-eckenbestückt		
	VCGT 070202	3,97	2,38	0,20	DP1010-0119	DP2010-0119					1-eckenbestückt		
	VCGT 070204	3,97	2,38	0,40	DP1010-0120	DP2010-0120					1-eckenbestückt		
	VCGT 070208	3,97	2,38	0,80	DP1010-0132	DP2010-0134					1-eckenbestückt		
	VCGT 110301	6,35	3,18	0,10	DP1010-0609	DP2010-0609					1-eckenbestückt		
	VCGT 110302	6,35	3,18	0,20	DP1010-0121	DP2010-0121					1-eckenbestückt		
	VCGT 110304	6,35	3,18	0,40	DP1010-0122	DP2010-0122					1-eckenbestückt		
	VCGT 110308	6,35	3,18	0,80	DP1010-0123	DP2010-0123					1-eckenbestückt		
	VCGT 160401	9,525	4,76	0,10	DP1010-0610	DP2010-0610					1-eckenbestückt		
	VCGT 160402	9,525	4,76	0,20	DP1010-0124	DP2010-0124					1-eckenbestückt		
	VCGT 160404	9,525	4,76	0,40	DP1010-0125	DP2010-0125					1-eckenbestückt		
	VCGT 160408	9,525	4,76	0,80	DP1010-0126	DP2010-0126					1-eckenbestückt		
	VCGT 160412	9,525	4,76	1,20	DP1010-0127	DP2010-0127					1-eckenbestückt		

## VCGT - Spanleitstufen

eckenbestückt



FN - neutral - Spanleitstufen zum Schlichten (SPL-F) oder Schruppen (SPL-R)

Standard	ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	PKD	CVD-D	SKL 3,00 mm 1-eckenbestückt		SPL-F (Schlichtspan)	SPL-R (Schruppspan)	Ausführung
									Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
	VCGT 070202	3,97	2,38	0,20	DP1011-0060	DP2011-0060	DP1012-0060	DP2012-0060	1-eckenbestückt				
	VCGT 070204	3,97	2,38	0,40	DP1011-0061	DP2011-0061	DP1012-0061	DP2012-0061	1-eckenbestückt				
	VCGT 070208	3,97	2,38	0,80	DP1011-0075	DP2011-0075	DP1012-0075	DP2012-0075	1-eckenbestückt				
	VCGT 110302	6,35	3,18	0,20	DP1011-0062	DP2011-0062	DP1012-0062	DP2012-0062	1-eckenbestückt				
	VCGT 110304	6,35	3,18	0,40	DP1011-0063	DP2011-0063	DP1012-0063	DP2012-0063	1-eckenbestückt				
	VCGT 110308	6,35	3,18	0,80	DP1011-0064	DP2011-0064	DP1012-0064	DP2012-0064	1-eckenbestückt				
	VCGT 160402	9,525	4,76	0,20	DP1011-0065	DP2011-0065	DP1012-0065	DP2012-0065	1-eckenbestückt				
	VCGT 160404	9,525	4,76	0,40	DP1011-0066	DP2011-0066	DP1012-0066	DP2012-0066	1-eckenbestückt				
	VCGT 160408	9,525	4,76	0,80	DP1011-0067	DP2011-0067	DP1012-0067	DP2012-0067	1-eckenbestückt				

### Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



Scan mich!

# VCGW

eckenbestückt



FN - neutral

ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Ausführung
				Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr. Neu	
VCGW 050101	3,10	1,59	0,10		DP2010-0561	DP1110-1498	2-eckenbestückt
VCGW 050102	3,10	1,59	0,20		DP2010-0562	DP1110-1500	2-eckenbestückt
VCGW 050104	3,10	1,59	0,40		DP2010-0563	DP1110-1502	2-eckenbestückt

! Die passenden Bohrstangen findest Du in unserem Präzisions-Ausdrehwerkzeuge Katalog (03) ab Seite 28.

ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Ausführung
				Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
VCGW 070201	3,97	2,38	0,10	DP1010-0135	DP2010-0135		1-eckenbestückt
VCGW 070202	3,97	2,38	0,20	DP1010-0110	DP2010-0110		1-eckenbestückt
VCGW 070204	3,97	2,38	0,40	DP1010-0111	DP2010-0111		1-eckenbestückt
VCGW 070208	3,97	2,38	0,80	DP1010-0136	DP2010-0136		1-eckenbestückt
VCGW 110301	6,35	3,18	0,10	DP1010-0611	DP2010-0611		1-eckenbestückt
VCGW 110302	6,35	3,18	0,20	DP1010-0112	DP2010-0112		1-eckenbestückt
VCGW 110304	6,35	3,18	0,40	DP1010-0113	DP2010-0113		1-eckenbestückt
VCGW 110308	6,35	3,18	0,80	DP1010-0114	DP2010-0114		1-eckenbestückt
VCGW 160401	9,525	4,76	0,10	DP1010-0612	DP2010-0612		1-eckenbestückt
VCGW 160402	9,525	4,76	0,20	DP1010-0115	DP2010-0115		1-eckenbestückt
VCGW 160404	9,525	4,76	0,40	DP1010-0116	DP2010-0116		1-eckenbestückt
VCGW 160408	9,525	4,76	0,80	DP1010-0117	DP2010-0117		1-eckenbestückt
VCGW 160412	9,525	4,76	1,20	DP1010-0118	DP2010-0118		1-eckenbestückt

#### Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

Weitere Anwendungsbereiche findest Du in der Detailübersicht auf Seite 7.

# VXGW

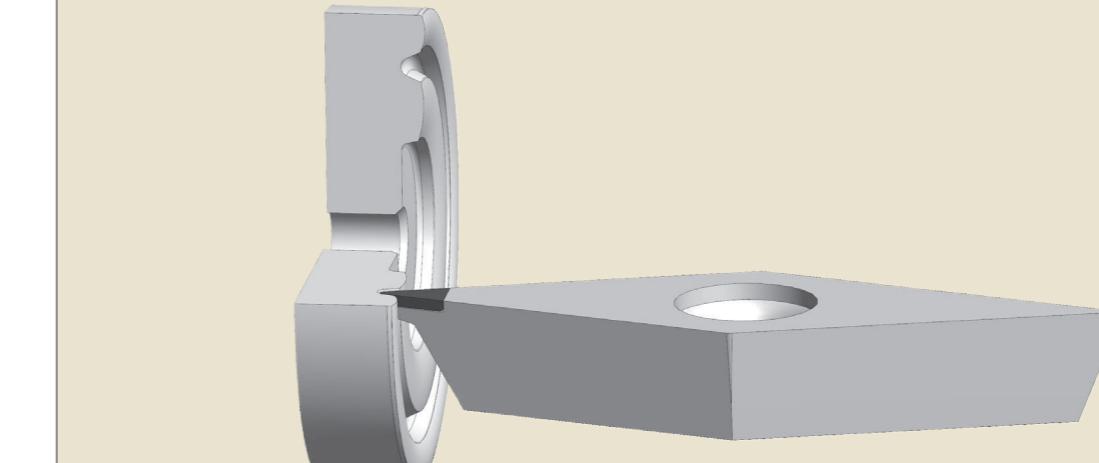
eckenbestückt



FN - neutral

ISO Code	IC	S	R	PKD	CVD-D	Ultra Diamant	Ausführung
				Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	
VXGW 160401	9,525	4,76	0,10				DP2010-0310
VXGW 160402	9,525	4,76	0,20				DP2010-0311
VXGW 160404	9,525	4,76	0,40				DP2010-0312
VXGW 160408	9,525	4,76	0,80				DP2010-0313

#### DTS-Specials Plan/Axial Bearbeitung:



Gerne fertigen wir auch Sonderwerkzeuge für Dich!  
Anfragen bitte an [info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



All unsere Produkte sind auch im Onlineshop erhältlich.  
Besuche uns unter [diamond-tools24.de](http://diamond-tools24.de)



Scan mich!



## FN - neutral

SKL 1,60 mm  
3-eckenbestückt

ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr. <small>Neu</small>	Ausführung
	PKD	CVD-D	Ultra Diamant				
WCGW 020101	3,97	1,59	0,10		DP2010-0571	DP1110-1504	3-eckenbestückt
WCGW 020102	3,97	1,59	0,20		DP2010-0572	DP1110-1506	3-eckenbestückt
WCGW 020104	3,97	1,59	0,40		DP2010-0573	DP1110-1508	3-eckenbestückt

! Die passenden Bohrstangen findest Du in unserem Präzisions-Ausdrehwerkzeuge Katalog (03) auf Seite 33.

## FN - FullFace

FullFace

ISO Code	IC	S	R	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Ausführung
	PKD	CVD-D	Ultra Diamant				
WCGW 020101 FF	3,97	1,59	0,10		DP2030-0117		FullFace
WCGW 020102 FF	3,97	1,59	0,20		DP2030-0113		FullFace
WCGW 020104 FF	3,97	1,59	0,40		DP2030-0114		FullFace

! Die passenden Bohrstangen findest Du in unserem Präzisions-Ausdrehwerkzeuge Katalog (03) auf Seite 33.

## Einsatzgebiete:

- PKD Aluminium <10% Si, Graphit grobkörnig, Messing, Messing bleifrei, Titan [Schruppen] ...
- CVD-D Acryl, Aluminium >10% Si, Hartmetall, Keramik, Kunststoffe, Kupfer, PEEK, Titan [Schlichten], Verbundwerkstoffe [CFK, GFK, MMC] ...
- Ultra-Dia. Glaswerkstoffe, gesinterte keramische Werkstoffe, Hartmetall <10% Co, Hartmetall mit Ni Binder, hochabrasive schwer zerspanbare Werkstoffe ...

## Deine Notizen

--

# Schnittwertempfehlung

für unsere Diamant - Wendeschneidplatten

Material	Diamant Wenschneidplatten											
	PKD						CVD-D					
	$V_c$ [m/min]		$a_p$ [mm]		F [mm/U]		$V_c$ [m/min]		$a_p$ [mm]		F [mm/U]	
Material	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
Acryl (PMMA)	100	2.000	0,01	2,80	0,01	0,40	200	5.000	0,01	2,60	0,01	0,50
Al Si <10%	300	3.000	0,01	2,80	0,01	0,50	200	5.000	0,01	2,80	0,01	0,60
Al Si >10%							150	4.000	0,01	2,80	0,01	0,40
Graphit	150	1.000	0,01	2,80	0,02	0,50	80	1.500	0,01	2,80	0,01	0,60
Gold, Silber, Platin							80	3.000	0,01	2,60	0,01	0,50
Glas, Glaskeramik												
Hartmetall G-Sorte <15% Co												
Hartmetall G-Sorte >15% Co												
Hartmetall K-Sorte <15% Co												
Hartmetall K-Sorte >15% Co												
Hartmetall mit Ni-Binder												
Keramik, Zirkon												
Kunststoffe							100	1.500	0,01	2,80	0,01	0,60
Kupfer, Kupferlegierung	100	2.000	0,01	2,60	0,01	0,40	60	3.500	0,01	2,60	0,005	0,60
Magnesium	200	3.000	0,01	2,80	0,01	0,30	80	4.500	0,01	2,60	0,01	0,40
Messing, Messing Bleifrei	120	2.000	0,01	2,60	0,01	0,40	80	3.000	0,01	2,60	0,01	0,50
PEEK	80	3.000	0,01	2,60	0,01	0,50						
Titan	80	150	0,01	0,50	0,01	0,30	100	200	0,01	0,50	0,01	0,40
Verbundwerkstoffe GFK / CFK / MMC							80	3.000	0,01	2,60	0,01	0,50
Wolframkupfer							40	1.200	0,01	2,00	0,01	0,30

Material	Diamant Wenschneidplatten											
	UltraDiamond						Kühlung					
	$V_c$ [m/min]		$a_p$ [mm]		F [mm/U]		Trocken		Luft		Emulsion	
Material	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	Öl	MMS
	80	5.000	0,01	2,60	0,005	0,50	5. Wahl	4. Wahl	1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl	
							5. Wahl	4. Wahl	1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl	
									1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl	
							2. Wahl	1. Wahl				
									3. Wahl	1. Wahl		2. Wahl
									3. Wahl	1. Wahl		2. Wahl
									4. Wahl	1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl
									4. Wahl	1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl
									5. Wahl	4. Wahl	1. Wahl	2. Wahl
									4. Wahl	1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl
									4. Wahl	1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl
									4. Wahl	1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl
									3. Wahl	1. Wahl		2. Wahl

# Schnittwertempfehlung

für unsere Diamant - Wendeschneidplatten mit Spanleitstufe



Material	R	Spanleitstufe											
		Spanleitstufe F (Schlichtspanleitstufe)						Spanleitstufe R (Schruppspanleitstufe)					
		V <sub>c</sub> [m/min]		a <sub>p</sub> [mm]		F [mm/U]		V <sub>c</sub> [m/min]		a <sub>p</sub> [mm]		F [mm/U]	
		min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
AlSi <3%	0,2	100	800	0,01	2,80	0,02	0,10	100	800	0,05	2,00	0,03	0,10
	0,4	100	800	0,01	2,80	0,04	0,20	100	800	0,06	2,50	0,03	0,20
	0,8	100	800	0,01	2,80	0,05	0,40	100	800	0,08	2,80	0,06	0,40
	1,2	100	800	0,01	2,80	0,05	0,40	100	800	0,10	2,80	0,08	0,60
AlSi <12%	0,2	80	600	0,01	2,00	0,02	0,10	80	800	0,10	2,50	0,08	0,10
	0,4	80	600	0,01	2,50	0,04	0,20	80	800	0,12	2,50	0,10	0,20
	0,8	80	600	0,01	2,50	0,05	0,40	80	800	0,15	2,80	0,15	0,40
	1,2	80	600	0,01	2,80	0,05	0,60	80	800	0,20	2,80	0,20	0,60
Kupfer, Bronze	0,2	80	600	0,01	2,00	0,02	0,10	80	600	0,12	2,80	0,08	0,10
	0,4	80	600	0,01	2,50	0,04	0,20	80	600	0,15	2,80	0,10	0,20
	0,8	80	600	0,01	2,50	0,05	0,40	80	600	0,15	2,80	0,20	0,40
	1,2	80	600	0,01	2,80	0,05	0,60	80	600	0,20	2,80	0,25	0,60
Messing bleifrei	0,2	80	600	0,01	2,00	0,02	0,10	80	600	0,10	2,80	0,05	0,10
	0,4	80	800	0,01	2,50	0,04	0,20	80	800	0,12	2,80	0,07	0,20
	0,8	80	800	0,01	2,80	0,05	0,40	80	800	0,15	2,80	0,07	0,40
	1,2	80	800	0,01	2,80	0,05	0,60	80	800	0,20	2,80	0,12	0,60
MMC	0,2	100	500	0,01	2,80	0,02	0,10	100	500	0,08	2,80	0,05	0,10
	0,4	100	500	0,01	2,80	0,04	0,20	100	500	0,10	2,80	0,06	0,20
	0,8	100	500	0,01	2,80	0,05	0,40	100	500	0,20	2,80	0,10	0,40
	1,2	100	500	0,01	2,80	0,05	0,60	100	500	0,25	2,80	0,15	0,60

## Einsatzempfehlung Kühlung

In der Zerspanung mit Diamant Wendeschneidplatten ist die richtige Kühlung ein Schlüssel zur erfolgreichen Bearbeitung.

Hier findest Du unsere Empfehlung:

Material	Kühlung				
	Trocken	Luft	Emulsion	ÖL	MMS
AlSi <3%			1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl
AlSi <12%			1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl
Kupfer, Bronze			1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl
Messing bleifrei	5.Wahl	4.Wahl	1. Wahl	2. Wahl	3. Wahl
MMC		2.Wahl	1.Wahl		

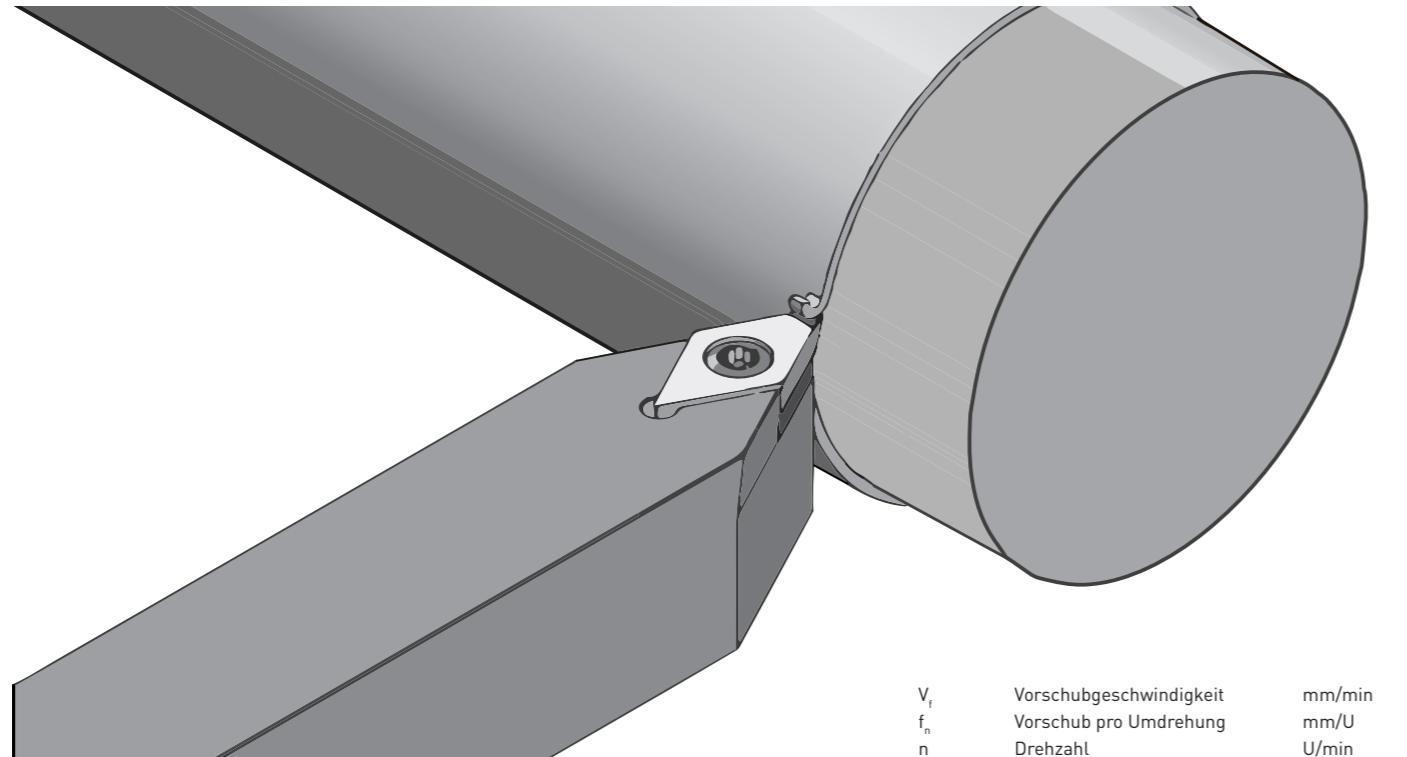
 Bei weiteren technischen Fragen stehen wir Dir gerne telefonisch oder per Mail zur Verfügung!

Tel.: +49(0)6301 32011-0

Mail: info@diamond-toolingsystems.com

# Formelsammlung

Drehen



$V_f$	Vorschubgeschwindigkeit	mm/min
$f_n$	Vorschub pro Umdrehung	mm/U
$n$	Drehzahl	U/min
$v_c$	Schnittgeschwindigkeit	m/min
$D_c$	Drehdurchmesser	mm
$t_h$	Bearbeitungszeit	min
$l_m$	Bearbeitungslänge	mm
$Q$	Zeitspanvolumen	cm³/min
$a_p$	Schnitttiefe	mm

## ► Schnittgeschwindigkeit

$$V_c = \frac{D_c \times \pi \times n}{1000} \quad [\text{m/min}]$$

## ► Spindeldrehzahl

$$n = \frac{v_c \times 1000}{\pi \times D_c} \quad [\text{U/min}]$$

## ► Vorschub pro Umdrehung

$$f_n = \frac{V_f}{n} \quad [\text{mm/U}]$$

## ► Bearbeitungszeit

$$t_c = \frac{l_m}{f_n \times n} \quad [\text{min}]$$

## ► Zeitspanvolumen

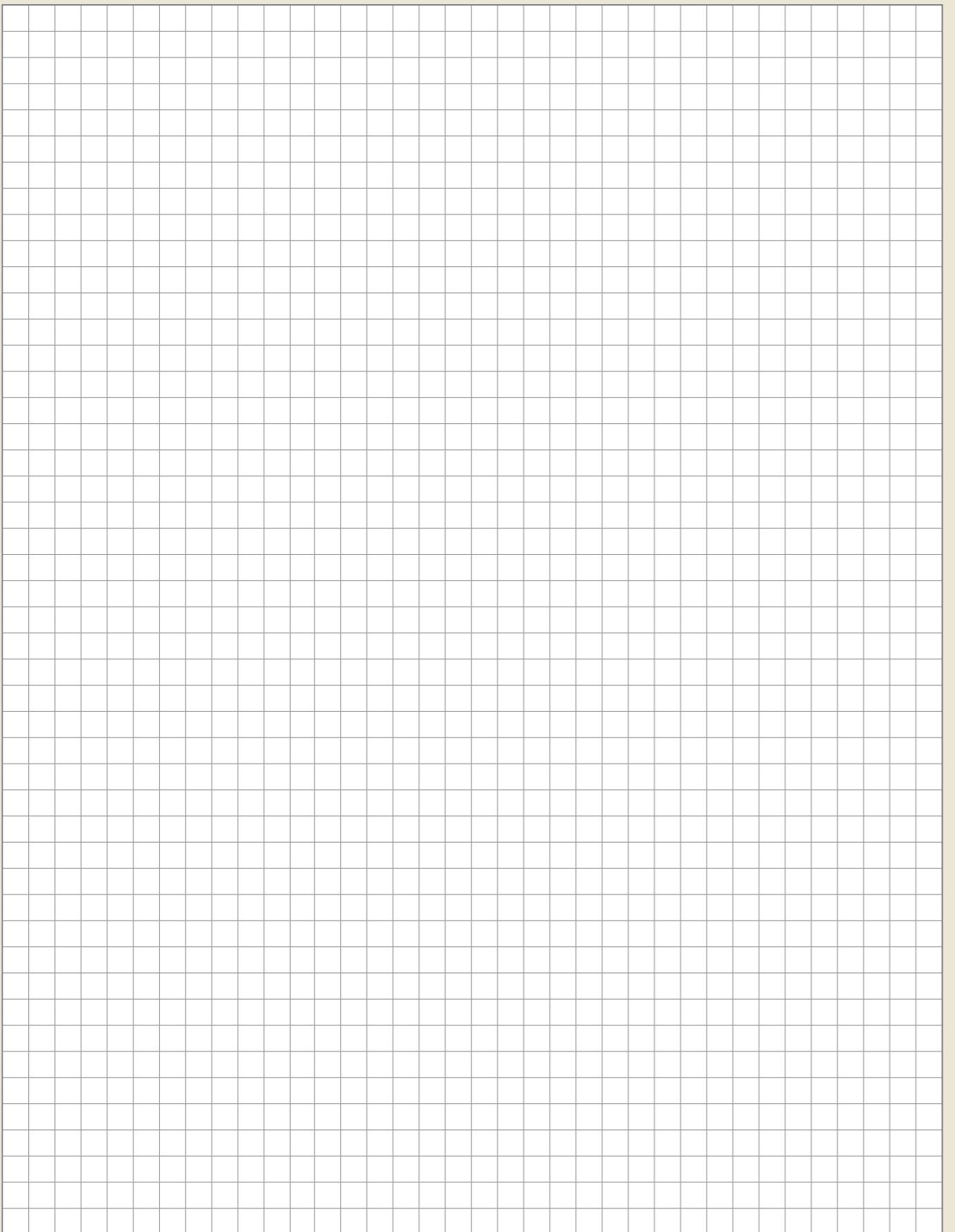
$$Q = v_c \times a_p \times f_n \quad [\text{cm}^3/\text{min}]$$

# Deine Notizen

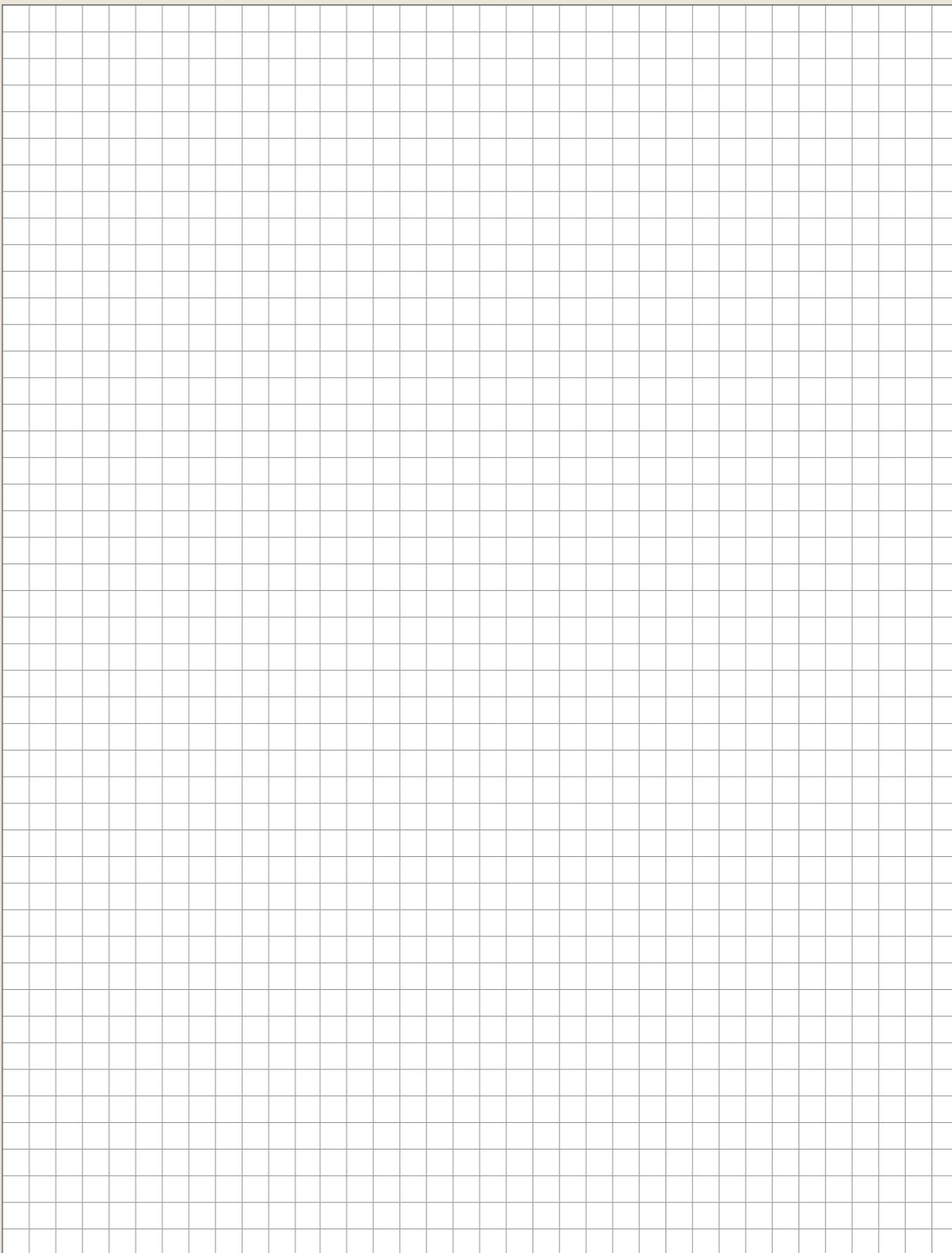
A large, empty grid of squares, intended for users to write down their own notes or calculations related to the topics on the page.

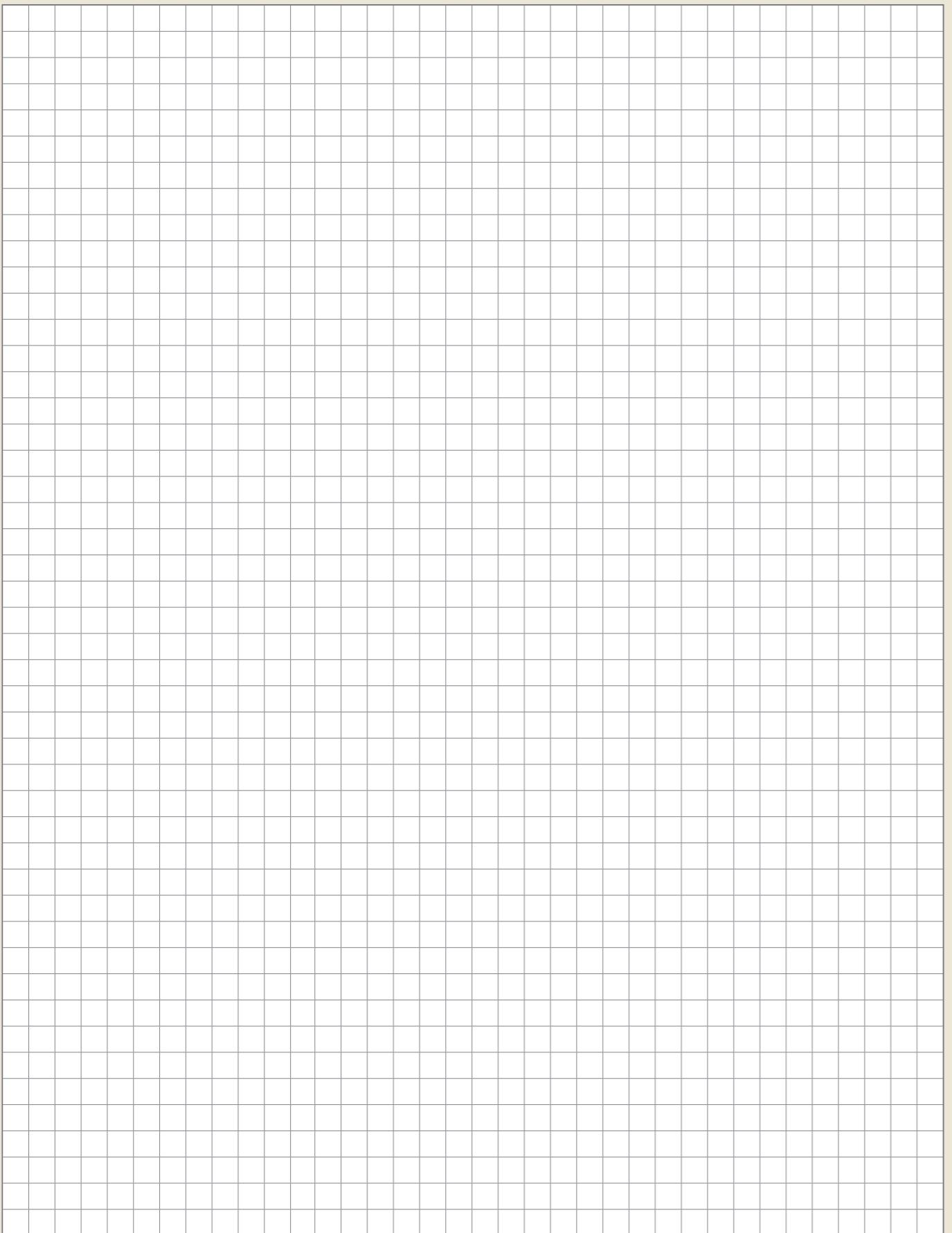
## Deine Notizen

---

A large grid of squares, approximately 20 columns by 30 rows, designed for writing notes.

## Deine Notizen

A large grid of squares, approximately 20 columns by 30 rows, designed for writing notes.



### Urheberrecht:

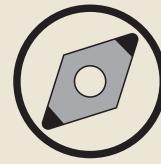
Der Nachdruck unserer Kataloge, Kopien unserer Flyer und Newsletter oder auch nur Auszüge wie Abbildungen, Ausführungen, technische Informationen und Design bedürfen der schriftlichen Genehmigung der DTS GmbH. Kopien oder auch nur Auszüge wie Abbildungen, Ausführungen, technische Informationen von unserer Homepage und unserem Online Shop sind nur mit einer schriftlichen Zusage der DTS GmbH gestattet.

Alle Rechte sind vorbehalten. Irrtümliche, Satz- oder Druckfehler berechtigen nicht zu Ansprüchen. Die bildliche und zeichnerische Darstellung unserer Werkzeuge muss nicht zwingend in allen Einzelheiten dem tatsächlichen Werkzeug entsprechen.

Produktionsbedingte technische Änderungen und Änderungen des Lieferprogramms müssen vorbehalten bleiben. Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte, die je nach Prozessumgebung angepasst werden müssen.

### Sicherheitshinweise:

- ▶ DTS-Werkzeuge bestückt mit ultraharten Schneiden sind sehr scharfe gelaserte Werkzeuge.
- ▶ Es wird ein vorsichtiges Handhaben der Werkzeuge beim Auspacken und deren Einsatz empfohlen.
- ▶ Das Tragen von Schutzhandschuhen verringert die Verletzungsgefahr.
- ▶ Während der Bearbeitung kann es zu Materialausbrüchen und Werkzeugbruch kommen, das Tragen einer Schutzbrille wird empfohlen.
- ▶ Ab einer Drehzahl über 10.000 U/min. sind gewichtete Aufnahmen zu empfehlen.
- ▶ Für Werkzeuge die modifiziert, nachgeschliffen oder falsch und über die übliche Nutzungsdauer hinaus eingesetzt worden sind übernehmen wir keine Verantwortung.
- ▶ Beim Einsatz der DTS-Werkzeuge wird eine Schutzbrille empfohlen, es kann auch zu Funkenbildung kommen, stellen Sie sicher, dass kein Feuer entstehen kann.



PASSION FOR DIAMOND



Hans-Geiger-Straße 11a · D-67661 Kaiserslautern

+49 (0) 6301 32011-0  
+49 (0) 6301 32011-90

[info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)

Homepage: [www.diamond-toolingsystems.com](http://www.diamond-toolingsystems.com)

Shop: [www.diamond-tools24.com](http://www.diamond-tools24.com)